

maxtruder

**Precast**  
**your future.**

**70**  
YEARS

RU

# Explore your precast future.

## **MAX-truder GmbH**

О компании	4
Факты и цифры	6

## **maxelements**

Сборные фундаментные сваи	11
Сборные системы перекрытий	12
Сборные конструктивные элементы	14
Сборные стеновые системы	16

## **maxplants**

maxmobile	20
maxstationary	24

## **maxmachines**

maxtruder	30
maxcaster	34
maxcut	38
maxtension	42
maxclean	46

## **maxform**

Опалубки для лестниц	52
Опалубки для балочных элементов	54
Поворотные столы	56

## **maxservice**

	60
--	----

## **Дополнительные модули**

	64
--	----

## **Контактная информация**

	70
--	----



**К**  
разделу загрузок

# Всегда можно что-нибудь улучшить.



Главный офис компании MAX-truder в Магдебурге, Германия

**Всегда можно что-нибудь улучшить или сделать полностью по-новому.** Разрабатывая наши решения, мы идем новыми путями. Результатом наших разработок является более эффективное и надежное производство. Мы поставим вам оборудование для высококачественных производственных процессов.

Мы обладаем многолетним опытом в сфере производства предварительно напряженного бетона. Основываясь на этом, мы внимательно слушаем своих клиентов и используем их идеи для **разработки инновационных, усовершенствованных решений**. Наша команда мыслит прогрессивно и обладает обширными специальными знаниями в сфере конструирования и проектирования. В результате этого возникают идеи и решения, которые делают производственные процессы не только быстрее и эффективнее, но и **экологичнее**.

Наши новаторские идеи и решения основываются на более чем 70-летней истории нашего предприятия, которое поставило около 450 установок для производства элементов из предварительно напряженного бетона клиентам по всему миру. Сегодня имя MAX-truder символизирует **признанное во всем мире высочайшее качество**, на которое наши клиенты могут полностью положиться в своей повседневной работе. Благодаря нашей международной сети торговых партнеров мы представлены на всех важных рынках.

Мы являемся надежным партнером для наших клиентов и обладаем богатым опытом в сфере производства, эксплуатации и техобслуживания машин для промышленности сборных бетонных конструкций. Наш **обширный практический опыт** и сопутствующая поддержка, начиная с обеспечения запасными частями и заканчивая определением оптимальных технологических процессов для ресурсосберегающего производства, удовлетворяют самые различные индивидуальные потребности наших клиентов.

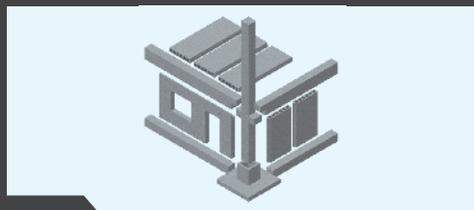
Все наши продукты и услуги разработаны для обеспечения высокого удобства обслуживания и отвечают **требованиям наших клиентов**. Применяя наше современное оборудование, вы обеспечиваете себе повышение эффективности в краткосрочной, среднесрочной и долгосрочной перспективах, то есть мы предлагаем **значительные преимущества в области издержек производства**. Все это однозначно свидетельствует о рентабельности применения нашего оборудования.

+49 (0) 6725 300 990

info@maxtruder.com

www.maxtruder.com

# Опыт является нашей основой



**Современная**  
технология производства сборных конструкций



**Компетентные**  
партнеры по сбыту



ЭФФЕКТИВНОСТЬ



**Масштабируемые модульные**  
заводы по производству сборных  
бетонных конструкций

ГИБКОСТЬ



**Высококачественные и надежные**  
продукты, произведенные в Германии

## для надежных инноваций.

 С 1954 года

Разработки, созданные с учётом ваших потребностей



**MAX-truder GmbH**  
в сети интернет



**Общественная и социальная**  
ответственность в качестве перспективного работодателя



ДОВЕРИЕ



>450

успешно реализованных  
проектов по всему миру

# maxelements

**Сборные фундаментные сваи** — 11

**Сборные системы перекрытий** — 12

**Сборные конструктивные элементы** — 14

**Сборные стеновые системы** — 16

# maxelements

## Сборные железобетонные изделия



### Все зависит только от того, что вы из этого сделаете.

Бетон - это пригодный для вторичной переработки искусственный камень, изготовленный из натурального сырья. Строительство из бетона является экологичным благодаря длительному сроку службы бетонных конструкций. Его тепловая масса очень полезна для энергоэффективного контроля температуры в зданиях. Бетон не подвержен горению, что делает его отличным средством защиты от пожаров. Армированный бетон чрезвычайно прочен и устойчив, что делает его идеальным материалом для сейсмостойких и устойчивых к ураганам тонких конструкций.

Сборный железобетон - это экономически эффективное строительство за счет использования промышленных процессов. Такой подход значительно сокращает сроки строительства, экономит большое количество материалов и рабочей силы и позволяет добиться исключительно высокого качества зданий при меньшей стоимости строительства. Архитектурный дизайн практически не имеет ограничений, как для уникальных, так и для серийных зданий.

