

maxtruder

**Precast**  
**your future.**

**70**  
YEARS

# Explore your precast future.

|                           |    |
|---------------------------|----|
| <b>MAX-truder GmbH</b>    |    |
| Unternehmen               | 4  |
| Fakten und Zahlen         | 6  |
| <b>maxelements</b>        |    |
| Rammpfähle                | 11 |
| Deckensysteme             | 12 |
| Konstruktive Elemente     | 14 |
| Wandsysteme               | 16 |
| <b>maxplants</b>          |    |
| maxmobile                 | 20 |
| maxstationary             | 24 |
| <b>maxmachines</b>        |    |
| maxtruder                 | 30 |
| maxcaster                 | 34 |
| maxcut                    | 38 |
| maxtension                | 42 |
| maxclean                  | 46 |
| <b>maxform</b>            |    |
| Treppenschalungen         | 52 |
| Stabteilschalungen        | 54 |
| Kipptische                | 56 |
| <b>maxservice</b>         | 60 |
| <b>Zusätzliche Module</b> | 64 |
| <b>Impressum</b>          | 70 |



**Zum**  
Downloadbereich

# Man kann immer alles verbessern.



MAX-truder Hauptsitz Magdeburg, Deutschland

**Man kann immer alles verbessern oder auf eine völlig neue Art und Weise tun.** Unsere Produktlösungen beschreiten neue Wege. Im Ergebnis unserer Entwicklungen wird Ihre Produktion effizienter und zuverlässiger. Wir liefern Ihnen Ausrüstungen für hochqualitative Fertigungsprozesse.

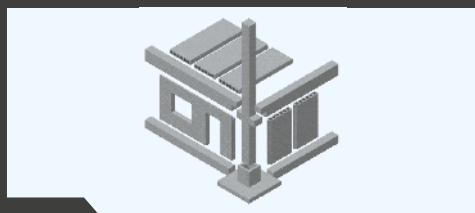
Wir haben langjährige Erfahrung in der Spannbetonherstellung. Darauf basierend hören wir unseren Kunden aufmerksam zu und übernehmen die Anregung, mit dem Ziel **innovative, bessere Lösungen zu entwickeln**. Unser Team zeichnet sich durch breites Design- und Engineering-Fachwissen aus, kombiniert mit einem progressiven Geist. Dies führt zu Ideen und Lösungen, die Produktionsprozesse nicht nur schneller und effizienter, sondern auch **nachhaltiger machen**.

Unsere richtungsweisenden Ideen und Lösungen basieren auf über 70 Jahren Unternehmenstradition – mit rund 450 ausgelieferten Anlagen für Spannbetonelemente an Kunden weltweit. Der Name MAX-truder steht heute für **weltweit anerkannte höchste Qualität**, auf die sich unsere Kunden in ihrer täglichen Arbeit absolut verlassen können. Dank unserem internationalen Netz von Handelspartnern sind wir auf allen wichtigen Märkten zu Hause.

Wir sind vertrauenswürdiger Partner unserer Kunden, sehr erfahren in Herstellung, Betrieb und Wartung von Maschinen für die Betonfertigteilindustrie. Unsere **umfangreiche Praxiserfahrung** und begleitende Unterstützung, von der Ersatzteilversorgung bis hin zur Definition von optimalen Betriebsabläufen für eine ressourcenschonende Produktion, erfüllen die individuell verschiedensten Bedürfnisse unserer Kunden.

Alle unsere Produkte und Dienstleistungen sind stets für eine einfache Bedienbarkeit entwickelt und auf die **Anforderungen unserer Kunden** zugeschnitten. Durch den Einsatz unserer fortschrittlichen Anlagen ermöglichen wir kurz-, mittel- und langfristige Effizienzsteigerungen, das heißt wir bieten **deutliche Produktionskostenvorteile**. Dies alles ist eine klare Aussage über die Rentabilität des Einsatzes unserer Anlagen.

# Erfahrung ist unsere Grundlage



**Smarte**  
Fertigertechnologie



**Kompetente**  
Vertriebspartner



LEISTUNG



**Skalierbare modulare**  
Betonfertigerteilwerke

FLEXIBEL



**Hochwertige & zuverlässige**  
Produkte Made in Germany

## für zuverlässige Innovationen.



**Seit 1954**

Entwicklung für Ihre Erwartungen



**Gesellschaftliche und soziale**  
Verantwortung als Arbeitgeber mit Perspektive



VERTRAUEN



**MAX-truder GmbH**  
im Web entdecken



**>450**  
erfolgreich realisierte  
Projekte weltweit

# maxelements

**Rammpfähle** — 11

**Deckensysteme** — 12

**Konstruktive Elemente** — 14

**Wandsysteme** — 16



### Es kommt nur darauf an, was man daraus macht.

Beton ist ein recyclingfähiger künstlicher Stein, der aus natürlichen Rohstoffen hergestellt wird. Bauen mit Beton ist nachhaltig dank der langen Lebensdauer der daraus erstellten Gebäude. Die thermische Masse von Beton ist für energieeffizientes Temperaturmanagement in Gebäuden sehr vorteilhaft. Beton brennt nicht, eignet sich daher hervorragend für erstklassigen Brandschutz in Gebäuden. Armierter Beton ist sehr tragfähig und hoch belastbar, bestens geeignet für erdbebensichere, sturm- und unwettersichere schlanke Bauweisen.

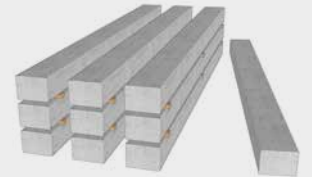
Beton Fertigteile sind synonym für kosteneffizientes Bauen durch die Anwendung industrieller Prozesse im Bauwesen. Es resultieren dramatisch verkürzte Bauzeit, enorme Einsparungen an Material und Arbeitszeit bei gleichzeitig außerordentlich hoher Gebäudequalität und reduzierten Baukosten. Der architektonischen Gestaltung sind dabei fast keine Grenzen gesetzt. Egal ob für hoch individuelle oder in Serie gefertigte Gebäude.

## Rammpfähle

### Rammpfähle aus erdfeuchtem Beton Massiv oder hohl

#### Vorteile

- Sehr hohe Betonfestigkeit und besonders geringer Zementbedarf
- Geringerer Bewehrungsanteil und schnellste Aushärtung
- Stark verringerte Gefahr der Rissbildung beim Anheben und hohe Bruchfestigkeit
- Längere und schlankere Ausführungen mit weniger Kupplungsstücken
- Vorgespannt mit / ohne Zulagearmierung



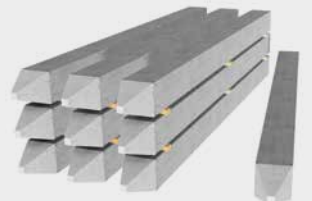
#### Herstellung mit:

**maxcaster > S. 34**

### Rammpfähle aus Nassbeton Massiv

#### Vorteile

- Relativ geringe Investition in Schalungssysteme
- Vorgespannt oder schlaff armiert
- Ausführung mit und ohne Spitzen



#### Herstellung mit:

**maxform > S. 54**  
**Bahnfertigung**



#### Rammpfähle

Produktvideo

## Deckenhohlplatten

### Vorteile

- Einsparung an Beton, Armierungsstahl, Bauzeit, CO2
- Schlankere Dimensionierung der Tragstruktur dank leichtem Deckensystem
- Große Spannweiten ohne Montageunterstützung
- Untersicht schalungsglatt, streichfertig



### Herstellung mit:

**maxtruder > S. 30**  
**maxcaster > S. 34**

## Vorgespannte T-Träger

### Vorteile

- Größere Spannweite und Traglast durch Vorspannung
- Geringeres Eigengewicht als Massivdecke
- Installation auch ohne Baustellenkran möglich



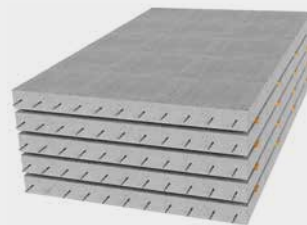
### Herstellung mit:

**maxcaster > S. 34**

## Vorgespannte Massivdecken

### Vorteile

- Einsparung an Armierungsstahl und Bauzeit
- Große freitragende Spannweiten
- Hohes Eigengewicht für besondere Schallschutzmaßnahmen
- Untersicht schalungsglatt, ab Werk streichfertig



### Herstellung mit:

**maxcaster > S. 34**

## Schlaff armierte Massivdecken / Anbaubalkone

### Vorteile

- Kaum Grenzen für geometrischen Anforderungen an Bauteile
- Schneller Baufortschritt durch Fertigdecken-System
- Untersicht schalungsglatt, ab Werk streichfertig



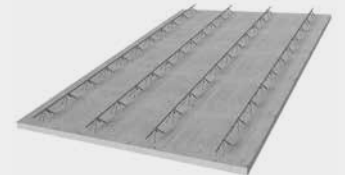
### Herstellung mit:

**maxform > S. 56**  
**Batterieschalung**

## Elementdecken

### Vorteile

- Geringerer Schalungsaufwand als bei Deckenerstellung rein aus Ortbeton
- Belastungsfähig nach aushärten des Aufbetons
- Moderate Spannweiten
- Untersicht schalungsglatt, ab Werk streichfertig
- Komplett mit allen Einbauteilen ab Werk



### Herstellung mit:

**maxform > S. 56**  
**Bahnfertigung**



**Deckensysteme**  
im Web entdecken

## Stützen

### Vorteile

- Reduzierter Montageaufwand
- Schneller Baufortschritt
- Durchgängige Stützen über mehrere Stockwerke möglich
- Einfache Auflagerung anderer Bauteile wie Träger, Binder usw. über Konsolen



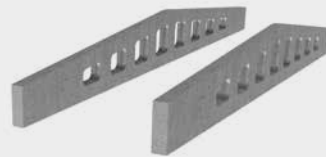
### Herstellung mit:

**maxform > S. 54**  
**maxtension > S. 42**

## Binder

### Vorteile

- Reduzierter Montageaufwand
- Schneller Baufortschritt
- Große Spannweite
- Schlankere Ausführungen durch Vorspannung
- Höhere Traglast durch Vorspannung



