

The Maxtruder logo is located in the top right corner. It features the word "maxtruder" in a lowercase, sans-serif font. The "x" is stylized with a blue and black graphic element.

maxtruder

The text "Precast your future." is centered in the middle of the page. "Precast" is in a bold, blue, sans-serif font, and "your future." is in a bold, black, sans-serif font.

Precast
your future.

A gold-colored rectangular badge with rounded corners is positioned on the right side of the page. It contains the number "70" in a large, white, sans-serif font, with the word "YEARS" in a smaller, white, sans-serif font below it.

70
YEARS

Explore your precast future.

MAX-truder GmbH	
Entreprise	4
Faits et chiffres	6
maxéléments	
Pieux de fondation préfabriqués	11
Systèmes de planchers préfabriqués	12
Éléments constructifs préfabriqués	14
Systèmes muraux préfabriqués	16
maxplants	
maxmobile	20
maxstationary	24
maxmachines	
maxtruder	30
maxcaster	34
maxcut	38
maxtension	42
maxclean	46
maxform	
Coffrages d'escaliers	52
Coffrages pour éléments en forme de barre	54
Tables basculantes	56
maxservice	60
Modules complémentaires	64
Mentions légales	70



Accéder aux
téléchargements

Tout peut être amélioré.



Siège de MAX-truder situé à Magdebourg, Allemagne

Tout peut être amélioré ou fait d'une manière totalement différente. Nos solutions de produits ouvrent de nouvelles voies. Grâce à nos développements, votre production devient **plus efficace et plus fiable**. Nous vous fournissons des équipements pour des processus de fabrication de haute qualité.

Avec notre longue expérience dans la production de béton précontraint, nous écoutons attentivement nos clients et prenons en compte leurs suggestions afin de développer des **solutions innovantes et meilleures**. Notre équipe se caractérise par une vaste expertise en matière de conception et d'ingénierie, combinée à un esprit progressiste. Il en résulte des idées et des solutions qui rendent les processus de production non seulement plus rapides et plus efficaces, mais aussi **plus durables**.

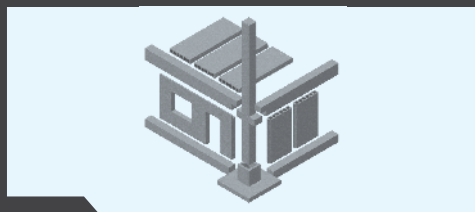
Nos idées et solutions novatrices s'appuient sur plus de 70 ans de tradition d'entreprise et sur quelque 450 installations pour éléments en béton précontraint livrées à des clients dans le monde entier. Le nom de MAX-truder est aujourd'hui synonyme de **qualité supérieure** reconnue dans le monde entier, sur laquelle nos clients peuvent absolument compter dans leur travail quotidien. Grâce à notre réseau international de partenaires commerciaux, nous sommes présents sur tous les marchés importants.

Nous sommes le partenaire de confiance de nos clients, très compétents dans la fabrication, l'exploitation et l'entretien de machines pour l'industrie du béton préfabriqué. Notre **vaste expérience pratique** et notre accompagnement de la fourniture de pièces de rechange jusqu'à la définition de processus d'exploitation optimaux pour une production répondent aux besoins individuels les plus divers de nos clients.

Tous nos produits et services sont toujours conçus pour être faciles à utiliser et **adaptés aux exigences de nos clients**. Grâce à l'utilisation de nos équipements, les **avantages en termes de coûts de production** sont évidents et permettent d'augmenter l'efficacité à court, moyen et long terme.

L'expérience est notre base

Precast your future



intelligente
technologie de fabrication



Compétents
partenaires de distribution



PERFORMANCE



Usines modulaires et évolutives
de préfabrication de béton

FLEXIBILITÉ



Haute qualité & fiabilité
Produits Made in Germany

pour fiables Innovations.



Depuis 1954

Développements à la hauteur de vos attentes



Responsabilité sociale et sociétale
d'un employeur avec perspectives



CONFIANCE



>450

projets réalisés en succès
dans le monde entier

MAX-truder GmbH
à découvrir sur Internet

maxéléments

Pieux de fondation préfabriqués — 11

Systèmes de planchers préfabriqués — 12

Éléments constructifs préfabriqués — 14

Systèmes muraux préfabriqués — 16

maxéléments

Elements en béton préfabriqué



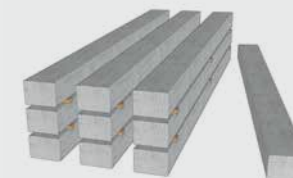
Tout dépend de ce que l'on en fait.

Le béton est une pierre artificielle recyclable, fabriquée à partir de matières premières naturelles. La construction en béton est durable grâce à la longue durée de vie des bâtiments qui en sont issus. La masse thermique du béton est très avantageuse pour une gestion thermique efficace sur le plan énergétique dans les bâtiments. Le béton ne brûle pas et convient donc parfaitement à une protection incendie de premier ordre dans les bâtiments. Le béton armé est très résistant et peut supporter des charges élevées, il convient parfaitement aux constructions élancées antisismiques, résistantes aux tempêtes et aux intempéries.

Les éléments préfabriqués en béton sont synonymes de construction rentable grâce à l'utilisation de processus industriels dans la construction. Il en résulte une considérable réduction de la durée de construction, d'énormes économies de matériaux et de temps de travail, ainsi qu'une qualité de construction exceptionnelle et des coûts de construction réduits. La conception architecturale ne connaît pratiquement aucune limite. Que ce soit pour des bâtiments hautement personnalisés ou pour des bâtiments fabriqués en série.

Pieux de fondation préfabriqués

Pieux faits de béton sec Massif ou creux



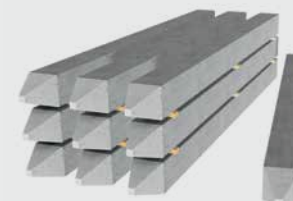
Avantages

- Résistance du béton très élevée et besoin en ciment particulièrement faible
- Teneur en armature réduite et durcissement ultra-rapide
- Risque de fissuration fortement réduit lors du levage et très grande résistance à la rupture
- Exécutions plus longues et plus élancées avec moins de pièces d'accouplement
- Précontraint avec/sans armature supplémentaire

Fabrication avec:

maxcaster > P. 34

Pieux faits de béton liquide Massif



Avantages

- Investissement relativement faible dans les systèmes de coffrage
- Précontraint ou armé
- Versions avec ou sans pointe

Fabrication avec:

maxform > P. 54
Coffrage en auge à plusieurs rangées



Pieux de fondation préfabriqués Vidéo du produit

Systèmes de planchers préfabriqués

Dalle alvéolée

Avantages

- Economies en béton, acier d'armature, temps de construction et CO2
- Dimensionnement plus fin de la structure porteuse grâce au système de plancher léger
- Grandes portées sans support de montage
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



Fabrication avec:

maxtruder > P. 30

maxcaster > P. 34

Planchers poutrelle précontrainte

Avantages

- Portée plus longue, capacité de charge plus élevée par la précontrainte
- Poids mort inférieur à celui d'un plafond plein
- Installation possible même sans grue de chantier



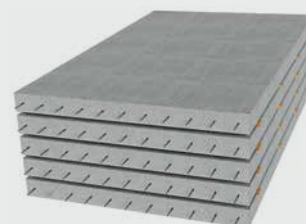
Fabrication avec:

maxcaster > P. 34

Plancher massif précontraint

Avantages

- Economies en acier d'armature et temps de construction
- Grandes portées
- Poids mort élevé pour mesures particulières d'insonorisation
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



Fabrication avec:

maxcaster > P. 34

maxéléments

Plancher massif en béton armé / balcon

Avantages

- Pratiquement aucune limite aux exigences géométriques des éléments
- Progression rapide des travaux par système de plancher préfabriqué
- Complet avec inserts et réservations départ usines
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre



Fabrication avec:

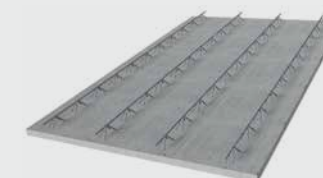
maxform > P. 56

Batterie de coffrages

Prédalles

Avantages

- Efforts de coffrage inférieur comparé aux planchers entièrement coulés sur place
- Résistance à la charge après le durcissement du béton de parement
- Portées modérées
- Face inférieure lisse de coffrage, prête à peindre
- Complet avec inserts et réservations départ usine



Fabrication avec:

maxform > P. 56

Coffrage en auge à plusieurs rangées



Systèmes de planchers préfabriqués sur internet

Piliers



Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Possibilité de piliers continus sur plusieurs étages
- Appui facile d'autres éléments de construction comme les poutres, les chevrons, etc. sur des consoles