## Сборные фундаментные сваи

### Фундаментные сваи из грунтобетона Массивные или пустотные

#### Преимущества

- Очень высокая прочность бетона и особенно низкая потребность в цементе
- Низкое содержание арматуры и очень быстрое твердение
- Значительно меньший риск растрескивания при подъеме и высокая прочность на разрыв
- Более длинные и тонкие конструкции с меньшим количеством соединителей
- Предварительно напряженные с / без дополнительного армирования



Производство с:  
**maxcaster > стр. 34**

### Фундаментные сваи из монолитного бетона Массивные

#### Преимущества

- Относительно небольшие инвестиции в системы опалубки
- Предварительно напряженные или слабо армированные
- Исполнение с наконечниками и без них



Производство с:  
**maxform > стр. 54**  
**Линейное производство**



### Сборные фундаментные сваи

Видеоролик о продукте

## Пустотные плиты перекрытия

### Преимущества

- Экономия бетона, арматуры, времени строительства, CO<sub>2</sub>
- Уменьшение размеров несущей конструкции благодаря легкой потолочной системе
- Большие пролеты без монтажных опор
- Гладкая поверхность, готовая к покраске



### Производство с:

**maxtruder > стр. 30**  
**maxcaster > стр. 34**

## Преднапряженные тавровые и двутавровые балки

### Преимущества

- Большая ширина пролета и несущая способность благодаря предварительному напряжению
- Меньший собственный вес по сравнению со сплошным потолком
- Монтаж возможен также без использования строительного крана



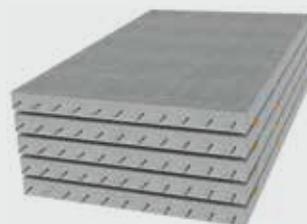
### Производство с:

**maxcaster > стр. 34**

## Предварительно напряженные сплошные плиты перекрытия

### Преимущества

- Экономия арматурной стали и времени строительства
- Большие безопорные пролеты
- Большой собственный вес для специальных мер по звукоизоляции
- Гладкий фасад, готовый к покраске после проведения работ



### Производство с:

**maxcaster > стр. 34**

## Плиты перекрытия с ненапряженной арматурой / балконы

### Преимущества

- Практически неограниченные возможности по геометрии элементов
- Быстрые темпы строительства благодаря системе сборных перекрытий
- Нижняя поверхность гладкая, с завода готова под окраску



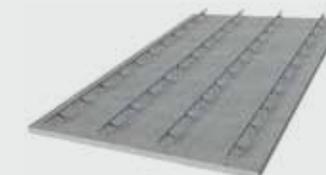
### Производство с:

**maxform > стр. 56**  
**Кассетная опалубка**

## Элементные потолки

### Преимущества

- Меньше трудозатрат на опалубку по сравнению с монолитным перекрытием
- Готовность к нагрузке после затвердевания монолитного слоя
- Умеренные пролеты
- Нижняя поверхность гладкая, подготовлена под окраску на заводе
- Полная комплектация всеми закладными элементами с завода



### Производство с:

**maxform > стр. 54**  
**Линейное производство**

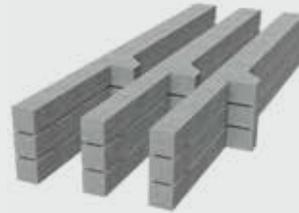


**Сборные системы перекрытий** открыть в интернете

## Колонны

### Преимущества

- Снижение трудозатрат при монтаже
- Ускорение строительных работ
- Возможность непрерывного прохождения колонн через несколько этажей
- Простое опирание других элементов, таких как балки, фермы и т.д., на консоли



### Производство с:

**maxform > стр. 54**  
**maxtension > стр. 42**

## Фермы

### Преимущества

- Снижение трудоемкости сборки
- Быстрый ход строительства
- Большая ширина пролета
- Более тонкие конструкции благодаря предварительному натяжению
- Более высокая грузоподъемность за счет предварительного натяжения



### Производство с:

**maxform > стр. 54**  
**maxtension > стр. 42**

## Балки

### Преимущества

- Снижение трудоемкости сборки
- Быстрый ход строительства
- Большая ширина пролета и высокая несущая способность
- Более тонкие конструкции благодаря предварительному натяжению
- Большая грузоподъемность благодаря предварительному натяжению



### Производство с:

**maxform > стр. 54, стр. 56**  
**maxtension > стр. 42**

## Лестницы

### Преимущества

- Снижение затрат на производство и монтаж
- Быстрый ход строительства и оптимизация строительного процесса
- Возможность использования сразу после установки
- Может использоваться в качестве лестницы на стройплощадке на этапе строительства



### Производство с:

**maxform > стр. 52**



**Сборные конструктивные элементы**

открыть в интернете

## Межкомнатные перегородки

### Преимущества

- Более быстрые темпы строительства
- Полная комплектация закладными элементами и инженерными коммуникациями
- Качество видимого бетона
- Простая и быстрая установка
- С завода поверхность готова под покраску или оклейку обоями



### Производство с:

**maxform > стр. 56**  
**Кассетная опалубка**

## Наружные утепленные трехслойные стены

### Преимущества

- Более быстрые темпы строительства
- Отличная теплоизоляция
- Полная комплектация закладными элементами и инженерными коммуникациями
- Качество видимого бетона
- Простая и быстрая установка
- С завода поверхность готова под покраску или оклейку обоями



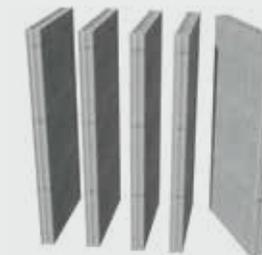
### Производство с:

**maxform > стр. 56**  
**Кассетная опалубка**

## Пустотные стены

### Преимущества

- Экономия материала без существенной потери прочности
- Предварительно напряжённые, с ненапряжённой арматурой или без арматуры
- Изготавливаются из обычного, лёгкого или фибробетона
- Различная ширина и толщина
- Различные боковые профили