### Herstellung mit:

**maxform > S. 54**  
**maxtension > S. 42**

## Träger / Unterzüge / Pfetten

### Vorteile

- Reduzierter Montageaufwand
- Schneller Baufortschritt
- Große Spannweite und hohe Tragfähigkeit
- Schlankere Ausführungen durch Vorspannung
- Höhere Traglast durch Vorspannung



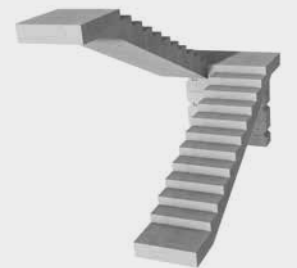
### Herstellung mit:

**maxform > S. 54, S. 56**  
**maxtension > S. 42**

## Treppen

### Vorteile

- Reduzierter Herstell- und Montageaufwand
- Schneller Baufortschritt und optimierter Bauablauf
- Nach Einbau sofort begehbar
- Als Bautreppe während Bauphase nutzbar



### Herstellung mit:

**maxform > S. 52**



**Konstruktive Elemente**  
im Web entdecken



## Massivwände

### Vorteile

- Schnellerer Baufortschritt
- Komplett mit Einbauteilen und Leitungen
- Sichtbeton Qualität
- Einfache und schnelle Montage
- Streich- oder tapezierfähig ab Werk



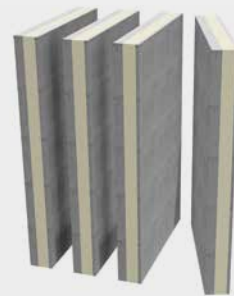
### Herstellung mit:

**maxform > S. 56**  
**Batterieschalung**

## Sandwich- und kernisolierte Wände

### Vorteile

- Schnellerer Baufortschritt
- Hervorragende thermische Isolierung
- Komplett mit Einbauteilen und Leitungen
- Sichtbeton Qualität
- Einfache und schnelle Montage
- Streich- oder tapezierfähig ab Werk



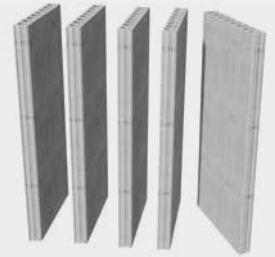
### Herstellung mit:

**maxform > S. 56**  
**Batterieschalung**

## Hohlwände

### Vorteile

- Materialeinsparung ohne relevanten Verlust an Festigkeit
- Vorgespannt / schlaff armiert / ohne Armierung
- Aus Normal-, Leicht- oder Faserbeton
- Verschiedene Breiten und Dicken
- Verschiedene Seitenprofile



### Herstellung mit:

**maxtruder > S. 30**  
**maxcaster > S. 34**

## Doppelwände / Elementwände

### Vorteile

- Mit allen Einbauteilen
- Kernisoliert oder ohne Isolierung
- Beidseitig schalungsglatt und tragfähig nach aushärten des Füllbetons
- Schnellerer Baufortschritt als komplett Ortbeton
- Ausbetonieren auf Baustelle nach Aufstellen



### Herstellung mit:

**maxform > S. 56**

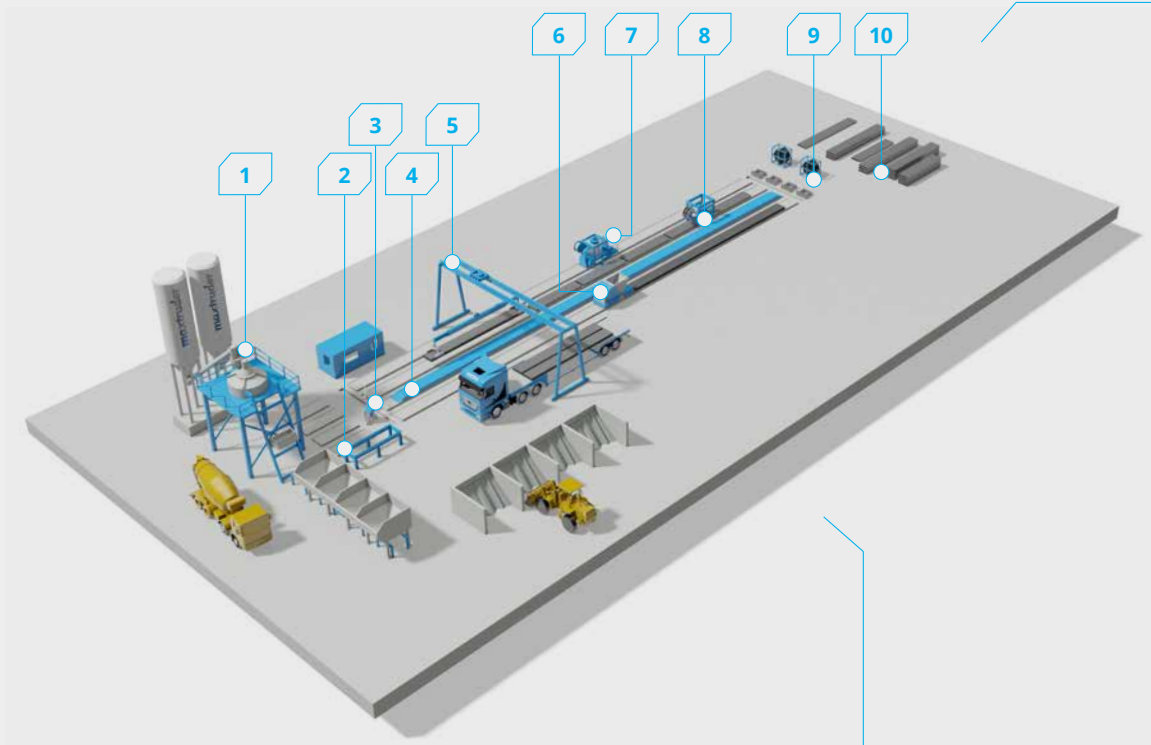


**Wandsysteme**  
im Web entdecken

# maxplants

**maxmobile** — 20

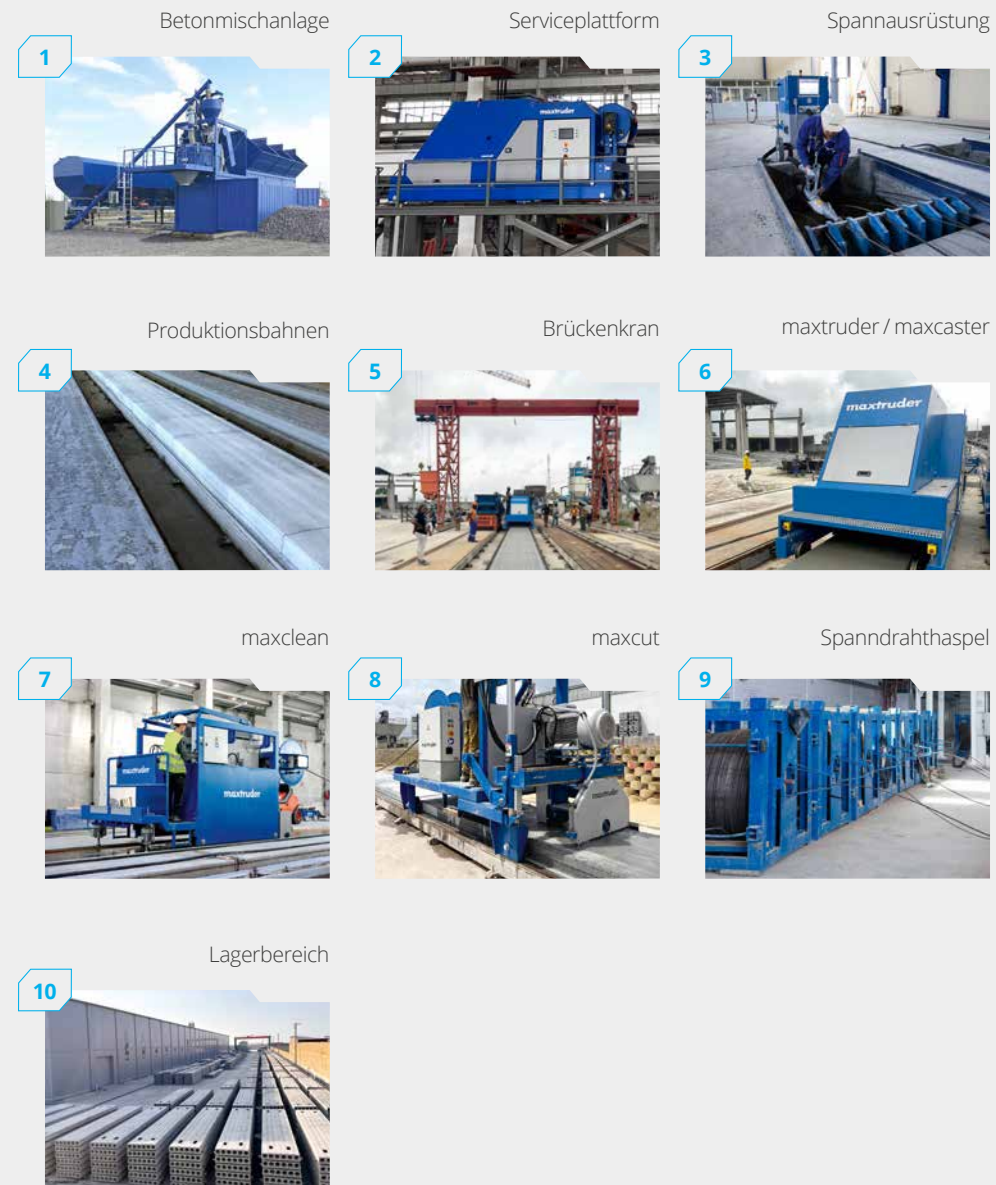
**maxstationary** — 24



## Produktionsanlage in Zahlen

|                                 |                                         |
|---------------------------------|-----------------------------------------|
| Theoretische Kapazität          | 144-576 m²/Tag   43.200-172.800 m²/Jahr |
| Produktionsfläche               | 2.000 m²                                |
| Grundstücksfläche               | 3.500 m²                                |
| Anzahl der Produktionsbahnen    | 1 – 4                                   |
| Dauer bis zur ersten Produktion | 4 Wochen                                |

## Typische Module einer Anlage



maxmobile

# Zielgerichteter Einstieg in die Beton- fertigteilindustrie

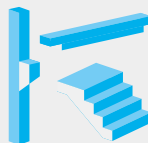
## Mit geringer Anfangsinvestition und größtmöglicher Flexibilität.