Fabrication avec:

maxform > P. 54
maxtension > P. 42

Pannes



Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Portée longue, haute capacité portante
- Exécutions plus minces en précontrainte
- Capacité de charge plus élevée en précontrainte

Fabrication avec:

maxform > P. 54, P. 56
maxtension > P. 42

Poutres



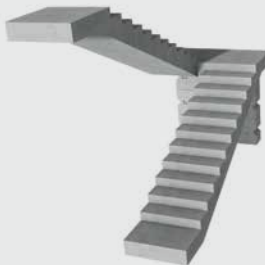
Avantages

- Réduction des efforts de montage
- Progression rapide de la construction
- Portée longue
- Exécutions plus minces en précontrainte
- Capacité de charge plus élevée en précontrainte

Fabrication avec:

maxform > P. 54
maxtension > P. 42

Escaliers



Avantages

- Efforts de fabrication et d'installation minimes
- Progression rapide de la construction et déroulement optimisé des travaux
- Utilisable immédiatement après l'installation
- Utilisable comme escalier de chantier pendant la phase de construction

Fabrication avec :

maxform > P. 52

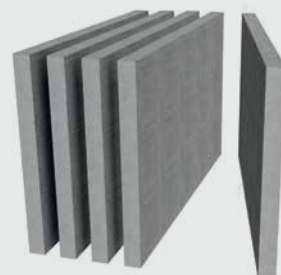


Eléments constructifs
préfabriqués sur internet

Murs massifs

Avantages

- Progression rapide des travaux
- Complet avec éléments de montage, conduites, inserts
- Qualité de béton apparent
- Montage facile et rapide
- Prêt à peindre ou à tapisser départ usine



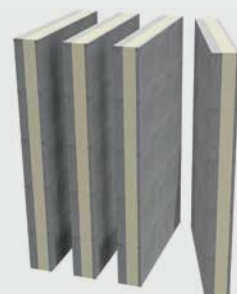
Fabrication avec:

maxform > P. 56
Batterie de coffrages

Murs sandwich et murs isolés

Avantages

- Progression rapide des travaux
- Isolation thermique excellente
- Complet avec éléments de montage, conduites, inserts
- Qualité de béton apparent
- Montage facile et rapide
- Prêt à peindre ou à tapisser départ usine



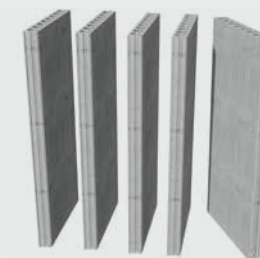
Fabrication avec:

maxform > P. 56
Batterie de coffrages

Murs

Avantages

- Economies en matériel sans perte significative de résistance
- Précontraint / armé / sans aciers
- En béton normal, léger ou béton à fibres
- Largeurs et épaisseurs divers
- Profils latérales divers



Fabrication avec:

maxtruder > P. 30
maxcaster > P. 34

Prémurs

Avantages

- Avec tous conduits, inserts et éléments de montage intégrés
- Isolé ou sans isolation
- Lisse de coffrage des deux côtés
- Progression travaux plus rapide qu'entièrement en béton coulé sur place
- Remplissage de béton après installation sur le chantier
- Portant après durcissement du béton de remplissage



Fabrication avec:

maxform > P. 56

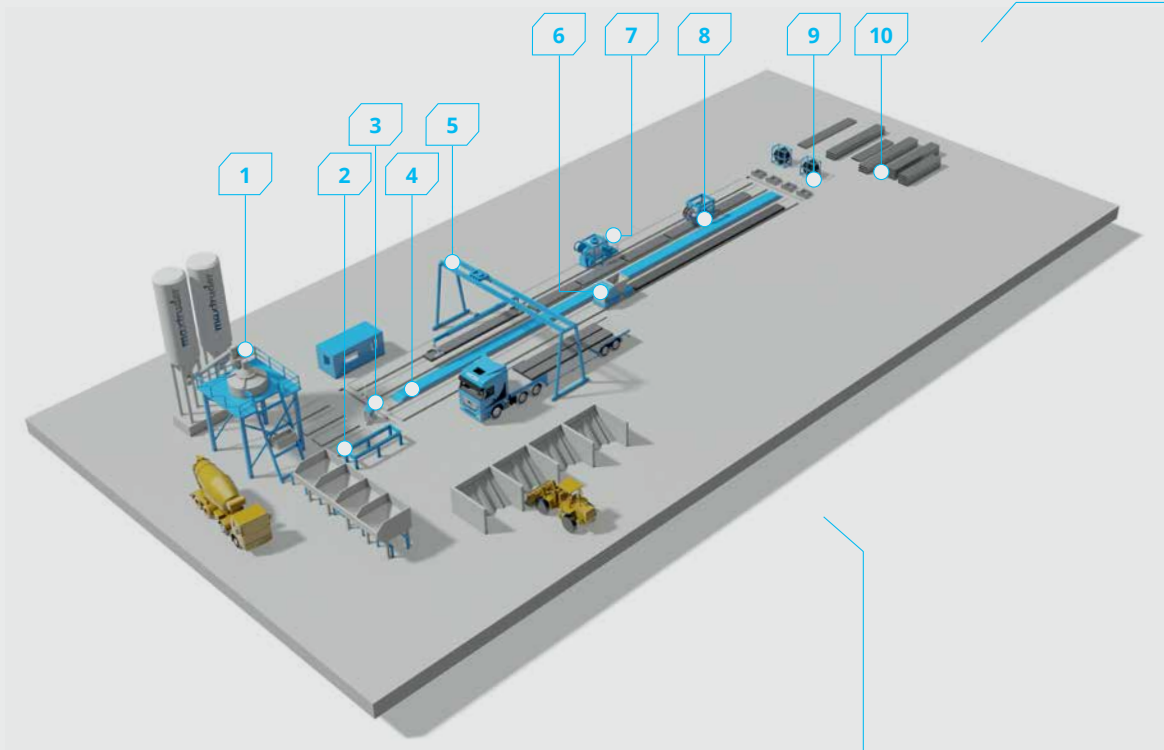


Systèmes muraux préfabriqués
sur internet

maxplants

maxmobile — 20

maxstationary — 24



Une usine de production en chiffres

Capacité théorique	144 – 576 m²/jour 43.200 – 172.800 m²/année
Espace de production	2.000 m²
Espace du terrain	3.500 m²
Nombre de pistes de production	1 – 4
Durée jusqu'à la première production	4 semaines

Modules typiques d'une installation

1

Centrale à béton

2

Zone d'entretien

3

Système de précontrainte

4

Pistes de production

5

Pont-grue

6

maxtruder / maxcaster

7

maxclean

8

maxcut

9

Dévidoir fils de précontrainte

10

Zone de stockage

maxmobile

Entrée ciblée dans l'industrie du béton préfabriqué

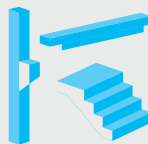
Avec un faible investissement initial et une flexibilité maximale

Une usine mobile de préfabrication de béton, modulaire et évolutive, offre de toutes nouvelles possibilités pour la production sur place d'éléments en béton préfa de qualité supérieure. Intéressants sont également les avantages lors du calcul de l'offre pour les grands projets. Une usine mobile vous permet de produire et de proposer des éléments préfabriqués en béton de haute qualité avec une flexibilité optimale et des frais de transport minimes. L'indépendance du lieu de production vous donne un net avantage concurrentiel dans les appels d'offre de projets; en cas de production sur site, même sans investissement dans un terrain approprié.