### Производство с:

**maxtruder > стр. 30**  
**maxcaster > стр. 34**

## Двойные стены / Элементные стены

### Преимущества

- Полная комплектация всеми закладными элементами
- С внутренним утеплителем или без теплоизоляции
- Гладкая опалубочная поверхность с обеих сторон и несущая способность после затвердевания заполнителя
- Более быстрые темпы строительства по сравнению с монолитным бетоном
- Заполнение бетоном на строительной площадке после установки



### Производство с:

**maxform > стр. 56**

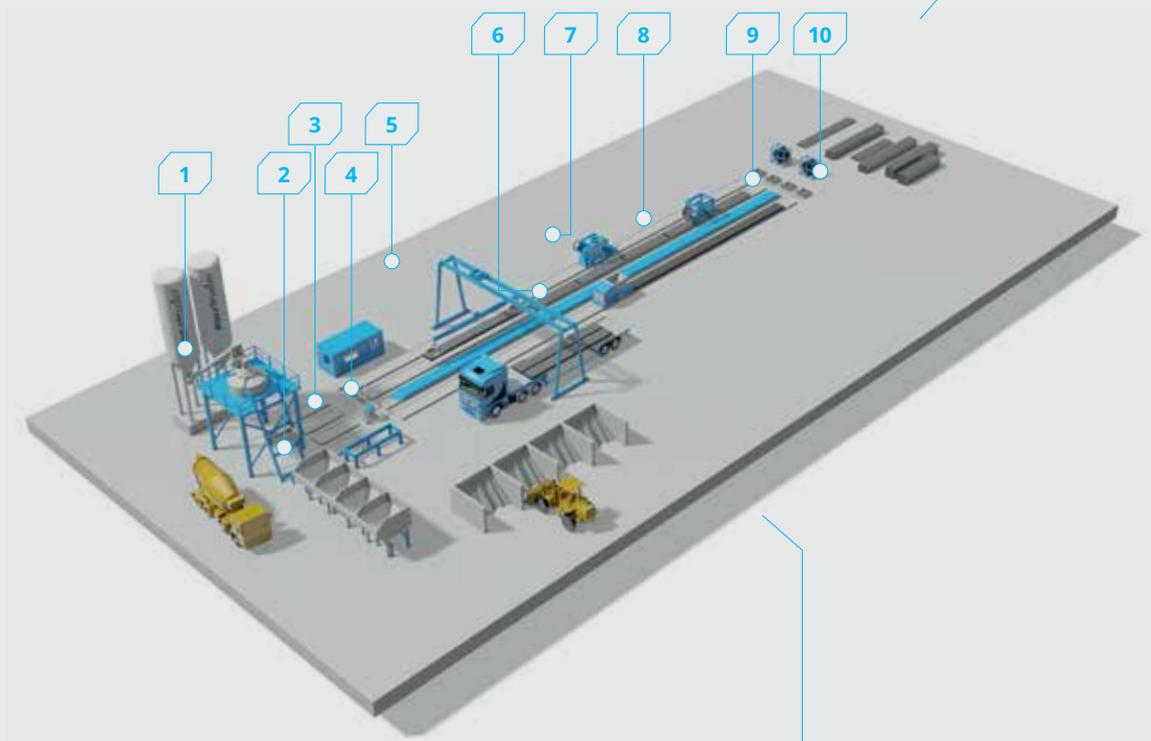


**Сборные стеновые системы**  
открыть в интернете

# maxplants

**maxmobile** — 20

**maxstationary** — 24



## Стандартные модули установки

<p>1</p> <p>Бетоносмесительная установка</p> 	<p>2</p> <p>Платформа для сервисного обслуживания</p> 	<p>3</p> <p>Натяжное оборудование</p> 
<p>4</p> <p>Формовочные дорожки</p> 	<p>5</p> <p>Мостовой кран</p> 	<p>6</p> <p>maxtruder / maxcaster</p> 
<p>7</p> <p>maxclean</p> 	<p>8</p> <p>maxcut</p> 	<p>9</p> <p>Натяжной барабан для проволоки</p> 
<p>10</p> <p>Зона складирования и хранения</p> 		

## Производственная установка в цифрах

Расчетная пропускная способность	144-576 м <sup>2</sup> /день   43 200-172 800 м <sup>2</sup> /год
Производственная площадь	2000 м <sup>2</sup>
Площадь земельного участка	3500 м <sup>2</sup>
Количество формовочных дорожек	1 - 4
Время до начала производства	4 недели

# maxmobile

## Целевое вхождение в индустрию сборного железобетона

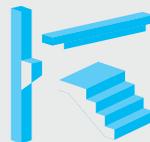
### Малые первоначальные капиталовложения и максимальная гибкость.

Мобильный модульный и масштабируемый завод по производству сборных бетонных конструкций дает абсолютно новые возможности для изготовления высококачественных сборных бетонных конструкций на месте. Интерес вызывают также преимущества расчетов расходов для крупных проектов. Мобильный завод позволит вам предлагать высококачественные сборные бетонные конструкции с максимальной гибкостью и минимальными транспортными расходами. Мобильность установки обеспечит вам убедительное конкурентное преимущество при проведении тендеров; при осуществлении производства самим застройщиком даже не требуются инвестиции на приобретение подходящего земельного участка.