Ein mobiles modulares und skalierbares Betonfertigteilwerk bietet völlig neue Möglichkeiten für die Produktion von hochwertigen Betonfertigteilen vor Ort. Interessant sind auch die Vorteile bei der Angebotskalkulation für Großprojekte. Ein mobiles Werk ermöglicht Ihnen hochwertige Betonfertigteile mit bester Flexibilität und mit minimalen Transportkosten anzubieten. Die Standortunabhängigkeit der Anlage verschafft Ihnen einen klaren Wettbewerbsvorteil in Projektausschreibungen; bei bauseitiger Produktion sogar ohne Investition in ein geeignetes Grundstück.

## Typische Produkte



**Wandsysteme**  
schneller Baufortschritt



**Konstruktive Elemente**  
ressourcenschonend



**Deckensysteme**  
leicht und belastungsfähig



**Rammpfähle**  
ökonomisch und robust

## Hauptvorteile



### Kostengünstige Produktion

- Geringe Anfangsinvestitionen in Produktionsausrüstung und Liegenschaften
- Just-in-time-Produktion und kürzeste Lieferketten
- Einsparung von Rohmaterial und Arbeitszeit



### Höchste Flexibilität

- Besonders schnelle Installation und Inbetriebnahme
- Rasche Verlagerung der Produktionsanlage an einen anderen Standort
- Große Modulpalette zur flexiblen Herstellung verschiedener vorgespannter/schlaff armierter Bauteile

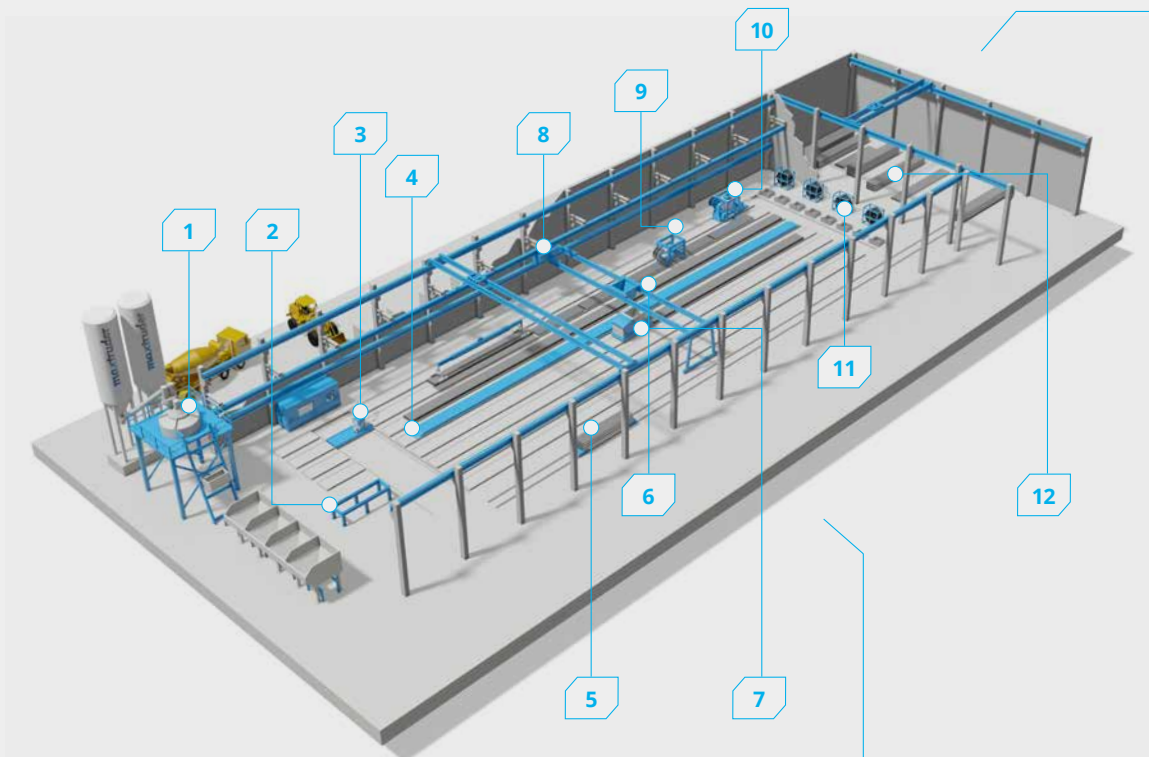


### Hochwertige Endprodukte

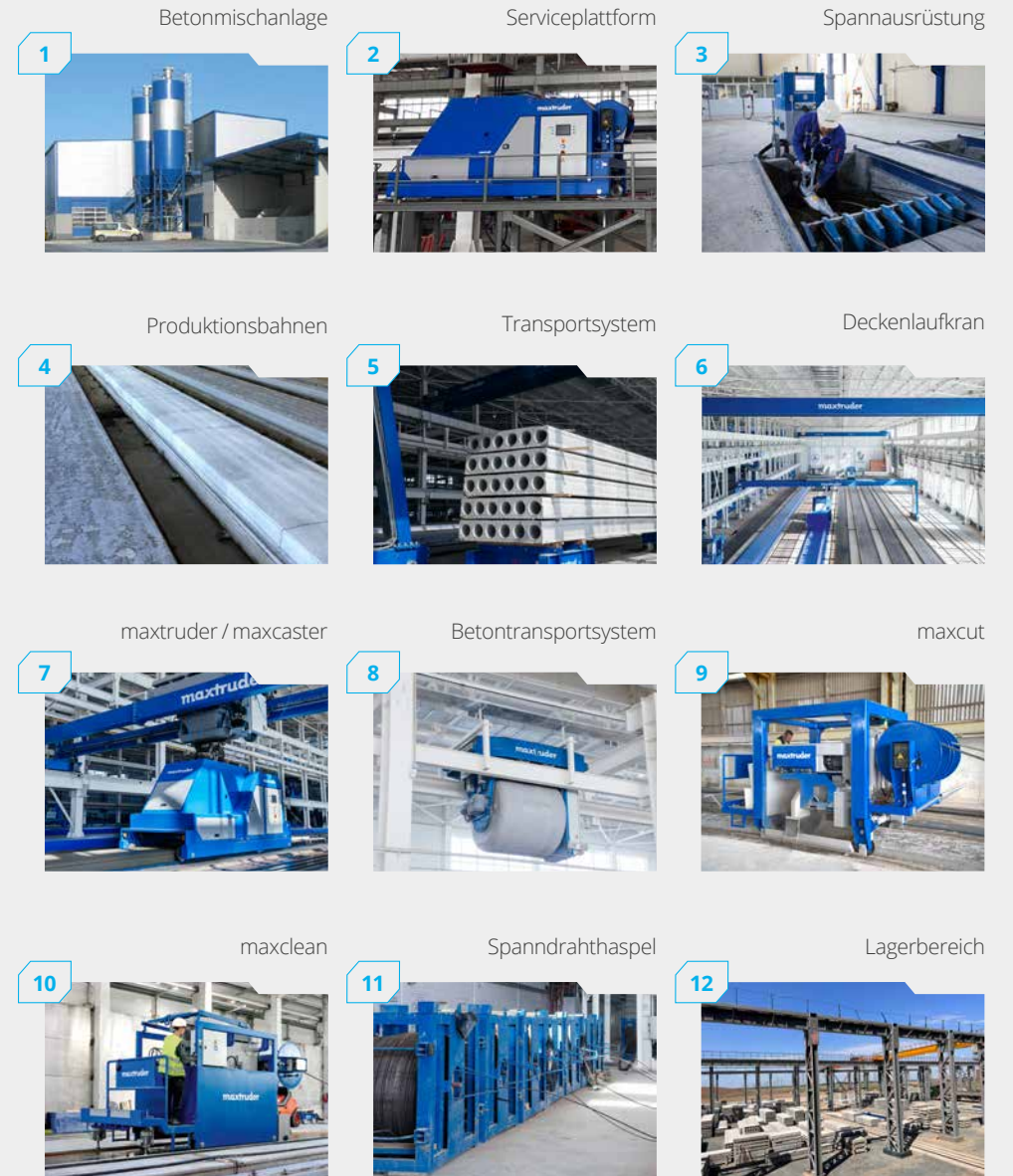
- Effiziente industrielle Prozesse garantieren konstant hohe Qualität der Betonfertigteile
- Bahnproduktion mit höchster Verdichtung für Betonfestigkeiten bis zu 90 MPa und perfekter Spanndrahthaftung
- Maßhaltige Betonprodukte, streichfertig ab Werk



**maxmobile**  
im Downloadbereich



## Typische Module einer Anlage



## Produktionsanlage in Zahlen

|                              |                                                                                                   |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Theoretische Kapazität       | 288 – 1.150 m <sup>2</sup> / Tag   86.400 – 354.000 m <sup>2</sup> /Jahr<br>(Einschichtbetrieb)   |
|                              | 576 – 2.300 m <sup>2</sup> / Tag   172.800 – 690.000 m <sup>2</sup> /Jahr<br>(Zweischichtbetrieb) |
| Produktionsfläche            | 3.500 m <sup>2</sup>                                                                              |
| Grundstücksfläche            | 7.000 m <sup>2</sup>                                                                              |
| Anzahl der Produktionsbahnen | 1 – 8                                                                                             |



# maxstationary

## Maximale Leistung bei minimalen Betriebskosten

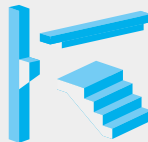
### Kurzfristige Kapitalrendite.

Die modulare und skalierbare stationäre Produktionstechnologie garantiert eine optimierte Fertigteilherstellung mit maximaler Ausbringung. Niedrige Betriebskosten und hochwertige Endprodukte ermöglichen eine kurzfristige Kapitalrendite. Unser Modulsystem ermöglicht einfache Um-, Nach- und Aufrüstungen, beispielsweise in Kapazität, Produktpalette, Automationsgrad. Ein hoch automatisiertes Fertigteilwerk, ab der Betonmischanlage über den Betontransport zur Produktionsmaschine, vermeidet menschliche Fehler. Angewandte industrielle Prozesse garantieren eine hocheffiziente Produktion. Die enorme Zement einsparung und der minimale Wasserverbrauch unserer Hohlplatten Fertigungsmodule ermöglichen weitere Effizienzsteigerungen im Zweischichtbetrieb.