Produits typiques



Systèmes muraux
progression rapide des travaux



Constructifs
économe en ressources



Systèmes de planchers
légers et performants



Pieux
économiques et robustes

Avantages principaux



Production à faible coût

- Faible investissement initial dans l'équipement de production et l'immobilier
- Production juste à temps et chaînes d'approvisionnement réduites au minimum
- Économie de matière première et de temps de travail



Flexibilité maximale

- Installation et mise en service particulièrement rapides
- Délocalisation rapide de l'usine de production sur un autre site
- Large gamme de modules pour la production flexible d'une grande variété d'éléments en béton armé ou précontraint

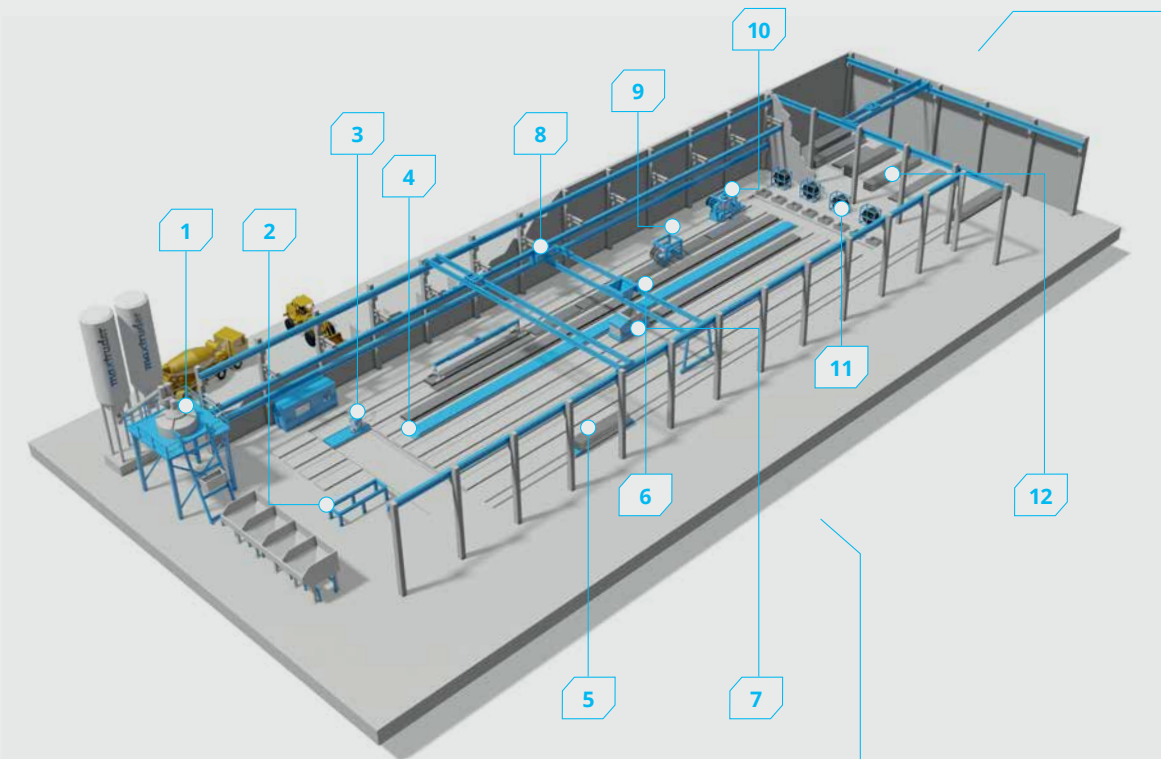


Produits finis de qualité supérieure

- Procédés industriels efficaces garantissent une qualité constamment élevée des éléments préfabriqués en béton
- Production sur pistes avec compactage maximal pour des résistances du béton allant jusqu'à 90 MPa et une adhérence parfaite des fils de précontrainte
- Produits en béton aux dimensions précises, prêts à être peints départ usine



maxmobile
dans les téléchargements



Une usine de production en chiffres

Capacité théorique	288 – 1.150 m²/jour 86.400 – 354.000 m²/année (travail en une équipe)
	576 – 2.300 m²/jour 172.800 – 690.000 m²/année (travail en deux équipes)
Espace de production	3.500 m²
Espace du terrain	7.000 m²
Nombre de pistes de production	1 – 8

Modules typiques d’une installation

1 Centrale à béton

2 Zone d'entretien

3 Système de précontrainte

4 Pistes de production

5 Système de transport

6 Pont roulant

7 maxtruder / maxcaster

8 Alimentation de béton

9 maxcut

10 maxclean

11 Dévidoir fils de précontrainte

12 Zone de stockage

maxstationary

Performance maximale coûts d'exploitation minimaux

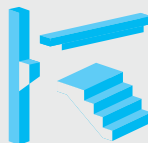
Retour sur investissement à court terme.

La technologie de production stationnaire modulaire et évolutive garantit une fabrication optimisée d'éléments préfabriqués à un rendement maximal. Les faibles coûts d'exploitation et les produits finis de qualité supérieure permettent un retour sur investissement à court terme. Notre système modulaire permet des transformations, des mises à niveau et des extensions notamment en termes de capacité, gamme de produits et degré d'automatisation. Une usine de béton préfa hautement automatisée à partir de la centrale à béton tout en passant par le transport du béton jusqu' à la machine de production, évite des erreurs humaines. Des procédés industriels appliqués garantissent une production hautement efficace. Les énormes économies en ciment et la minime consommation d'eau de nos modules de fabrication de dalles alvéolées permettent une augmentation additionnelle de l'efficacité par travail en deux équipes

Produits typiques



Systèmes muraux
progression rapide des travaux



Constructifs
économe en ressources



Systèmes de planchers
légers et performants



Pieux
économiques et robustes

Avantages principaux



Production à coûts optimisés

- Conception modulaire : Investissement initial, productivité et rendement sur mesure
- Capacité évolutive, degré d'automatisation et gamme de produits extensibles
- Fiabilité radicale, composants résistants à l'usure, coûts de production réduits



Productivité maximale

- Automatisation évolutive sur mesure pour augmenter la productivité et réduire des coûts salariaux
- Production sur pistes avec temps de durcissement minime permet double occupation journalière
- Configuration de l'usine optimisée et modélisation des processus



Produits finis de qualité supérieure

- Procédés industriels efficaces garantissent une qualité constamment élevée des éléments préfabriqués en béton
- Production sur pistes avec compactage maximal pour des résistances de béton allant jusqu'à 90 MPa et une adhérence parfaite des fils de précontrainte
- Produits en béton aux dimensions précises, prêts à être peints départ usine



maxstationary
Vidéo du produit

maxmachines

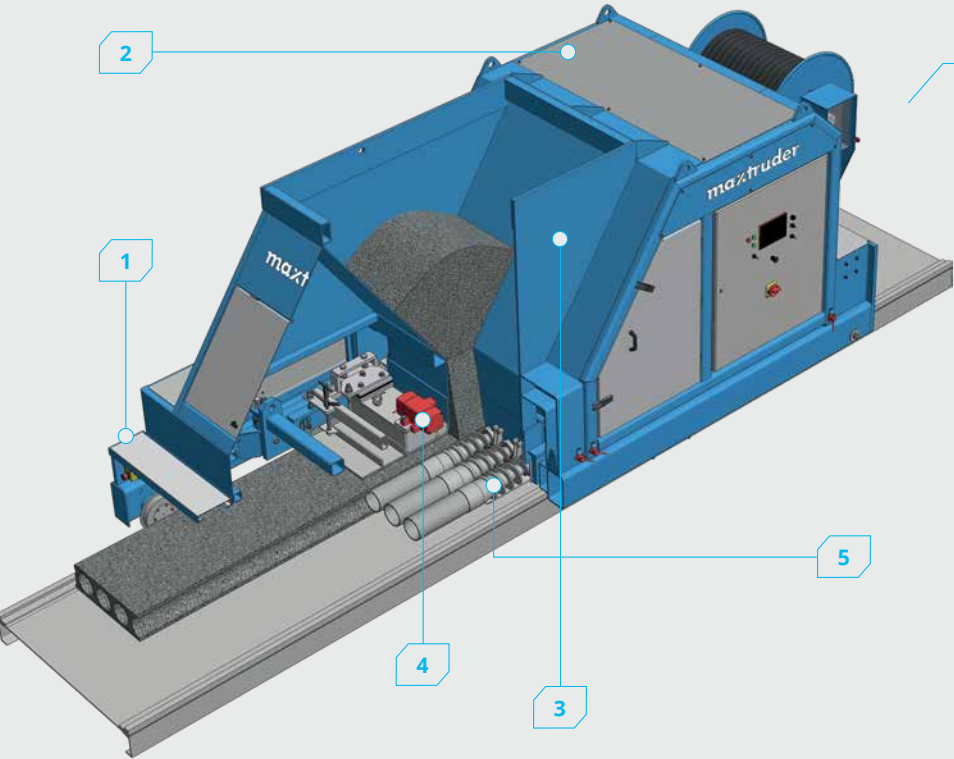
maxtruder — 30

maxcaster — 34

maxcut — 38

maxtension — 42

maxclean — 46



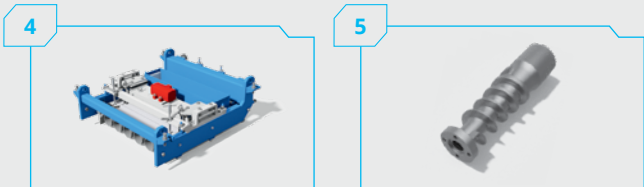
Système modulaire



- Module châssis**
Châssis rigide avec entraînement puissant et fixation sans outil du silo à béton et de l'unité de puissance
- Module unité de puissance**
Unité de puissance interchangeable avec système optimisé pour la fabrication d'éléments en béton précontraint d'épaisseurs entre 10 à 12 cm ou 15 à 40 cm
- Module de trémie à béton**
Large réservoir de béton avec une capacité suffisante pour une production en continu

Des vis de compactage rotatives pressent le béton dans la forme souhaitée, assistées par le double système de vibration qui combine la fréquence normale et la haute fréquence. Les matériaux particulièrement résistants à l'usure et la mécanique fiable permettent d'atteindre des vitesses de production allant jusqu'à 2,4 m/min selon le type de produit.