### Стандартные изделия



**Стеновые системы**  
быстрый ход строительства



**Конструктивные элементы**  
позволяют беречь ресурсы



**Системы перекрытий**  
легкие и способные выдерживать нагрузки



**Фундаментные сваи**  
экономичные и прочные

### Основные преимущества



#### Экономически эффективное производство

- Низкие первоначальные капиталовложения в производственное оборудование и земельные участки
- Производство точно в срок и кратчайшие цепочки поставок
- Экономия сырья и рабочего времени



#### Максимальная гибкость

- Очень быстрая установка и ввод в эксплуатацию
- Быстрое перемещение производственной установки на новое место
- Большой ассортимент модулей для гибкого производства различных предварительно напряженных / ненапряженных конструкций

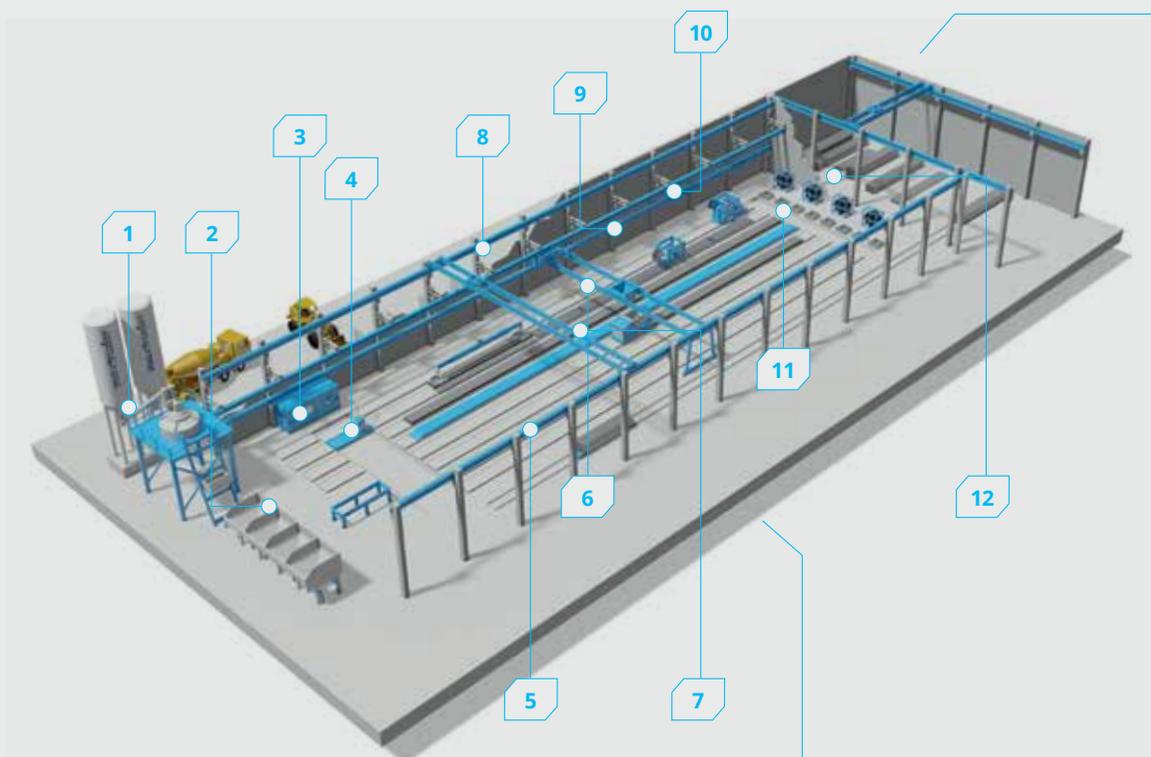


#### Высококачественные конечные изделия

- Эффективные промышленные процессы гарантируют постоянное высокое качество сборных бетонных конструкций
- Производство с максимальным уплотнением для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и с идеальным сцеплением арматурной проволоки
- Точные по размеру бетонные изделия, готовые к покраске с завода



**maxmobile**  
в разделе загрузок



## Производственная установка в цифрах

Расчетная пропускная способность	288–1150 м <sup>2</sup> /день   86 400–354 000 м <sup>2</sup> /год (работа в одну смену)
	576–2300 м <sup>2</sup> /день   172 800–690 000 м <sup>2</sup> /год (работа в две смены)
Производственная площадь	3500 м <sup>2</sup>
Площадь земельного участка	7000 м <sup>2</sup>
Количество формовочных дорожек	1 – 8

## Стандартные модули установки

<p>1</p> <p>Бетономесительная установка</p> 	<p>2</p> <p>Зона техобслуживания</p> 	<p>3</p> <p>Натяжное оборудование</p> 
<p>4</p> <p>Формовочные дорожки</p> 	<p>5</p> <p>Транспортная система</p> 	<p>6</p> <p>Мостовой кран</p> 
<p>7</p> <p>maxtruder / maxcaster</p> 	<p>8</p> <p>Система подачи бетона</p> 	<p>9</p> <p>maxcut</p> 
<p>10</p> <p>maxclean</p> 	<p>11</p> <p>Натяжной барабан для проволоки</p> 	<p>12</p> <p>Зона складирования и хранения</p> 

# maxstationary

## Максимальная эффективность при минимальных эксплуатационных расходах

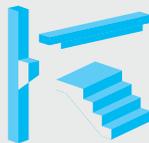
### Быстрое получение дохода с капитала.

Модульная и масштабируемая стационарная технология производства гарантирует оптимальное изготовление сборных конструкций с максимальной производительностью. Низкие эксплуатационные расходы и высококачественные конечные изделия обеспечивают быстрое получение дохода с капитала. Наша модульная система позволяет легко выполнять переоборудование, дооборудование и модернизацию, например повышать пропускную способность, расширять ассортимент продукции и повышать степень автоматизации. Высокоавтоматизированный завод по производству сборных элементов, начиная со бетономесительной установки, системы транспортировки бетона и заканчивая производственной машиной, позволяет избежать ошибок, вызванных человеческим фактором. Применяемые промышленные процессы гарантируют высокоэффективное производство. Огромная экономия цемента и минимальный расход воды нашими модулями для производства пустотелых плит перекрытия обеспечивают дальнейшее повышение эффективности при работе в две смены.