### Typische Produkte



**Wandsysteme**  
schneller Baufortschritt



**Konstruktive Elemente**  
ressourcenschonend



**Deckensysteme**  
leicht und belastungsfähig



**Rammpfähle**  
ökonomisch und robust

### Hauptvorteile



#### Kostenoptimale Produktion

- Modularer Aufbau: Anfangsinvestition, Produktivität und Rendite nach Maß
- Kapazität skalierbar, Automationsgrad und Produktpalette erweiterbar
- Radikal zuverlässig, verschleißfeste Komponenten, reduzierte Produktionskosten



#### Höchste Produktivität

- Automatisierung skalierbar nach Maß zur Produktivitätssteigerung und Senkung der Personalkosten
- Bahnproduktion mit kürzesten Aushärtezeiten ermöglichen tägliche Doppelbelegung
- Optimierte Anlagenkonfiguration und Prozessmodellierung



#### Hochwertige Endprodukte

- Effiziente industrielle Prozesse garantieren konstant hohe Qualität der Betonfertigteile
- Bahnproduktion mit höchster Verdichtung für Betonfestigkeiten bis 90 MPa und perfekter Spanndrahthaftung
- Maßhaltige Betonprodukte, streichfertig ab Werk



**maxstationary**  
Produktvideo

# maxmachines

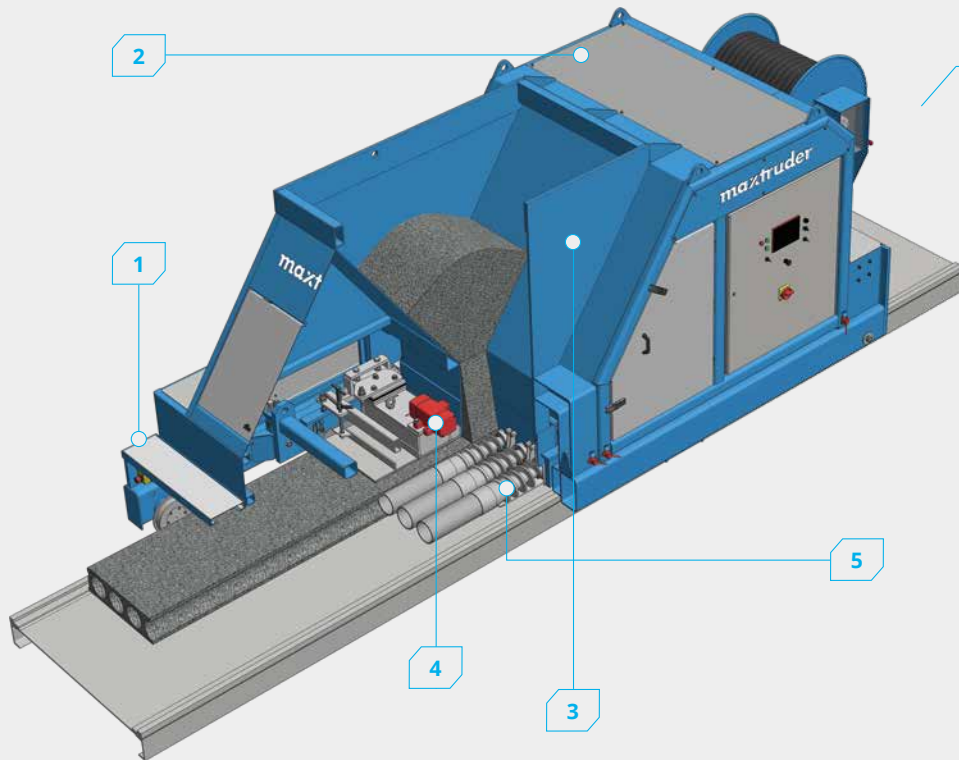
**maxtruder** — 30

**maxcaster** — 34

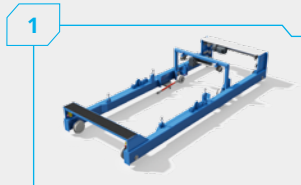
**maxcut** — 38

**maxtension** — 42

**maxclean** — 46



## Modulares System



### Rahmen Modul

Steifer Rahmen mit kraftvollem Fahr-  
antrieb und werkzeugloser Montage von  
Betonsilo und Leistungseinheit



### Leistungseinheit Modul

Austauschbare Leistungseinheit mit  
optimiertem System für die Herstellung  
von 10 – 12 cm oder 15 – 40 cm dicken  
Spannbetonelementen



### Betonsilo Modul

Großes Betonsilo mit genug Kapazität  
für eine kontinuierliche Produktion

Rotierende Verdichtungsschnecken pressen den Beton in die gewünschte Form, unter-  
stützt durch das duale Vibrationssystem welches Normal- und Hochfrequenz kombi-  
niert. Die besonders verschleißfeste Materialien und die zuverlässige Mechanik  
ermöglichen Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 2,4 m/min je nach Produkttyp.

**Hochverdichteter Beton. Minimaler Zementverbrauch. Maximale Produktivität.**

## Effizient, flexibel und leistungsfähig



### Besonders effizient

Dreifach verdichtender Extruder für  
stärkste Platten, perfekte Drahthaftung,  
geringste Überbiegung, schalungsglatte  
Untersicht und kürzeste Aushärtezeit



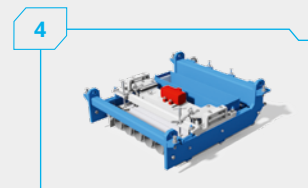
### Stärkste Platten

Dreifaches Verdichtungssystem  
für höchste Betonfestigkeit. Vierfache  
Überlast auf einer unvollständig  
ausgehärteten Hohlplatte, nur zwölf  
Stunden nach Betonlage: Kein Durch-  
brechen



### Höchste Kapazität

Kürzeste Aushärtezeit ermöglicht Zwei-  
schichtbetrieb, Just-in-Time-Produktion,  
höchste Effizienz und kürzeste Produkt-  
bereitstellungszeit



### Verdichtereinsatz Modul

Schnellwechsel-Verdichtereinsatz je  
Produkttyp, Umrüstzeit < 15 Min.



### Optimierte Schneckengeometrie

- Reduziert Verschleiß und Abnutzung
- Höhere Verdichtungsenergie
- Schnellere Produktionsgeschwindigkeit

**< 6 Std.**  
min. Aushärtezeit



### maxtruder

Schneller Wechsel des  
Verdichtereinsatzes

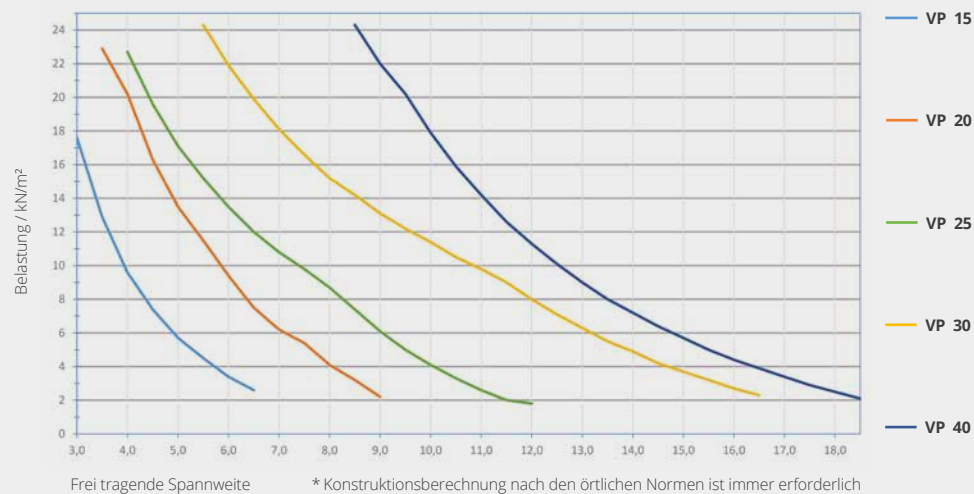


# maxtruder

## Stärkste Hohlplatten. Für Boden, Decken, Wandelemente

**Innovative Extrudertechnologie, gepaart mit intelligenter Steuerung und zuverlässiger Mechanik für die Herstellung von vorgespannten Deckenhohlplatten und Wandpaneelen.** Dank Modulbauweise ist der maxtruder flexibler denn je. Für Plattenbreiten von 30 bis 240 cm und Plattendicken von 10 bis 40 cm. Das dreifache Verdichtungssystem erzeugt die höchste Betonverdichtung, was zur höchsten Tragfähigkeit und der geringsten Überbiegung der Platten auf dem Markt führt.

Lasttabelle für MAX-truder Hohlplatten nach Euro Code \*



### Hauptvorteile



#### Kosteneffiziente Produktion

- Minimaler Zementbedarf, keine Betonzusatzmittel
- Besonders kurze Aushärtezeit erlaubt täglich doppelte Bahnbelegung
- Kürzeste Rüstzeit – höchste Produktivität



#### Bedienerfreundlich

- Intuitive Maschinenbedienung am großen Industrie-Touchscreen
- Schnelles, einfaches Reinigen durch leichtes Modultrennen
- Individuell einstellbare Kraft und Drehzahl der Verdichterschnecken