Béton à haute densité. Consommation minimale de ciment. Productivité maximale.



- Module insert de compactage**
Unité de compactage à changement rapide par type de produit, temps de changement < 15 min.
- Géométrie des vis optimisée**
- Réduction de l'usure et de l'abrasion
- Énergie de compactage plus élevée
- Vitesse de production plus rapide

< 6 heures
min. durcissement

Efficace, flexible et performant



Particulièrement efficace
Extrudeuse à triple compactage pour dalles ultra performantes, adhérence parfaite des fils, flexion minimale, face inférieure lisse et temps de durcissement minime



Dalles les plus portantes
Système de triple compactage pour performance maximale du béton. Quadruple surcharge sur une dalle incomplètement durcie seulement douze heures après coulage: pas de rupture



Capacité maximale
Temps de durcissement minime permet le travail en deux équipes, production juste à temps, efficacité maximale et temps de mise à disposition du produit minimal



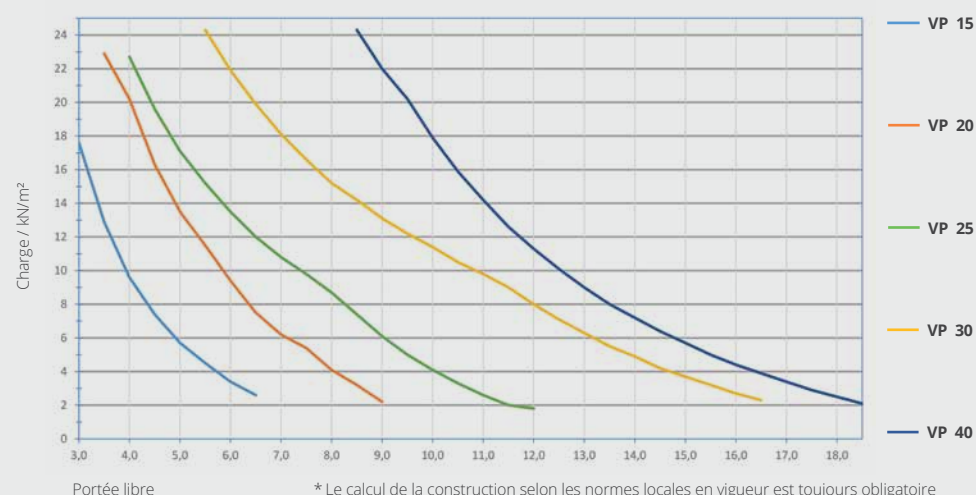
maxtruder
Remplacement rapide du module

maxtruder

Dalles alvéolées à performance maximale. Pour planchers, plafonds, éléments muraux

Technologie d'extrusion innovante, couplée à une commande intelligente et une mécanique fiable pour la fabrication de dalles alvéolées précontraints de plancher et de panneaux muraux. Grâce à sa construction modulaire, le maxtruder est plus flexible que jamais. Pour des largeurs de dalles de 30 à 240 cm et des épaisseurs de dalles de 10 à 40 cm. Son système de triple compactage génère le plus fort compactage de béton, ce qui résulte en la plus grande capacité de charge et la plus faible flexion des dalles sur le marché.

Tableau de charge pour dalles alvéolées MAX-tuder selon Euro Code *



Avantages principaux



Production efficace en termes de coûts

- Besoin minimal en ciment, sans adjuvants du béton
- Temps de durcissement particulièrement court permet une double occupation des pistes journalière
- Temps de préparation ultra court – productivité maximale



Facile à utiliser

- Commande intuitive de la machine sur un grand écran tactile industriel
- Nettoyage simple et rapide grâce à la séparation facile des modules
- Réglage individuel de la force et de la vitesse des vis de compactage



Qualité supérieure des dalles

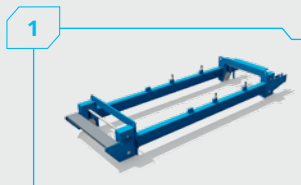
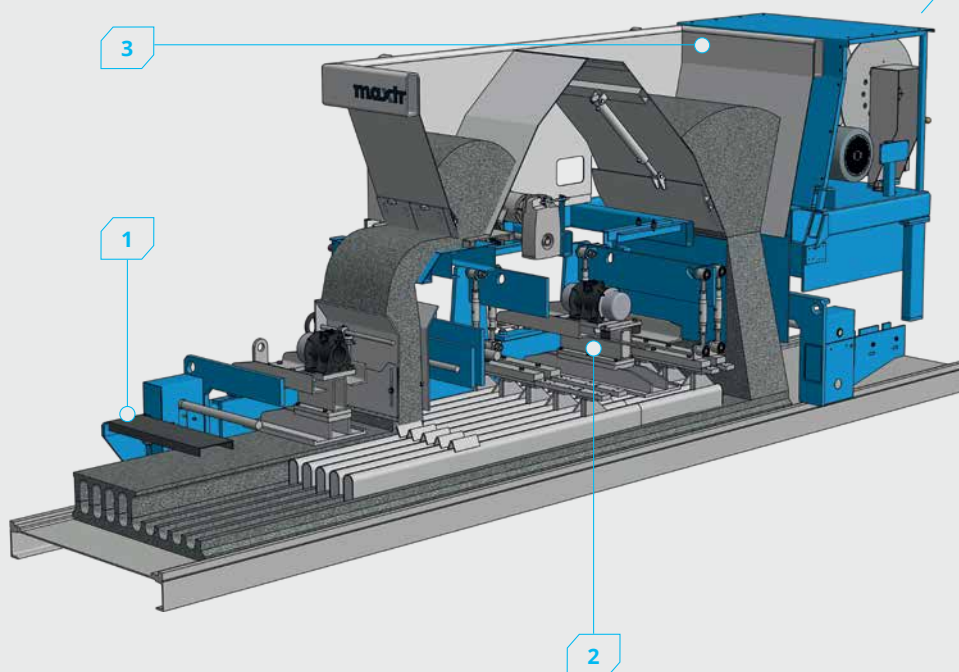
- Système de triple compactage efficace pour qualité supérieure et constante des dalles
- Compactage puissant pour performances du béton jusqu'à 90 MPa et adhésion parfaite des fils de précontrainte
- produits finis aux dimensions parfaites avec une face inférieure prête à peindre



maxtruder

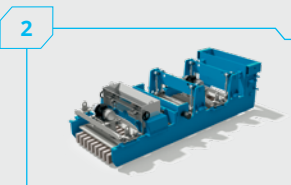
Vidéo du produit

Système modulaire



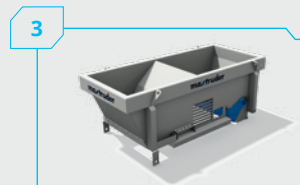
Module de châssis

Châssis rigide avec entraînement performant à quatre roues, montage sans outil du module d'alimentation universel



Module insert de machine

Insert de machine à changement rapide, porteur de coffrages selon produit. Temps de changement < 10 min pour des temps d'arrêt réduits au minimum



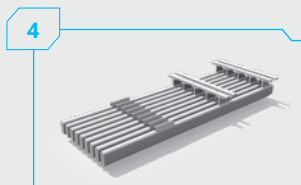
Module d'alimentation

Cette unité contient le système hydraulique performant, le tableau électrique principal, l'alimentation électrique et la trémie à béton à un, deux ou trois niveaux.

Le maxcaster produit par la coulée en continu des éléments préfabriqués en béton les plus divers. Le béton est mis en forme en jusqu'à trois étapes. Pour le compactage du béton, nous utilisons une puissante combinaison de battage, de vibreurs à haute fréquence et de vibreurs à fréquence normale. Cela permet d'utiliser un béton très sec, à consistance de terre humide et à un bas rapport eau/ciment. Il en résulte une faible consommation de ciment d'environ 320-400 kg/m³ de béton. Les produits finis atteignent ainsi une résistance à la compression allant jusqu'à 75 MPa et peuvent généralement être coupés après moins de huit heures de durcissement.