### Стандартные изделия



**Стеновые системы**  
быстрый ход строительства



**Конструктивные элементы**  
позволяют беречь ресурсы



**Системы перекрытий**  
легкие и способные выдерживать нагрузки



**Фундаментные сваи**  
экономичные и прочные

### Основные преимущества



#### Оптимальное с точки зрения расходов производство

- Модульная конструкция: первоначальные капиталовложения, производительность и доход с капитала с учетом индивидуальных потребностей
- Возможность масштабирования пропускной способности, повышения степени автоматизации и расширения ассортимента выпускаемой продукции
- Крайне надежные, износостойкие компоненты, пониженные производственные затраты



#### Максимальная производительность

- Масштабируемый уровень автоматизации с учетом потребностей для повышения производительности и снижения затрат на персонал
- Производство с минимальной продолжительностью отверждения позволяет выполнять два производственных цикла в сутки
- Оптимальная конфигурация установки и моделирование процесса



#### Высококачественные конечные изделия

- Эффективные промышленные процессы гарантируют постоянное высокое качество сборных бетонных конструкций
- Производство с максимальным уплотнением для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и с идеальным сцеплением арматурной проволоки
- Точные по размеру бетонные изделия, готовые к покраске с завода



**maxstationary**  
Видеоролик о продукте

# maxmachines

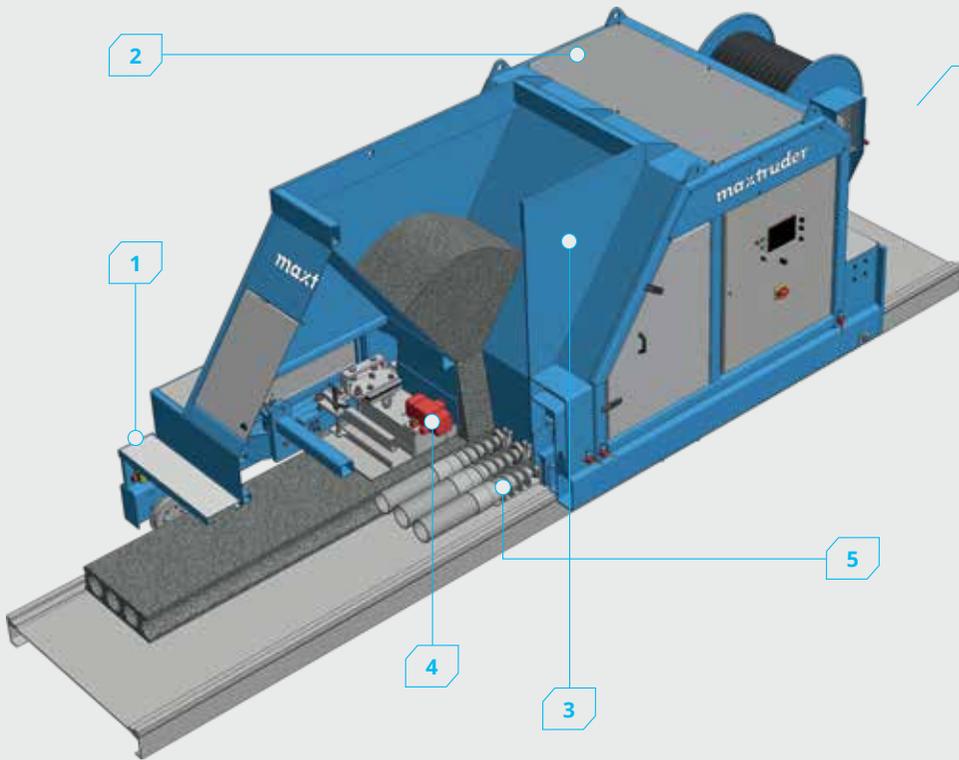
**maxtruder** — 30

**maxcaster** — 34

**maxcut** — 38

**maxtension** — 42

**maxclean** — 46



## Модульная система



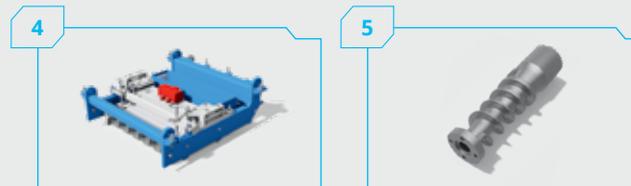
**1 Рама:** Жесткая рама с мощным приводом ходовой части и возможностью монтажа бункера для бетона и силового блока без использования инструмента

**2 Силовой блок:** Сменный силовой блок с улучшенной системой для производства элементов из предварительно напряженного бетона толщиной 10–12 см или 15–40 см

**3 Бункер для бетона:** Большой бункер для бетона достаточной емкости для непрерывного производства

Вращающиеся уплотнительные шнеки нагнетают бетон, придавая ему необходимую форму, данный процесс поддерживается двойной вибрационной системой, которая сочетает в себе нормальную и высокую частоты. Очень износостойкие материалы и надежная механика обеспечивают скорость производства до 2,4 м/мин в зависимости от типа изделия.