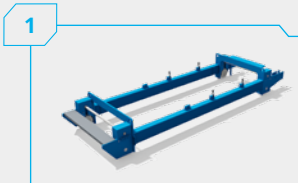
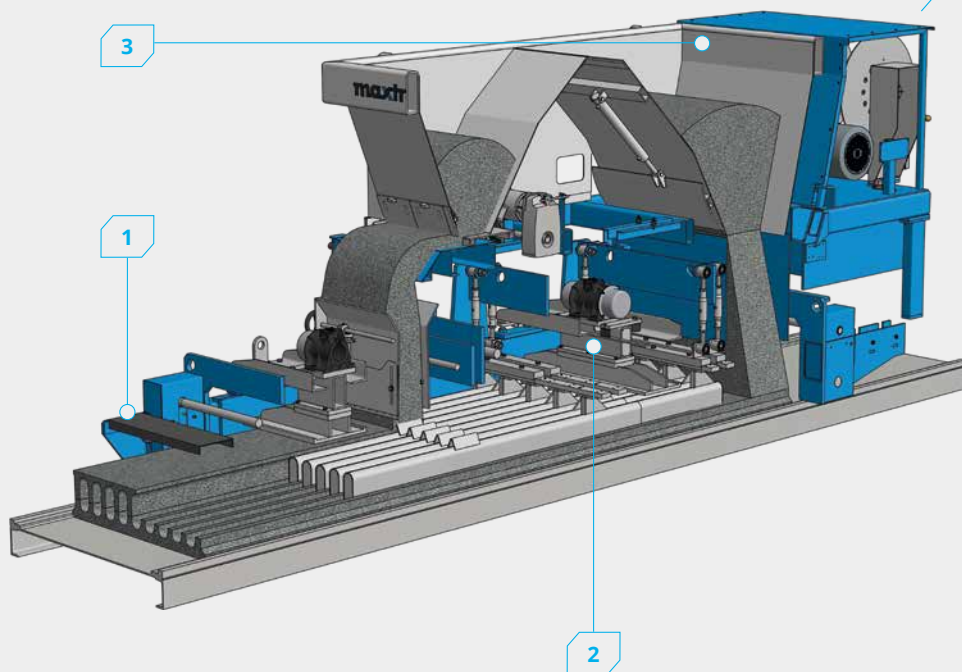
#### Höchste Plattengüte

- Effizientes Dreifach-Verdichtungssystem für konstant höchste Hohlplattenqualität
- Kraftvollste Verdichtung mit Betonfestigkeit bis zu 90 MPa und perfekter Spanndrahthaftung
- Perfekt maßhaltige Endprodukte mit streichfertiger Untersicht



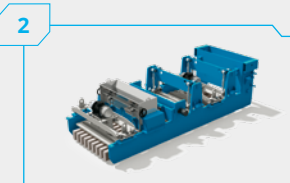
maxtruder  
Produktvideo

## Modulares System



### Rahmen Modul

Verwindungssteifer Rahmen mit leistungsstarkem Vierrad- Antrieb, werkzeugfreie Montage des Universal- Versorgungsmoduls



### Maschineneinsatz Modul

Schnellwechsel Maschinensatz mit Schaltungen je nach Produkt. Wechselzeit <10 min für minimale Stillstandszeiten



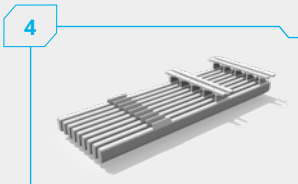
### Versorgungs Modul

Die Einheit enthält das leistungsstarke Hydrauliksystem, den Hauptschaltkasten, die Stromversorgung und den ein-, zwei- oder drei-stufigen Betontrichter.

Der maxcaster produziert im Stranggussverfahren unterschiedlichste Betonfertigteile. Beton wird in bis zu drei Stufen in die gewünschte Form gebracht. Zur Betonverdichtung nutzen wir eine kraftvolle Kombination aus Stampfen, Hoch- und Normalfrequenzvibratoren. Dies erlaubt die Nutzung eines sehr trockenen, erdfeuchten Betons mit niedrigem Wasser-/Zement-Verhältnis. Resultierend daraus der geringe Zementbedarf von etwa 320-400 kg/m<sup>3</sup> Beton. Die Endprodukte erreichen hierdurch eine Druckfestigkeit von bis zu 75 MPa und lassen sich meist nach weniger als acht Stunden Aushärungszeit schneiden.

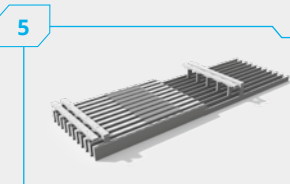
**Hochverdichteter Beton. Minimaler Zementverbrauch. Maximale Produktivität.**

## Optionale Einheiten



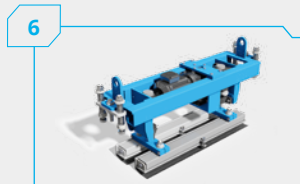
### Kernrohr- und Schalungs Modul

Komplettmodul zum schnellen Austausch in dem Maschineneinsatz



### Schalungssatz Modul

Einzelmodule zur Kombination in der Schalungscassette



### Glätt Modul

Elektromechanisches Glättmodul zum automatischen Glätten von Hohl-, Massiv- und Wandplatten

**<10 Min.**

Umrüstungszeit

**< 8 Std.**

min. Aushärungszeit

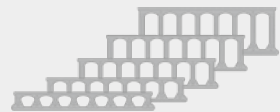
maxcaster

# Höchste Flexibilität und Genauigkeit bei jeder Anwendung

## Vieleitigste Technik.

Die Gleitfertiger Technologie verbesserten wir kontinuierlich über die letzten Jahrzehnte. Sie ist die perfekte Lösung, wenn viele unterschiedliche Spannbeton-Produkte mit nur einer Maschine gefertigt werden sollen, wie vorgespannte Hohlplatten, Massivplatten, T-Träger, Stürze, Rammpfähle, Weinbergpfosten, TT-Platten, Rippenplatten und vieles mehr. Nach Umrüstzeit unter 10 Minuten ist das Maschineneinsatz Modul getauscht und ein anderes Produkt wird hergestellt. Das modulare Maschinenkonzept erlaubt die Produktion aller handelsüblichen vorgespannten Betonelemente bis zu 240 cm Breite und bis zu 50 cm Höhe.

## Mögliche Anwendungen



### Hohlplatten

- Massiv- und Deckenhohlplatten, Wandpaneele
- 7 bis 50 cm Dicke und 30 bis 240 cm Breite
- Hohlraumanteil bis zu über 50%



### Balken, Stürze, Rammpfähle

- Zaunpfosten 4,5 x 4,5 cm
- Rammpfähle bis zu 45 x 45 cm
- Stürze, Weinbergpfosten...



### T-Träger und I-Träger

- Invertierte T-Träger und I-Träger
- Gleichzeitige Produktion von bis zu zwölf Trägern
- Produktionsgeschwindigkeit bis zu 3,5 m/Min.



### TT-Platten und Rippenplatten

- TT-Platten, massive oder isolierte U-Kanäle
- Rippenplatten und V-Elemente
- Schalldämmende Wandelemente

## Hauptvorteile



### Höchste Flexibilität

- Größte Produktvielfalt an vorgespannten Betonelementen
- Mehrstufiges modulares System
- Umrüstung < 10 Minuten



### Bedienerfreundlich

- Intuitive Bedienung, leicht verständliches Maschinenkonzept
- Schnelles, einfaches Reinigen durch leichtes Modultrennen
- Besonders robust und langlebig



### Höchste Produktqualität

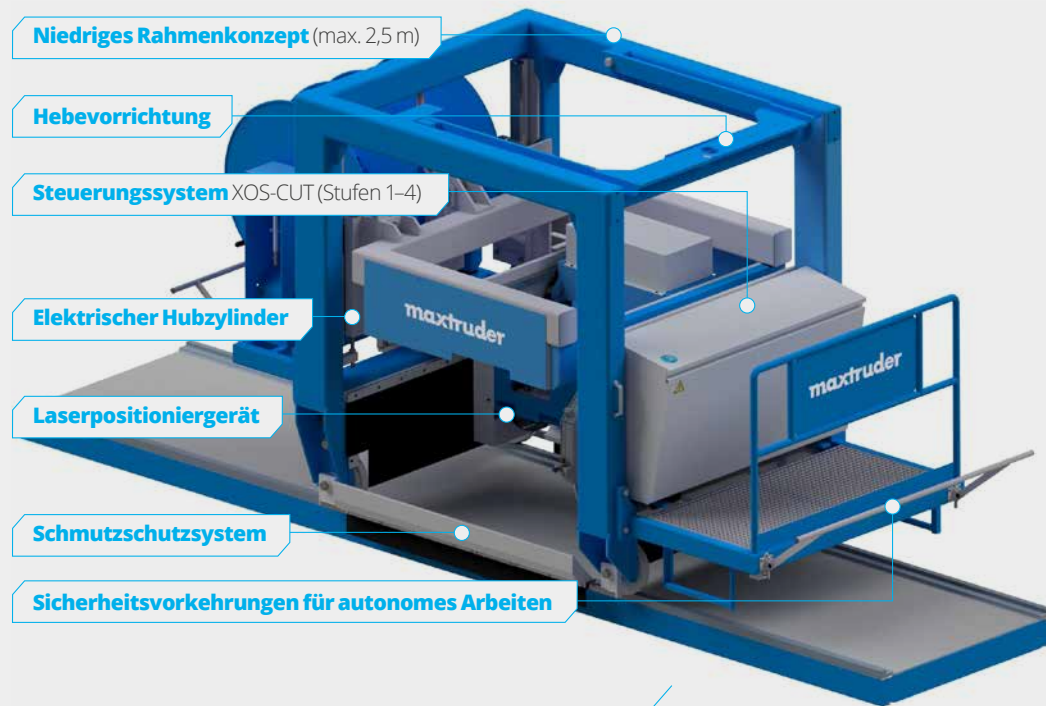
- Oszillierendes Schalungssystem für konstant höchste Betonprodukt-Qualität
- Kraftvolle Verdichtung mit Betonfestigkeit bis zu 75 MPa und perfekter Spanndrahthaftung
- Perfekt maßhaltige Endprodukte mit streichfertiger Untersicht



maxcaster  
Produktvideo

# maxcut

## Die Säge, die sich ihren Aufgaben anpasst



### maxcut angle

- **Rahmen Modul:** Frontlader und Portal
- **Schnitt Modul:** Querschnitt und Winkel/Längsschnitt
- **Autonomes Schnitt Modul:** Für vollautonomes Schneiden ganzer Produktionsbahnen
- **Drahtauszieh Modul:** Um Spanndrähte auszuliegen
- **Plotter Modul:** Zum Markieren der Betonprodukte
- **Kommunikations Modul:** Drahtloses anbinden an übergeordnete Produktionssysteme

### Arbeiten mit den präzisesten Betonsägen auf dem Markt.

Dank Modulbauweise beliebig konfigurierbar. Und später einfach umrüstbar. Winkel-, Quer- und Längsschnitt. Für Produktdicke bis 50 cm. Dank intelligenter Steuerung die schnellste Säge auf dem Markt.

Die besonders bedienerfreundliche Steuerung XOS-CUT steuert alle Funktionen der Säge. Leerwege werden eliminiert, der Schnitt bis zur maximalen Geschwindigkeit optimiert. Passend zur Mechanik besteht die Steuerung aus kombinierbaren Modulen inklusive Plotter Modul bis zum voll autonomen Schneiden ganzer Bahnen in höchster Präzision.