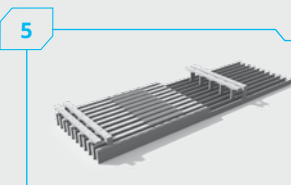
Béton à haute densité. Consommation minimale de ciment. Productivité maximale.

Modules en option



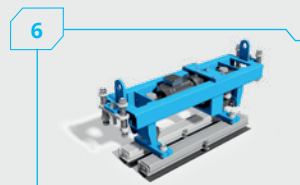
Module cassette de coffrage

Module complet pour échange rapide dans le module insert de machine



Module éléments de coffrage

Modules de coffrage individuels à combiner dans la cassette de coffrage



Module de lissage

Module électromécanique pour le lissage automatique de dalles alvéolées, massives et de panneaux muraux

< 10 min.
temps de conversion

< 8 heures
min. durcissement

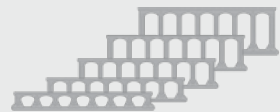
maxcaster

Flexibilité et précision maximale pour chaque application

Technologie polyvalente.

Nous avons continuellement amélioré la technologie des machines fileuses à coffrage glissant au cours des dernières décennies. Elle est la solution parfaite lorsque de nombreux produits différents en béton précontraint doivent être fabriqués avec une seule machine, comme dalles alvéolées ou massives, poutrelles en T, linteaux, pieux, poteaux de vigne, dalles TT, dalles nervurées et bien plus encore. Après un temps de changement de moins de 10 minutes, le module d'insert de la machine est échangé et un autre produit est fabriqué. Le système modulaire permet la production de tous les éléments en béton précontraint courants jusqu' 240 cm de largeur et jusqu'à 50 cm de hauteur.

Applications typiques



Dalles alvéolées

- Dalles pleines, dalles alvéolées de plancher et panneaux muraux
- 7 à 50 cm d'épaisseur et 30 à 240 cm de largeur
- Taux de vide jusqu'à plus de 50 %



Poutres, linteaux, pieux

- Poteaux de clôture 4,5 x 4,5 cm
- Pieux jusqu'à 45 x 45 cm
- Linteaux, poteaux de vigne...



Poutrelles en T et en I

- Poutrelles en T et en I inversées
- Production simultanée de 12 poutrelles maximum
- Vitesse de production maximale de 3,5 m/min.



Dalles TT et dalles nervurées

- Panneaux TT, goulottes en U solides ou isolées
- Panneaux nervurés et éléments en V
- Éléments de paroi insonorisants

Avantages principaux



Flexibilité maximale

- La plus vaste gamme d'éléments en béton précontraint
- Système modulaire à plusieurs niveaux
- Conversion < 10 minutes



Facile à utiliser

- Utilisation intuitive, concept de machine facile à comprendre
- Nettoyage rapide et facile grâce à la séparation simple des modules
- Particulièrement robuste et durable



La meilleure qualité de produit

- Système de coffrage oscillant pour une qualité de produit en béton constamment élevée
- Compactage puissant pour une résistance du béton allant jusqu'à 75 MPa et une parfaite adhérence des fils de précontrainte
- Produits finis aux dimensions parfaites et avec une face inférieure prête à peindre

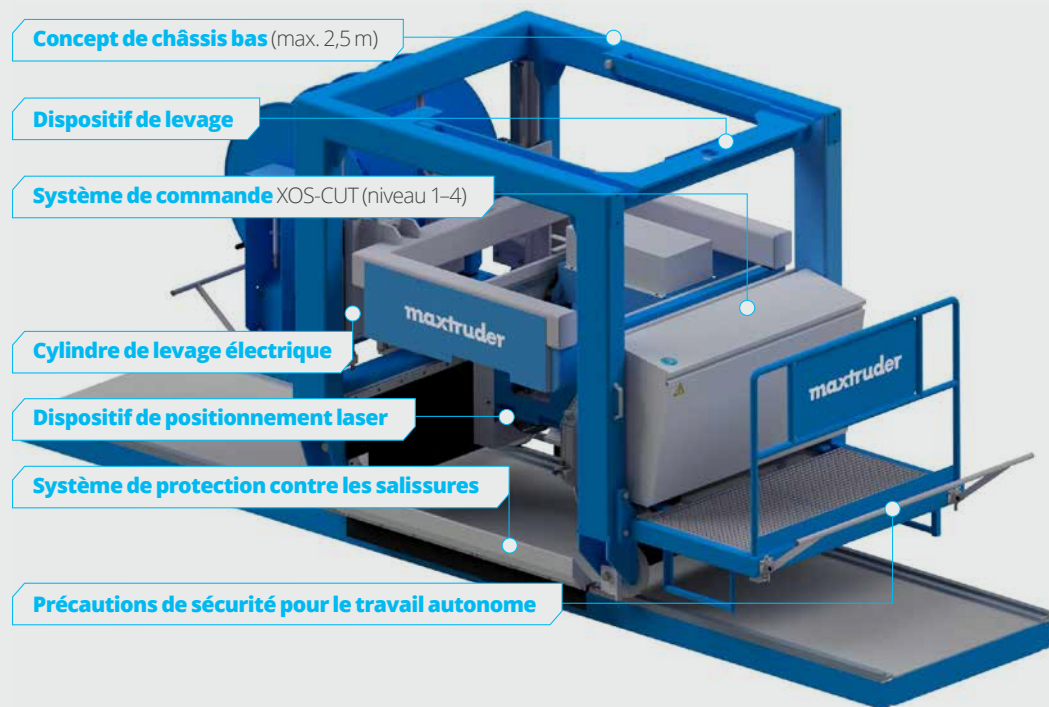


maxcaster

Vidéo du produit

maxcut

La scie qui s'adapte à ses fonctions



maxcut angle

- **Module de châssis:** Chargeur frontal et portique
- **Module de coupe:** coupe transversale et angulaire/longitudinale
- **Module de coupe autonome:** Pour le coupage entièrement autonome de pistes de production complètes
- **Module d'extraction de fil:** Pour étaler les fils de précontrainte
- **Module de traçage:** Pour marquer les produits en béton
- **Module de communication:** Connexion WIFI aux systèmes supérieurs de gestion de production

Travailler avec les scies à béton les plus précises du marché.

Configurable à volonté grâce à la construction modulaire. Et facilement transformable par la suite. Coupe angulaire, transversale et longitudinale. Pour épaisseurs de produit jusqu'à 50 cm. Grâce à une commande intelligente, la scie la plus rapide du marché.

La commande XOS-CUT, particulièrement conviviale, gère toutes les fonctions de la scie. Elle élimine les courses à vide et optimise la coupe jusqu'à la vitesse maximale. Adaptée à la mécanique, la commande se compose de modules combinables, y compris un module de traçage jusqu'à un module de coupage entièrement autonome de pistes complètes avec une précision maximale.

Pour une durée de vie prolongée de la lame de scie et des coûts réduits. Nous considérons la facilité d'utilisation et l'extrême robustesse comme une évidence. Nos scies coupent les éléments en béton précontraint directement sur la piste de production. Epaisseur des éléments jusqu'à 500 mm et largeur jusqu'à 2400 mm.



20 % plus rapide

Solution de découpe automatique



90 sec.

Coupe rapide



4 niveaux

Variantes d'automatisation

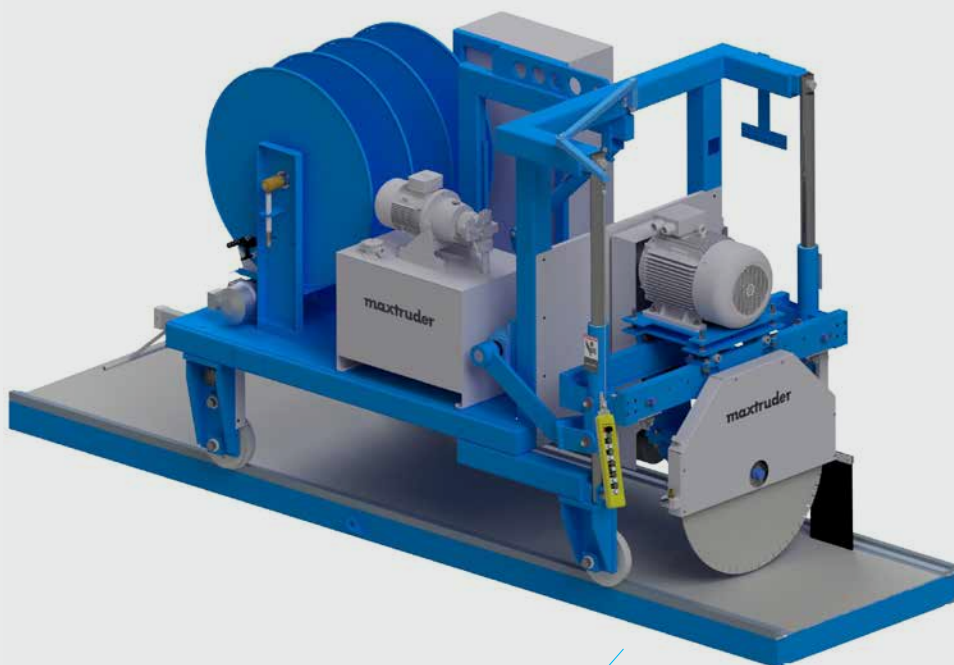


maxcut angle

Vidéo du produit

maxcut

Autres variantes de scies



maxcut tsf

maxcut tsf

La scie à coupe transversale maxcut tsf coupe manuellement ou en mode semi-automatique des produits en béton précontraint jusqu'à 42 cm d'épaisseur. Elle est particulièrement compacte et donc facile à intégrer dans des installations existantes. Elle se caractérise par son guidage extrêmement précis de la lame de scie et une propulsion de coupe particulièrement puissante. L'opérateur conduit la scie à son point de coupe, puis commande la coupe manuellement.