**Высокоуплотненный бетон. Минимальный расход цемента. Максимальная производительность.**



**4 Уплотнительный модуль:** Быстро-сменный уплотнительный модуль в зависимости от типа изделия, время переналадки < 15 мин.

**5 Улучшенные геометрические характеристики шнеков:**  
 - снижают износ;  
 - повышают энергию уплотнения;  
 - увеличивают скорость производства.

**< 6 ч**  
 мин. время  
 отверждения

## Эффективность, гибкость и производительность



**Высокая эффективность:** Экструдер тройного уплотнения для максимально прочных плит, идеальное сцепление проволоки, минимальный изгиб, гладкая нижняя поверхность и минимальное время затвердевания



**Максимально прочные плиты:** Тройная система уплотнения для максимальной прочности бетона. Четырехкратная перегрузка на неполомную затвердевшую пустотелую плиту перекрытия всего через двенадцать часов после бетонирования: бетон не разламывается



**Максимальная пропускная способность:** Благодаря кратчайшему времени затвердевания обеспечивается работа в две смены, производство точно в срок, высочайшая эффективность и максимальная быстрая готовность изделия



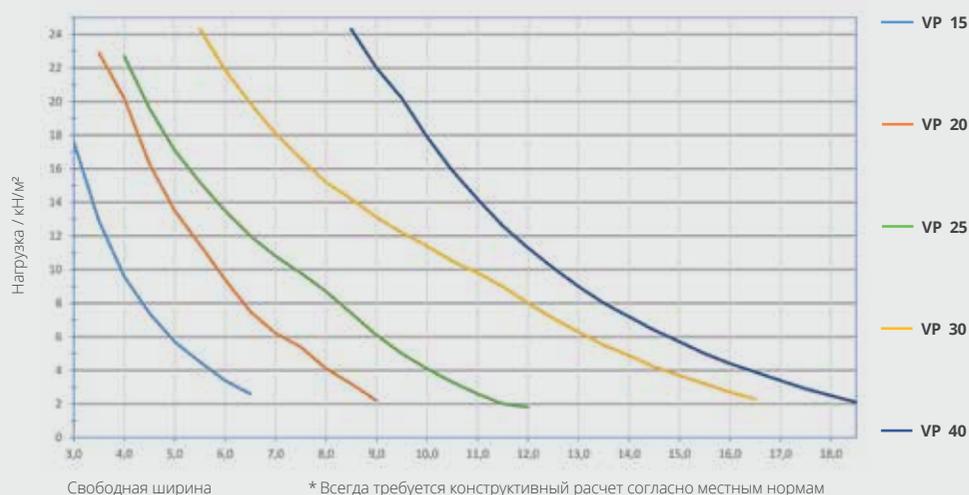
**maxtruder**  
 Быстрая замена модулей

maxtruder

# Максимально прочные пустотные плиты. Для полов, перекрытий, стен

**Иновационная технология экструзии в сочетании с интеллектуальной системой управления и надежной механической частью для производства преднапряженных пустотных плит перекрытия и стеновых панелей.** Благодаря модульной конструкции система maxtruder универсальна как никогда. Для плит шириной от 30 до 240 см и толщиной от 10 до 40 см. Тройная система уплотнения обеспечивает максимальную плотность бетона, что приводит к наибольшей несущей способности и наименьшему прогибу плит на рынке.

Таблица нагрузок для пустотных плит MAX-truder согласно Еврокоду\*



## Основные преимущества



### Экономичное производство

- Минимальный расход цемента, не требуются добавки
- Очень малое время отверждения позволяет использовать дорожку два раза в сутки
- Минимальное время наладки — максимальная производительность



### Удобство для оператора

- Интуитивное обслуживание машины при помощи большого промышленного сенсорного экрана
- Быстрая и простая очистка благодаря простому разъединению модулей
- Индивидуально регулируемое усилие и число оборотов шнеков уплотнения



### Высочайшее качество плит

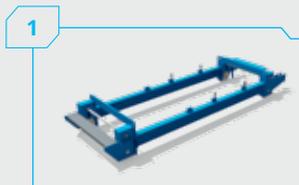
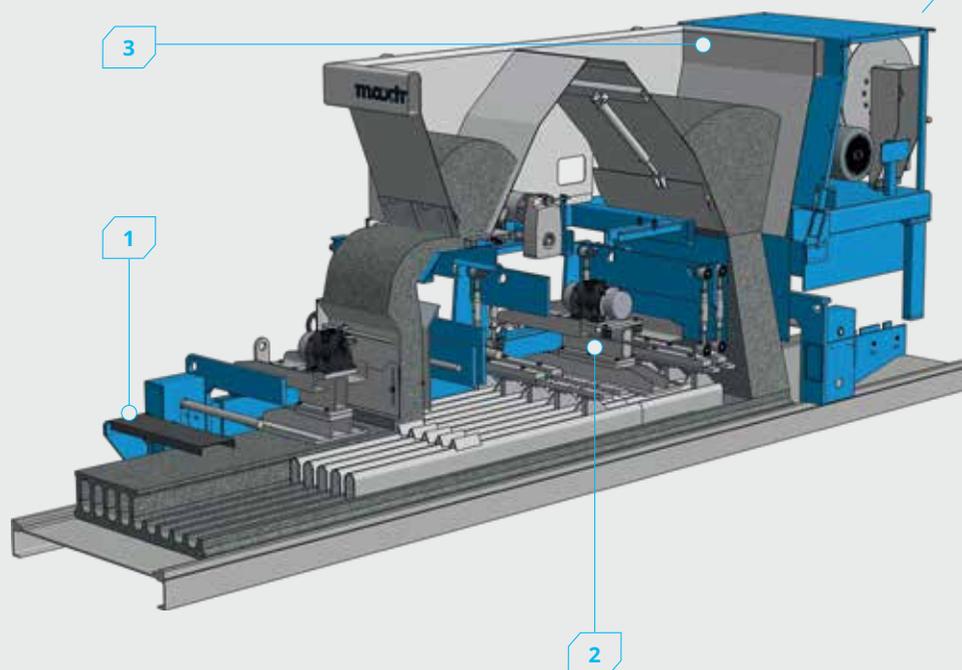
- Эффективная тройная система уплотнения для неизменно высочайшего качества пустотелых плит
- Максимальное уплотнение для обеспечения прочности бетона до 90 МПа и идеального сцепления арматурной проволоки
- Максимально точные по размеру конечные изделия с готовой к покраске нижней поверхностью