Für verlängerte Sägeblatt-Lebensdauer und geringere Kosten. Bedienerfreundlichkeit und extreme Robustheit erachten wir als selbstverständlich. Unsere Sägen schneiden vorgespannte Betonelemente direkt auf der Fertigungsbahn. Elementdicke bis 500 mm und Breite bis 2400 mm.



## 20 % schneller

Automatisierte Schnittlösung



## 90 Sekunden

Schneller Schnittantrieb



## 4 Stufen

Automatisierungsvarianten



maxcut angle  
Produktvideo

# maxcut

## Weitere Sägevarianten



### maxcut tsf

#### maxcut tsf

Die Geradschnittsäge maxcut tsf schneidet manuell oder halbautomatisch vorgespannte Betonprodukte bis zu 42 cm Produktdicke. Sie ist besonders kompakt gebaut, daher auch in Bestandsanlagen leicht einsetzbar. Sie zeichnet sich durch präzise Sägeblattführung und den besonders kraftvollen Schnittantrieb aus. Der Bediener fährt die Säge zur Schnittposition und steuert den Schnitt manuell.

#### maxcut tsx

Die Geradschnittsäge maxcut tsx ist speziell für kleine Schnittleistungen und Produktdicke bis 22 cm entwickelt. Die besonders einfache Bedienung erlaubt beliebige gerade Schnitte quer zur Produktionsbahn. Der Bediener fährt die Säge zur Schnittposition und steuert den Schnitt manuell.

## Hauptvorteile



#### Benutzerfreundlich

- Einfache bedienerfreundliche Handhabung für Präzisionsschnitte
- Manuelles, halbautomatisches oder automatisches Steuerungssystem
- Besonders wartungsfreundliches Maschinendesign



#### Kosteneffizient

- Kurze Zykluszeiten je Schnitt von 60 bis 120 Sekunden
- Niedrigste Betriebskosten, besonders lange Sägeblatt-Lebensdauer
- In Bestandsanlagen einfach integrierbar



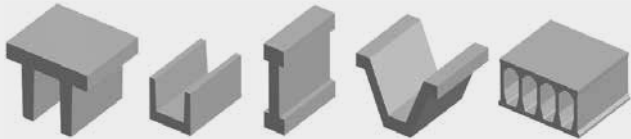
**maxcut tsf**  
Produktvideo

# Vorspannen von Betonfertigteilen

## Unsere Lösungsvarianten für das Spannen der Litzen oder Einzeldrähte:

- maxtension smart Eindrahtspannsystem
- maxtension classic Eindrahtspannsystem
- maxtension group Gruppenspannsystem

## Typische Anwendungsbeispiele Fehlerfreies Vor- und Nachspannen



**30–300 kN**

Mehrere Spannzylinder anschließbar



## Vielfach bewährt: maxtension classic

Spanndrähte werden zunächst gleichmäßig vorgespannt. In einem zweiten Arbeitsschritt spannt der Bediener die Spanndrähte auf Zielspannung. Im Anschluss werden die Spannängen und Kräfte manuell erfasst und im Spannprotokoll dokumentiert und ausgewertet.



**maxtension classic**



**maxtension classic**  
im Downloadbereich



# maxtension

## Ein Meilenstein zur Qualitätssicherung

### Mit Sicherheit genau: maxtension smart

Das Eindraht-Spannsystem dient zum automatisierten, intelligenten, schnellen, sicheren und genauen Spannen aller Einzeldrähte auf die geforderten Spannkraften in einem Zug. Da es oftmals zu einer Mischbespannung der Spannfitzen kommt, können gleichzeitig mehrere Spannzylinder angeschlossen und verwendet werden. Der Vorteil hierbei ist, dass der Spannprozess, als auch die Dokumentation in einem Arbeitsschritt ausgeführt wird.

- Spannprozess durchgängig ohne Vorspannen, sofortige eindeutige Auswertung
- Höchste Präzision durch robuste Sensorik und intelligente Software
- Fehlerfreie und manipulationssichere Datenaufzeichnung und Sicherung
- Datenübertragung von/an übergeordnete Systeme
- Mehrere Spannzylinder anschließbar, automatisches Erkennen des Spannzylinders

Schnellstes fehlerfreies Vor- und Nachspannen. Einspielen der Spanndaten samt Spanngrafik direkt aus Ihrer Konstruktion oder Produktionsleitung. Grafische Anweisung an den Bediener, welcher Draht zu spannen ist. Vollautomatisches Messen der Spannkraften, Längen und Drücke bei jedem Spannvorgang. Sofortige eindeutige Auswertung. Alarm bei fehlerhaftem Spannvorgang. Vollautomatisches Erstellen und Speichern von manipulationssicheren Spannprotokollen. Datenübertragung an Qualitätssicherungs-, PPS, ERP Programm.



maxtension smart

### Hauptvorteile maxtension smart



**57 %**  
Zeitersparnis

Ununterbrochener Spannprozess mit sofortiger Datenaufzeichnung und Auswertung



**99 %**  
Präzision

Hochauflösende, redundante Messsysteme kombiniert mit intelligenter Steuerung



**100 %**  
Qualitätssicherung

Fehlerfreie und eindeutige Datenaufzeichnung, automatisches Backup, WiFi-Schnittstelle



maxtension smart  
im Downloadbereich





**maxclean 4:1**

**1.000 l**  
Schmutzbehältervolumen

**Die ultimative Lösung.** Alle Vorbereitungsarbeiten mit nur einer Maschine.



**4 in 1**  
Multitasking

Reinigen, Schmutz absaugen,  
Ölen und Spanndraht ausziehen

Gereinigte Produktionsbahnen. Umweltfreundliches, sparsames und exakt dosierte Trennmittel. Effizient ausgelegte Spanndrähte. All dies mit nur einer Maschine. Zum schnellen, einfachen Erledigen der sonst arbeitsintensiven Vorbereitungen mit nur minimalem Aufwand.

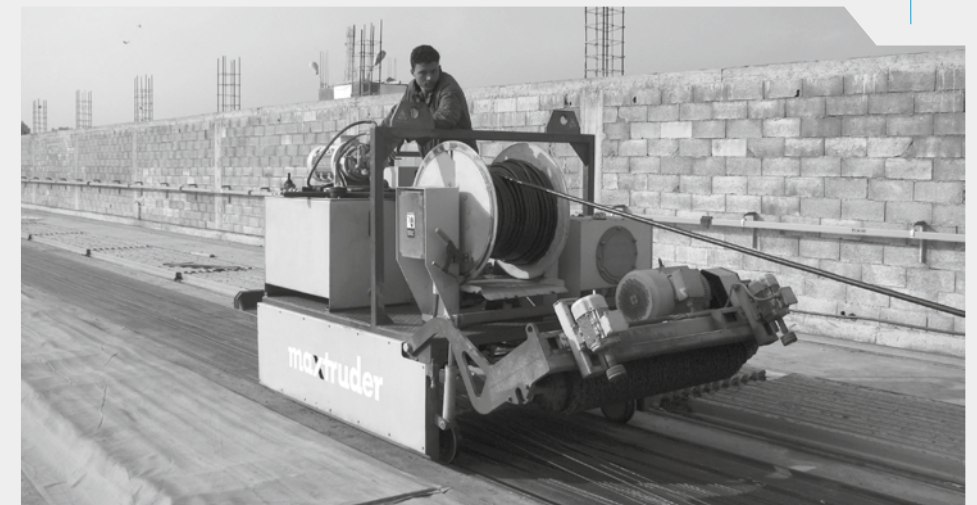
**Die kostengünstige Lösung.**



**3 in 1**  
Multitasking

Reinigen, Ölen,  
Spanndraht ausziehen

**maxclean 3:1**



maxclean

# Staub besiegen und professionell reinigen

## maxclean 4:1

Der maxclean 4:1 ist die ultimative Lösung zur Vorbereitung der Produktionsbahn. Drei Bürsten reinigen Bahnoberfläche und Fahrschienen, die kraftvolle Absaugung sammelt alle Rückstände der letzten Produktion in nur einem Schritt. Sogar Staub wird entfernt. In einem zweiten Schritt können die Spanndrähte ausgezogen werden. Dabei kann die Bahnoberfläche gleichmäßig, sparsam und umweltschonend mit Trennmittel eingesprüht werden.

## maxclean 3:1

Der maxclean 3:1 ist die kostengünstige Lösung zur Reinigung und Vorbereitung der Produktionsbahn. Nach der Reinigung von Bahnoberfläche und Fahrschienen durch Bürste wird der Schmutz am Ende der Bahn manuell aufgenommen und entsorgt. In einem zweiten Schritt können alle Spanndrähte gleichzeitig ausgezogen werden. Dabei kann die Bahnoberfläche gleichmäßig, sparsam und umweltschonend mit Trennmittel eingesprüht werden.

## Hauptvorteile



**Zeitersparnis  
durch minimalen  
Aufwand**

Reinigen, Schmutz absaugen, Ölen,  
Spanndraht ausziehen in Einem



**Kraftvoll, effizient  
und ohne Rückstände**

Optimale Reinigung der Produktionsbahn



**Hohe Nachhaltigkeit  
und schonender Einsatz  
von Trennmittel**

Umweltbewusst sparsames Ölen  
der Bahnoberfläche



**maxclean 4:1**  
Produktvideo

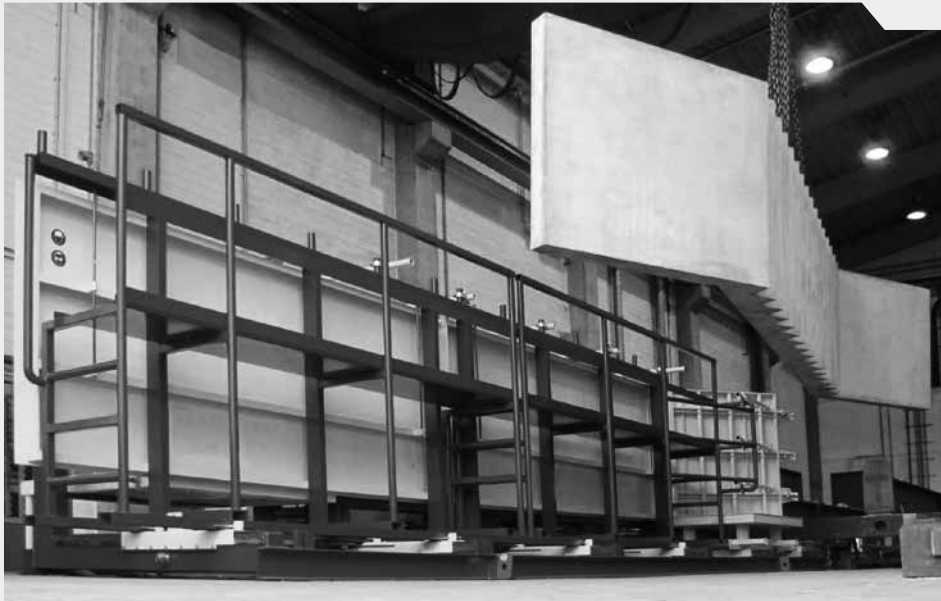
# maxform

**Treppenschalungen** — 52

**Stabteilschalungen** — 54

**Kipptische** — 56

# Treppenschalungen



## Feste oder verstellbare Ausführung.

Für verschiedenste gerade Treppenelemente. An fünf Seiten glatter Schalungsabschluss durch vertikale Fertigung.