maxcut tsx

La scie à coupe transversale maxcut tsx a été conçue spécialement pour des petites capacités de coupe et produits d'épaisseur jusqu'à 22 cm. Son utilisation particulièrement simple permet de réaliser n'importe quelle coupe droite transversale à la piste de production. L'opérateur conduit la scie à son point de coupe, puis commande la coupe manuellement.

Avantages principaux



Facile en utilisation

- Maniement simple et convivial pour des coupes de précision
- Système de commande manuel, semi-automatique ou automatique
- Conception de la machine particulièrement facile à entretenir



Efficace en termes de coûts

- Temps de cycle court par coupe de 60 à 120 secondes
- Coûts d'exploitation minimes, durée de vie de la lame de scie particulièrement longue
- Facile à intégrer dans des installations existantes



maxcut tsf

Vidéo du produit

maxtension

Précontrainte d'éléments préfabriqués en béton

Nos solutions pour la tension des torons ou des fils:

- maxtension smart système de tension monofilaire
- maxtension classic système de tension monofilaire
- maxtension group système de tension en groupe

Exemples d'applications typiques Précontrainte et post-contrainte sans erreurs



30 à 300 kN

Plusieurs vérins de serrage connectables



Maintes fois éprouvé: maxtension classic

Les fils de tension sont d'abord pré-tendus de manière uniforme. Dans une deuxième opération l'opérateur serre les fils à la tension cible. Les longueurs de tension et les forces sont ensuite enregistrées manuellement, puis documentés et évalués dans un protocole de serrage.



maxtension classic



maxtension classic

Vidéo du produit

maxtension

Une étape importante vers l'assurance qualité

Précis et sûr: maxtension smart

Le système de tension monofilaire sert à tendre de façon automatisée, intelligente, rapide, sûre et précise tous les fils individuels aux forces de tension requises en un seul passage. Comme souvent une tension mixte est appliquée aux fils de précontrainte, plusieurs vérins de serrage peuvent être connectés et utilisés simultanément. L'avantage est que le processus de serrage et la documentation sont réalisés dans une seule opération.

- Processus de serrage à continu sans serrage préalable, évaluation immédiate et claire
- Précision maximale grâce aux capteurs robustes et au logiciel intelligent
- Sauvegarde et enregistrement des données sans erreur et inviolable
- Transmission des données de/vers des systèmes supérieurs
- Possibilité de raccorder plusieurs cylindres de serrage, reconnaissance automatique du cylindre de serrage

Précontrainte et post-contrainte ultra rapide et sans erreurs. Importation des données de serrage et des graphiques de serrage directement depuis votre bureau d'études ou votre direction de production. Instructions graphiques à l'opérateur quel fil doit être tendu. Mesurage entièrement automatique des forces de serrage, des longueurs et pressions à chaque opération de tension. Evaluation immédiate et claire. Alarme en cas de serrage incorrect. Création et enregistrement entièrement automatiques des protocoles de serrage inviolables. Transmission des données vers vos programme d'assurance qualité, GPAO et ERP.



maxtension smart



Avantages principaux smart



57 %
Gain de temps

Processus de serrage ininterrompu avec enregistrement et évaluation immédiat des données



99 %
Précision

Systèmes de mesurage redondants à haute résolution combinés à une commande intelligente



100 %
Assurance qualité

Enregistrement des données irréprochable et sans ambiguïté, sauvegarde automatique, Interface WiFi



maxtension smart
Vidéo du produit



maxclean 4:1

1.000 l

Volume du réservoir à
salissures

La solution ultime. Tous les travaux de préparation avec une seule machine.



4 en 1
Multitâche

Nettoyer, aspirer les salissures, huiler,
étaler les fils de précontrainte

Nettoyage des pistes de production. Dosage écologique, économique et précis d'agents de décoffrage. Etalage efficace des fils de précontrainte. Le tout avec une seule machine. Pour une exécution rapide et simple des travaux préparatoires habituellement laborieux avec ne qu'un minimum d'efforts.

La solution économique.



3 en 1
Multitâche

Nettoyer, huiler, étaler les
fils de précontrainte

maxclean 3:1



maxclean

Triompher de la poussière et nettoyer de manière professionnelle

maxclean 4:1

L'aspirateur maxclean 4:1 est la solution ultime pour préparer les pistes de production. Trois brosses nettoient la surface de la piste et les rails tandis que l'aspiration puissante collecte tous les résidus de la dernière production en un seul passage. Même la poussière est éliminée. Lors d'un deuxième passage tous les fils de précontrainte peuvent être étalés. Parallèlement un agent de décoffrage peut être vaporisé sur la surface de la piste de manière uniforme, économique et écologique.

maxclean 3:1

Le maxclean 3:1 est la solution économique pour nettoyer et préparer les pistes de production. Après le nettoyage de la surface et des rails de la piste par les brosses, les salissures sont ramassées manuellement à l'extrémité de la piste et mises au rebut. Lors d'un deuxième passage tous les fils de précontrainte peuvent être étalés. Parallèlement un agent de décoffrage peut être vaporisé sur la surface de la piste de manière uniforme, économique et écologique. uniforme, économique et écologique avec un agent de décoffrage.

Avantages principaux



Gain de temps par effort minime

Nettoyer, aspirer les salissures, huiler, étaler les fils de précontrainte en un seul geste



Puissant, efficace et sans résidus

Nettoyage optimal de la piste de production



Durabilité et économie d'agent de démoulage

Huilage de la surface de la piste économique et écologique



maxclean 4:1
Vidéo du produit

maxform

Coffrages d'escaliers — 52

**Coffrages pour éléments en forme
de barre** — 54

Tables basculantes — 56

Coffrages d'escaliers



Versions fixes ou réglables.

Pour les éléments d'escalier droits les plus divers. Finition lisse de coffrage sur les cinq côtés par la fabrication verticale.

Coffrage réglable pour les escaliers:

- Surface en béton apparent sur cinq côtés
- Différentes largeurs et longueurs
- Extensible avec des paliers de pose
- Marches supplémentaires
- Réglage hydraulique et / ou manuel

Avantages principaux



Réglage des marches

Réglage synchrone, rapide et précis de toutes les marches pour une géométrie parfaite ainsi que pour des dimensions totales précises de l'escalier. Flexibilité maximale



Bord de marche interchangeable

Surface et aspect parfaits pour toutes applications, par ex. rectangulaire pour carrelage, biseauté pour tapis, arrondi ou avec contre-dépouille pour béton apparent.



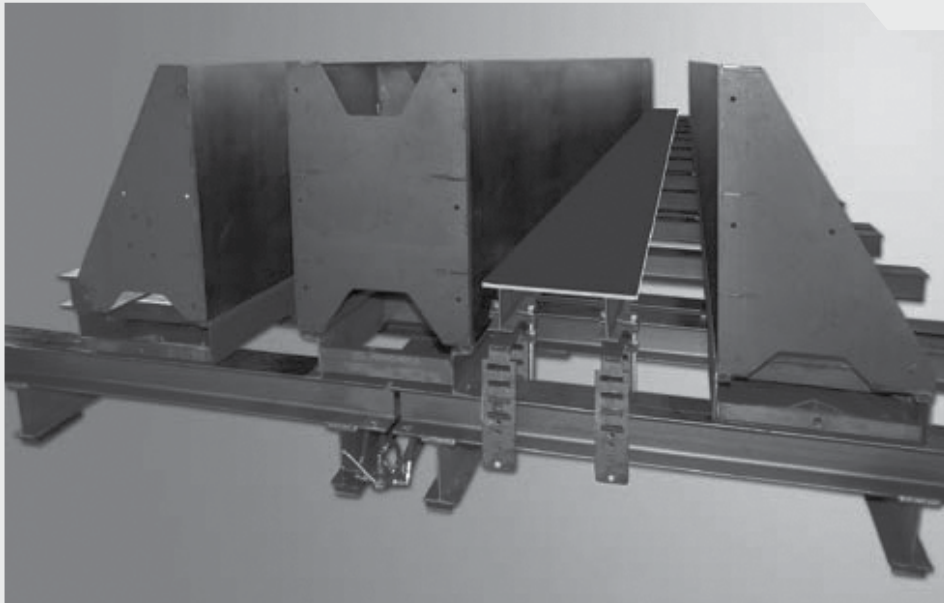
Construction durable en acier avec panneau arrière réglable en hauteur

L'escalier est coulé à la verticale, debout sur la partie latérale, d'où une surface lisse de coffrage sur cinq côtés.