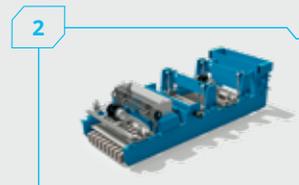
maxtruder

Видеоролик о продукте

## Модульная система



**1 Рама:** Жесткая рама с мощным четырехколесным приводом, монтаж универсального модуля подачи без использования инструмента



**2 Сменная группа:** Быстросменная группа с опалубками в зависимости от изделия. Время смены <10 мин для минимизации времени простоя

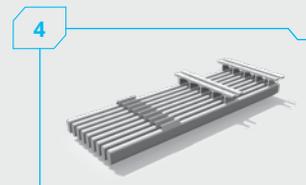


**3 Модуль подачи:** Данный модуль включает в себя мощную гидравлическую систему, главный распределительный шкаф, систему электропитания и одно-, двух- или трехступенчатую воронку для бетонирования.

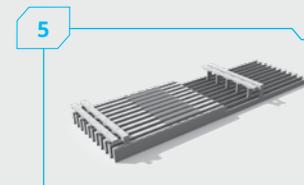
Установка maxcaster производит самые разные сборные бетонные элементы методом непрерывной разливки. Бетону придается необходимая форма максимум за три часа. Для уплотнения бетона мы применяем мощное сочетание трамбовок, вибраторов высокой и нормальной частоты. Это позволяет использовать очень сухой, жесткий бетон с низким водоцементным отношением. Результатом этого является низкий расход цемента: около 320–400 кг/м<sup>3</sup> бетона. Благодаря этому прочность конечных изделий при сжатии достигает 75 МПа; менее чем через восемь часов после начала отверждения их можно резать.

**Высокоуплотненный бетон. Минимальный расход цемента. Максимальная производительность.**

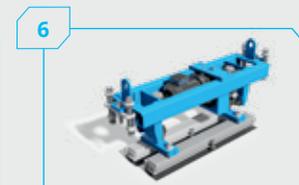
### Оptionальные блоки



**4 Модуль каналаобразователя и опалубки:** Модуль в сборе для быстрой замены в сменной группе



**5 Модуль опалубки:** Отдельные модули для объединения в опалубочную кассету



**6 Модуль затирки:** Электромеханический модуль для автоматической затирки пустотелых, монолитных и стеновых плит

**<10 мин**  
время переналадки

**<8 ч**  
мин. время отверждения

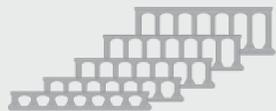
maxcaster

# Максимальная гибкость и точность при каждом применении

## Самое разнообразное оборудование.

На протяжении последних десятилетий мы постоянно совершенствовали технологию бетонирования с использованием слипформера. Эта технология является идеальным решением, когда с помощью одной машины нужно изготавливать большое количество различных изделий из предварительно напряжённого бетона, таких как: преднапряжённые пустотные плиты, монолитные плиты, тавровые балки, перемычки, фундаментные сваи, плиты типа ТТ, ребристые плиты и многое другое. Переналадка машины занимает менее 10 минут: устанавливается новый сменный модуль, после чего можно сразу приступить к производству другого изделия. Благодаря модульной конструкции машины можно изготавливать все стандартные изделия из преднапряжённого бетона шириной до 240 см и высотой до 50 см.

## Возможные сферы применения



### Пустотные плиты

- Монолитные плиты и пустотные плиты перекрытия, стеновые панели
- Толщина от 7 до 50 см и ширина от 30 до 240 см
- Доля пустотности более 50 %



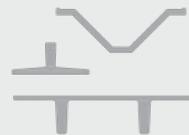
### Балки, перемычки, фундаментные сваи

- Столбы для забора 4,5 x 4,5 см
- Фундаментные сваи до 45 x 45 см
- Перемычки, столбики для виноградников и т. д.



### Тавровые и двутавровые балки

- Тавровые и двутавровые балки
- Одновременное производство до двенадцати балок
- Скорость производства до 3,5 м/мин



### Плиты типа ТТ и ребристые плиты

- Плиты типа ТТ, монолитные или изолированные U-образные каналы
- Ребристая плита и клиновидные элементы
- Звукоизоляционные стеновые элементы

## Основные преимущества



### Максимальная гибкость

- Максимальное многообразие преднапряженных бетонных изделий
- Многоуровневая модульная система
- Время переналадки < 10 минут



### Удобство для оператора

- Интуитивное обслуживание, легко понятная концепция машины
- Быстрая и простая очистка благодаря легкому разъединению модулей
- Особая прочность и долговечность



### Высочайшее качество продукции

- Опалубка с вибрационным эффектом для стабильно высокого качества бетонных изделий
- Мощное уплотнение бетона с прочностью до 75 МПа и отличным сцеплением напрягаемой арматуры
- Точные геометрические параметры готовых изделий с гладкой нижней поверхностью, готовой под отделку