### Verstellbare Treppenschalung:

- Fünfseitige Sichtbetonoberfläche
- Verschiedene Breiten und Längen
- Erweiterbar mit Aufsatzpodesten
- Zusätzliche Stufen
- Hydraulisch und / oder manuell verstellbar

## Hauptvorteile



### Stufenverstellung

Schnelle und präzise synchrone Einstellung aller Stufen für eine perfekte Geometrie sowie für genaue Gesamtdimensionen des Treppenelements. Größtmögliche Flexibilität.



### Stufenkante austauschbar

Perfektes Oberflächen- und Erscheinungsbild für alle Anwendungen, z. B. rechteckig für Fliesen, abgeschrägt für Teppiche, abgerundet oder mit Hinterschneidung für Sichtbeton.



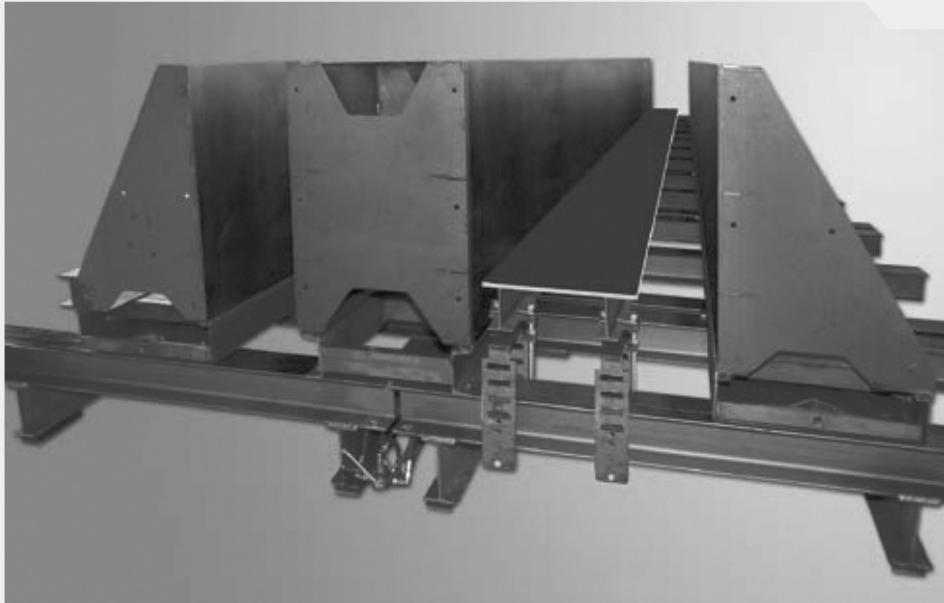
### Langlebige Stahlkonstruktion mit höhenverstellbarer Rückwand

Die Treppe wird vertikal, auf dem Seitenteil stehend gegossen, daher auf fünf Seiten schalungsglatte Oberfläche.



**Treppenschalungen**  
im Web entdecken

# Stabteilschalungen



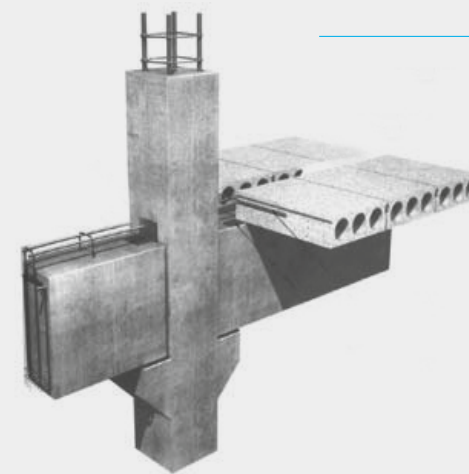
## Für perfekte Flexibilität ist das System modular aufgebaut.

Sowohl die mittleren als auch die Seitenrahmen sind voll einstellbar. Zur Herstellung von schlaff armierten oder vorgespannten Betonelementen mit maximaler Breite / Höhe 80 cm und verschiedensten Längen. Auskragungen können mit Konsolenabstellern betoniert werden. Die Stabteilschalung besteht aus einem zentralen Schalungsrahmen und zwei einstellbaren Seitenschalungsrahmen, installiert auf einer steifen Produktionsplattform. Die Seitenrahmen sind mit Rollen ausgerüstet zum leichten Verschieben. Einfache Installation der Konsolenabsteller Module. Sämtliche Rahmen sowie der Boden können je nach Anwendungsfall mit Holz- oder Stahlschalungs-Elementen belegt werden.

## Hauptvorteile

### Die Stabteilschalung besteht aus:

- Steife, tragfähige Produktionsplattform aus Profilstahl, Kreuz- und Querverbinder, auf vibrationshemmenden Füßen
- Bodenchassis, optional höhenverstellbar, zur Belegung mit Stahl- oder Holzschalelementen
- Einstellbare Seitenschalrahmen aus biegesteifen Stahlprofilen, gelocht zur Befestigung von Stahl- oder Holzschalungselementen
- Optional hydraulisches Öffnungs- und Schließsystem zum raschen Entschalen
- Modulare zentrale Schalrahmen aus Profilstahl, optional gelocht zur Befestigung von Stahl- oder Holzschalungselementen
- Konsolenabsteller zum Betonieren von Auskragungen optional erhältlich
- Mono- oder Multifrequenz Rüttler System optional erhältlich



## Anwendungsbeispiel



**Stabteilschalungen**  
im Web entdecken



### Stationäre Produktion von flächigen Betonfertigteilen.

Fertigteilbau aus Beton bedeutet kosteneffizientes Bauen. Flächige Elemente werden in das Fertigteilwerk komplett mit Einbauteilen vorgefertigt und auf der Baustelle montiert. Personal- und Materialeinsatz sowie die Bauzeit reduzieren sich erheblich. Unsere Kipptische sind zur Herstellung von massiven Wand-, Boden- und Deckenelementen, Sandwichelementen, Straßenplatten und einer Vielzahl von tragenden und nicht-tragenden Bauteilen geeignet und werden durch unsere Muttergesellschaft B.T. innovation GmbH entwickelt, gefertigt und geliefert.

## Hauptvorteile

### Kipptische:

- Aneinander gereihete Kipptische können mit Betonverteiler, Verdichter und Reiniger zu einer Produktionsstraße komplettiert werden
- Faltbare Schalelemente für Standard Tür- und Fensterausparungen erhältlich
- Hochleistungs-Kippvorrichtung
- Mono- und Multifrequenz Vibrationssystem erhältlich
- Eingebaute Heizleitungen und Heizanlage zur Verkürzung der Aushärtezeit erhältlich
- Höhenverstellbare Seitenschalungen erhältlich, z. B. 100–300 mm oder 200–400 mm



### Standardhöhen feste Seitenschalung:

100 / 200 / 300 / 400 / 500 mm

### Standardhöhen einstellbare und abklappbare Seitenschalung:

100–300 mm / 200–400 mm



### Kipptische

im Web entdecken



**maxservice** — 60

# Beratung und Support



## Individuell und bedarfsorientiert

Seit über 70 Jahren können sich unsere Kunden auf unsere Maschinen und Anlagentechnik verlassen. Regelmäßige Inspektionen und Wartungen Ihrer Maschinen und Anlagen sind dabei die Schlüsselfaktoren für eine effiziente Produktion und eine gleichbleibend hohe Produktqualität. Unser zuverlässiger Service mit individueller, bedarfsorientierter Unterstützung begleitet unsere Kunden während des gesamten Maschinenlebenszyklus, für einen dauerhaften und nachhaltigen Erfolg. Unser weltweit agierendes Serviceteam steht Ihnen im Bedarfsfall schnell und flexibel zur Seite.



**Tobias Stumpf** Ihr persönlicher Servicemanager



## Wartung und Inspektion

Durch MAX-truder Wartungskonzepte werden die Funktionen der Maschinen und Anlagen sowie die Maschineneinstellungen präventiv kontrolliert und geeignete vorbeugende Maßnahmen festgelegt. Mit unserem MAX-truder Fernwartungssystem und unseren qualifizierten Servicetechnikern bieten wir kurzfristige schnelle Serviceleistungen an, wodurch sich Kosten und Wartezeiten auf ein Minimum reduzieren.



## Reparaturen und Ersatzteile

MAX-truder Original-Ersatzteile sind perfekt auf unsere Maschinen und Anlagen abgestimmt und garantieren deren optimale Leistungsfähigkeit. Bereits kurze Stillstandszeiten Ihrer Produktionsanlage können Zeit und Geld kosten. Daher vertrauen unsere Kunden seit Jahrzehnten auf Originalteile. Durch unsere umfangreiche Bevorratung und effiziente Logistik stellen wir Ihre Ersatzteilversorgung sicher.



## Retrofit und Generalüberholung

Mit Zielen wie Steigerung der Produktionseffizienz, der Produktqualität und/oder der Reduzierung von Betriebskosten kann Ihre Anlage und deren Komponenten durch gezielte Maßnahmen aufgewertet werden. Wir analysieren den aktuellen Zustand Ihrer Anlage, gleichen diesen mit Ihren Erwartungen ab und erarbeiten ein für Sie passgenaues Konzept zur Optimierung und Modernisierung Ihrer Anlage.