Coffrages d'escaliers
à découvrir sur internet

Coffrages pour éléments en forme de barre



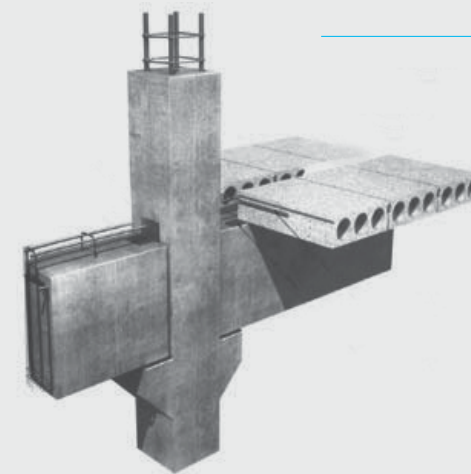
Pour une flexibilité parfaite, le système est modulaire.

Les châssis centraux et latéraux sont entièrement réglables. Pour la fabrication d'éléments de construction en béton armé ou précontraint d'une largeur / hauteur maximale de 80 cm et de longueurs variable. Des porte-à-faux peuvent être coulés avec des supports de console. Le coffrage pour éléments en forme de barres se compose d'un châssis de coffrage central et de deux châssis de coffrage latéraux réglables, installés sur une plate-forme de production rigide. Les châssis latéraux sont munis de rouleaux pour faciliter leur déplacement. Installation facile de modules supports de console. Tous les châssis ainsi que le sol peuvent être couverts de coffrages en bois ou en acier, selon application.

Avantages principaux

Le coffrage pour éléments en forme de barre se compose de:

- Plate-forme de production rigide et résistante en acier profilé, raccords croisés et transversaux, sur pieds anti-vibrations.
- Châssis de sol, réglable en hauteur en option, pour le revêtement avec des éléments de coffrage en acier ou en bois
- Châssis de coffrage latéral réglable en profilés d'acier résistants à la flexion, perforé pour la fixation d'éléments de coffrage en acier ou en bois
- Système d'ouverture et de fermeture hydraulique en option pour un décoffrage rapide
- Châssis de coffrage central modulaire en profilés d'acier, en option perforé pour la fixation de panneaux de coffrage en acier ou en bois
- Supports de console pour le bétonnage des porte-à-faux disponibles en option
- Système de vibreur mono ou multifréquence disponible en option



Exemple d'utilisation



Coffrages pour éléments en forme de barre
à découvrir sur Internet

Tables basculantes



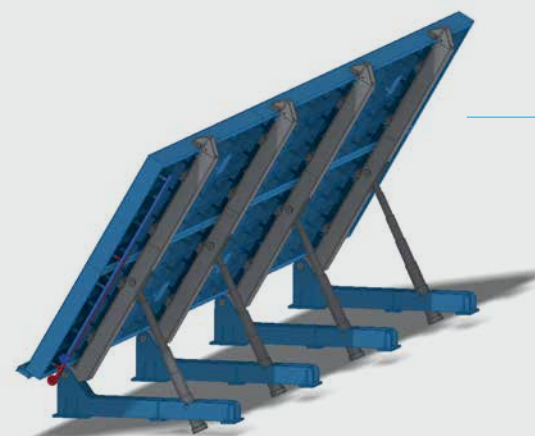
Production stationnaire d'éléments plats préfabriqués en béton.

La construction avec éléments en béton préfabriqué est synonyme pour efficacité en matière de coûts. Les éléments plats sont entièrement préfabriqués avec les éléments de montage dans l'usine, puis montés sur le chantier. Le besoin de personnel et de matériel ainsi que le temps de construction sont ainsi considérablement réduits. Nos tables basculantes sont conçues pour la fabrication d'éléments de mur et de plancher massifs, d'éléments sandwich, de prédalles, de dalles routières et d'une multitude d'éléments de construction porteurs et non porteurs. Nos tables basculantes sont développées, fabriquées et livrées par notre société mère B.T. innovation.

Avantages principaux

Tables basculantes:

- Les tables basculantes alignées peuvent être combinées avec un distributeur de béton, un compacteur et un nettoyeur pour former une chaîne de production
- Éléments de coffrage pliables disponibles pour les découpes de portes et de fenêtres standard
- Dispositif de basculement haute performance
- Système de vibration mono et multifréquence disponible
- Conduites de chauffage intégrées et système de chauffage disponibles pour réduire le temps de durcissement
- Coffrages latéraux réglables en hauteur disponibles, par ex. 100–300 mm ou 200–400 mm



Hauteurs standard des coffrages latéraux fixes:

100 / 200 / 300 / 400 / 500 mm

Hauteur standard des coffrages latéraux réglables:

100 à 300 mm / 200 à 400 mm



Tables basculantes
à découvrir sur Internet

maxservice — 60

Service et assistance



Individuel et orienté vers les besoins.

Depuis plus de 70 ans, nos clients peuvent compter sur nos machines et notre technologie. Des inspections et une maintenance régulière de vos machines et installations sont ici les facteurs clés d'une production efficace et d'une qualité de produit élevée et constante. Notre service après-vente fiable, avec une assistance individuelle et orientée sur vos besoins, accompagne nos clients tout au long du cycle de vie des machines pour un succès durable et à long terme. Notre équipe de service après-vente, active dans le monde entier, est à vos côtés de manière rapide et flexible en cas de besoin.



Tobias Stumpf Votre responsable de maintenance désigné



Maintenance et inspection

Avec les concepts de maintenance MAX-truder, les fonctions des machines et des installations ainsi que les réglages des équipements sont contrôlés de manière préventive et des mesures appropriées sont définies. Nous proposons des services rapides à court terme avec notre système de télémaintenance MAX-truder et avec nos techniciens de service qualifiés, ce qui réduit les coûts et les temps d'attente à un minimum.



Réparations et pièces de rechange

Les pièces détachées d'origine MAX-truder sont parfaitement adaptées à nos machines et installations et garantissent leur performance optimale. Même de courts arrêts de votre installation de production peuvent coûter du temps et de l'argent. C'est pourquoi nos clients font confiance aux pièces d'origine depuis des décennies. Grâce à notre stock important et à notre logistique efficace, nous assurons votre approvisionnement en pièces de rechange.



Retrofit et révision générale

Avec des objectifs tels que l'augmentation de l'efficacité de la production, la qualité des produits et/ou la réduction des coûts d'exploitation, votre installation et ses composants peuvent être revalorisés par des mesures ciblées. Nous analysons l'état actuel l'état de votre installation, le comparons à vos attentes et élaborons un concept d'optimisation et de modernisation de votre installation parfaitement adapté à vos besoins.