# **Zusätzliche Module — 64**

**Für Ihre maßgeschneiderte Anlage**

# Zusätzliche Module

Zusätzliche Module

Betonmischanlage



Kübelbahn



Transportsysteme



Spanndrahthaspel



Betonverteiler



Betonierkübel



Krane



Serviceplattform



Spannböcke



Produktionsbahnen



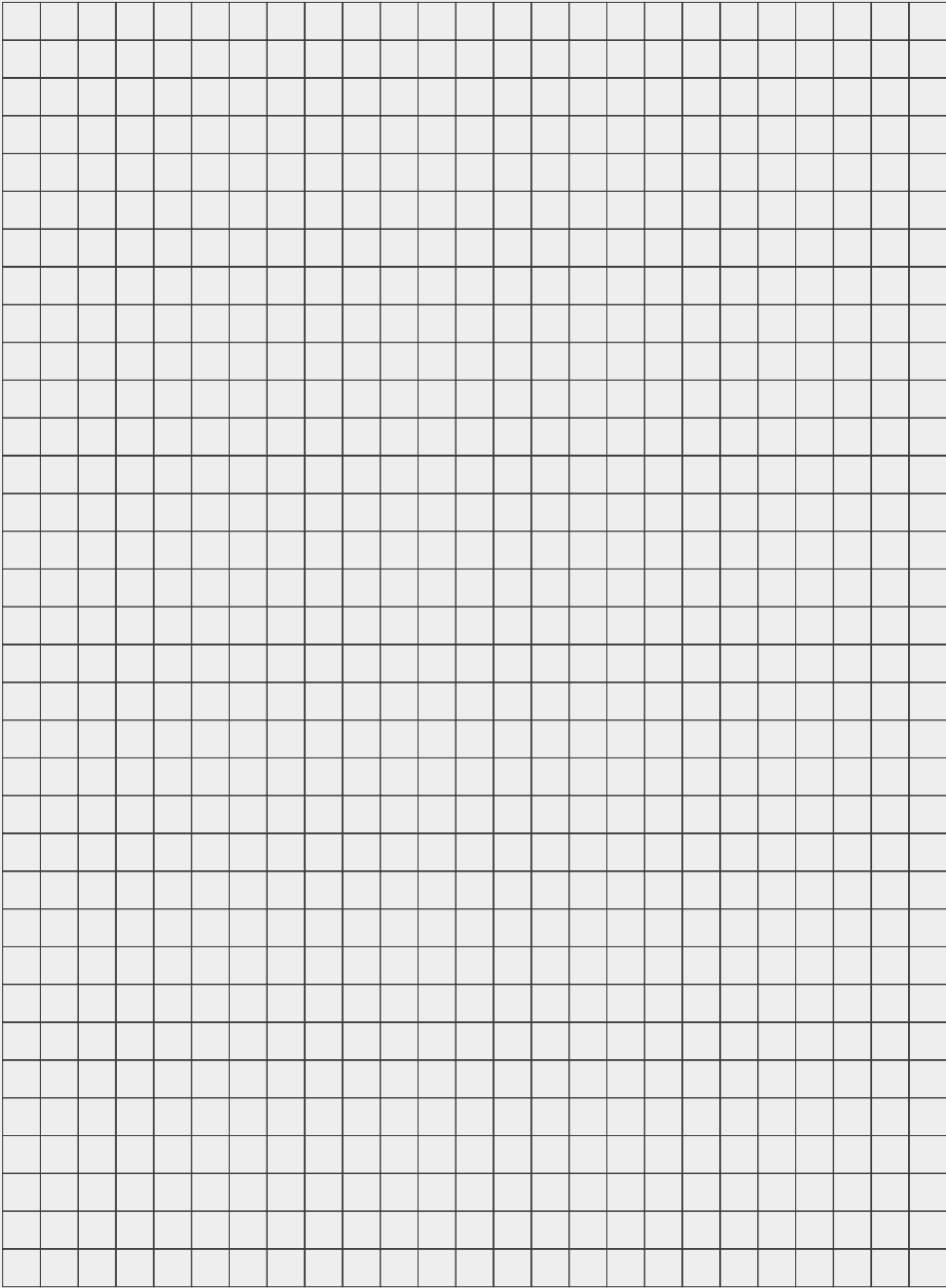
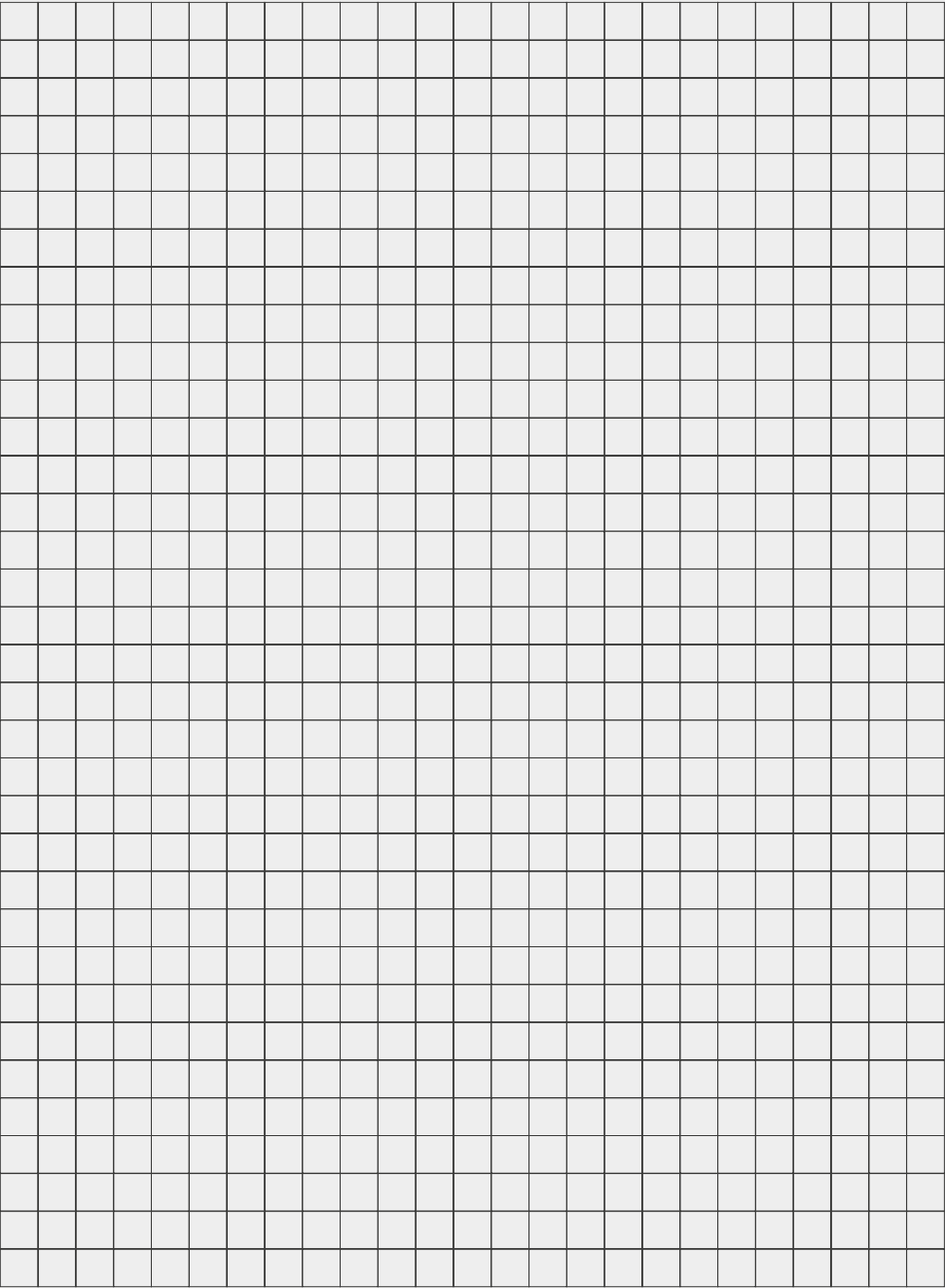
Heizungsanlage



Plotter



# Notizen



**Impressum** — 70



# Impressum und Wissenswertes

## Medieninhaber und Herausgeber

MAX-truder GmbH  
Rheinstraße 40  
55435 Gau-Algesheim, Deutschland

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte:

Telefon: +49 (0) 672 530 099 0

E-Mail: [info@maxtruder.com](mailto:info@maxtruder.com)

[www.maxtruder.com](http://www.maxtruder.com)

Konzeption, Gestaltung: STUDIO CDW, Christian David Wiegand

Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Für eine bessere Lesbarkeit wurde die grammatisch männliche Form personenbezogener Bezeichnungen verwendet. Dies ist jedoch selbstverständlich geschlechtsunabhängig zu verstehen.

Technische Änderungen vorbehalten.

© 2025 MAX-truder GmbH Deutschland



**Arne Völker**

COO / Shareholder



**Kontaktdaten**  
speichern



**Youssef Maaoui**

Bereichsleiter Vertrieb



**Kontaktdaten**  
speichern

## Vertriebspartner

Wir suchen Sie als internationalen Vertriebspartner!

Wir sind stets auf der Suche nach neuen Partnern, die die Marke und Produkte von MAX-truder global vertreten möchten. Wenn auch Sie Teil unseres weltweit agierenden Netzwerks werden wollen, kontaktieren Sie uns gerne.



**Vertriebspartner**  
zur internationalen Übersicht

# Qualität und Effizienz

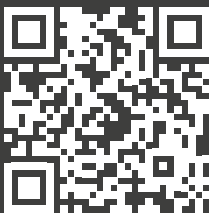
Wir verbinden beides.

## Hauptsitz

MAX-truder GmbH  
Sudenburger Wuhne 60  
39116 Magdeburg, Deutschland

## Niederlassung

MAX-truder GmbH  
Rheinstraße 40  
55435 Gau-Algesheim, Deutschland



## Spannende Neuigkeiten aus der Branche:

Entdecken Sie unsere Social Media Kanäle!



+49 (0) 6725 300 990



[info@maxtruder.com](mailto:info@maxtruder.com)



[www.maxtruder.com](http://www.maxtruder.com)