Modules complémentaires — 64

Pour votre usine sur mesure

Modules complémentaires

Modules complémentaires

Centrale à béton



Système de transport du béton



Systèmes de transport



Stocker et dérouler fils de précontrainte



Distributeur de béton



Benne à béton



Ponts roulants



Plateforme de maintenance



Supports de précontrainte



Pistes de production



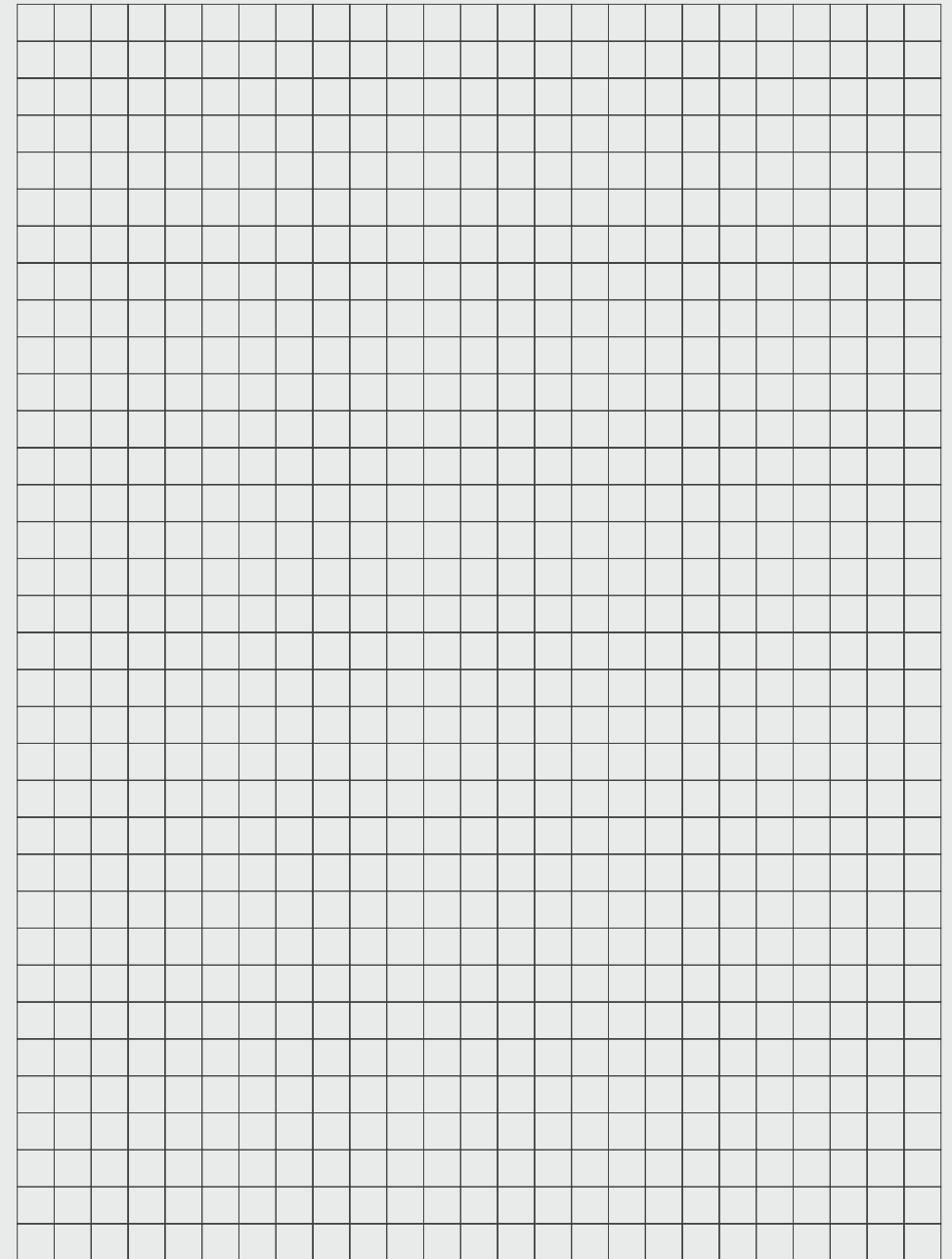
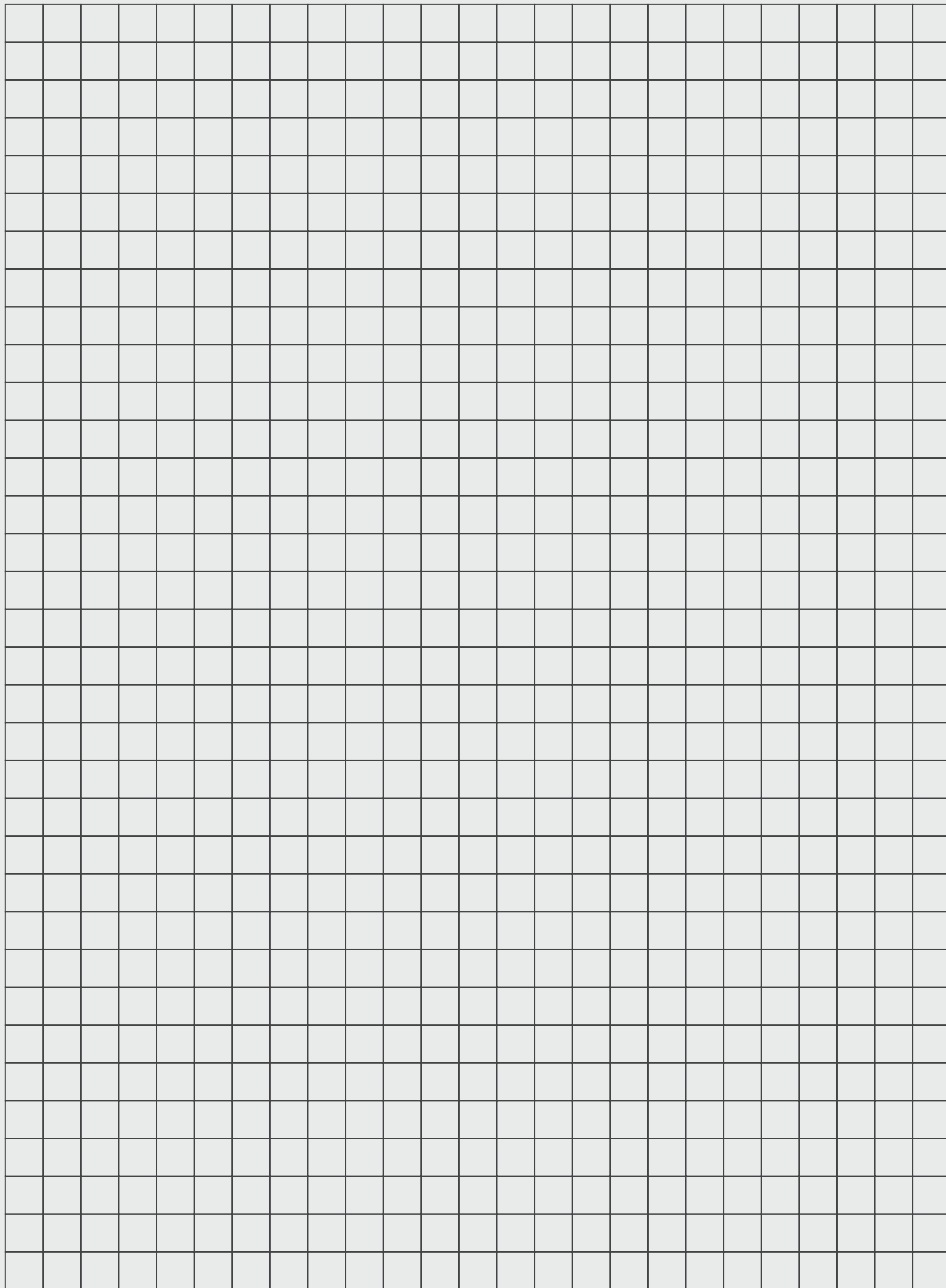
Installation de chauffage



Traceur



Notes



Mentions légales — 70

Mentions légales et informations utiles

Propriétaire et éditeur des médias

MAX-truder GmbH
Rheinstraße 40
55435 Gau-Algesheim, Allemagne

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter:
Téléphone: +49 672 530 099 0
Email: info@maxtruder.com
www.maxtruder.com

Conception, Rédaction: STUDIO CDW, Christian David Wiegand

Sous réserve d'erreurs de composition et d'impression.
Pour une meilleure lisibilité, la forme grammaticale masculine a été utilisée pour les noms de personnes. Ceci est toutefois à comprendre sans distinction de sexe.

Sous réserve de modifications techniques.

© 2025 MAX-truder GmbH Allemagne



Arne Völker
COO / Shareholder



Youssef Maaoui
Area Sales Manager



Coordonnées
Scannez pour
les sauvgarder



Coordonnées
Scannez pour
les sauvgarder

Partenaire de distribution

Nous vous cherchons comme partenaire de distribution international!
En permanence nous cherchons de nouveaux partenaires qui souhaitent représenter la marque et les produits de MAX-truder au niveau mondial. Si vous souhaitez faire partie de notre réseau global, n'hésitez pas à nous contacter.



Partenaires de distribution
Voir le réseau international

Qualité et efficacité

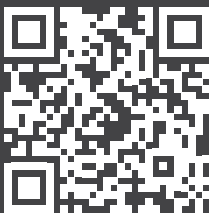
Nous combinons les deux.

Siège de

MAX-truder GmbH
Sudenburger Wuhne 60
39116 Magdebourg, Allemagne

Filiale

MAX-truder GmbH
Rheinstraße 40
39116 Magdebourg, Allemagne



**Des nouvelles passionnantes
du secteur:** découvrez nos
canaux sur les réseaux sociaux!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com