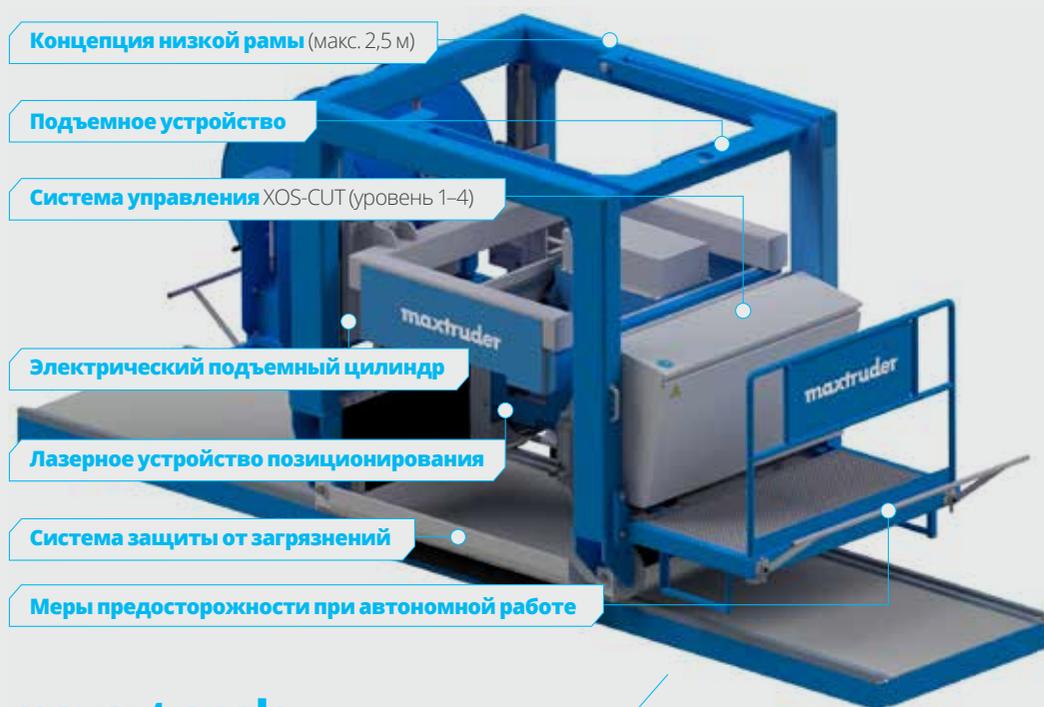


maxcaster

Видеоролик о продукте

maxcut

# Пила, которая адаптируется под ваши задачи



maxcut angle

- **Рама:** Фронтальное и порталное исполнения
- **Режущий модуль:** Поперечная резка и резка под углом / продольная резка
- **Автономный режущий модуль:** Для автономной резки целых формовочных дорожек
- **Модуль для растяжки проволоки:** Для укладки арматурной проволоки
- **Плоттер:** Для маркировки бетонных изделий
- **Коммуникационный модуль:** Беспроводное соединение с системами управления производством более высокого уровня

## Работа с самыми точными пилам для бетона из представленных на рынке.

Благодаря модульной конструкции возможна любая конфигурация. Также возможна простая переналадка впоследствии. Резка под углом, поперечная и продольная резка. Для изделий толщиной до 50 см. Самая быстрая пила на рынке благодаря интеллектуальной системе управления.

Очень удобная для пользователя система управления XOS-CUT управляет всеми функциями пилы. Холостые проходы устраняются, резка оптимизируется до максимальной скорости. В соответствии с механической частью система управления состоит из комбинируемых модулей, начиная с плоттера и заканчивая автономным модулем для резки целых формованных полос/полотен с максимальной точностью.

Для обеспечения повышенного срока службы полотна пилы и низких затрат. Удобство обслуживания и высочайшую надежность мы считаем неотъемлемыми факторами. Наши пилы режут преднапряженные бетонные изделия непосредственно на производственном формовочном настиле. Толщина изделий может составлять до 500 мм и ширина до 2400 мм.



## На 20 % быстрее

Решение для автоматической резки



## 90 сек.

Быстрая резка



## 4 уровня

Варианты автоматизации



maxcut angle

Видеоролик о продукте

maxcut

# Дополнительные варианты пил



maxcut tsf

## maxcut tsf

Пила для прямолинейной резки maxcut tsf режет в ручном и полуавтоматическом режиме преднапряженные бетонные изделия толщиной до 42 см. Она отличается очень компактной конструкцией, поэтому ее легко применять даже в имеющихся установках. Эта пила отличается точным направлением полотна и очень мощным режущим приводом. Оператор перемещает пилу в положение для резки и вручную управляет резкой.

## maxcut tsx

Пила для прямолинейной резки maxcut tsx специально разработана для невысокой производительности резки и для резки изделий толщиной до 22 см. Очень простое обслуживание позволяет получать любые ровные распилы поперек формовочной дорожки. Оператор перемещает пилу в положение для резки и вручную управляет резкой.

## Основные преимущества



### Удобство в использовании

- Простота и удобство в эксплуатации для получения точных распилов
- Ручная, полуавтоматическая или автоматическая система управления
- Очень удобная для техобслуживания конструкция машины



### Экономичность

- Малая длительность цикла на распил от 60 до 120 секунд
- Минимальные эксплуатационные расходы, очень большой срок службы полотна пилы
- Возможность простой интеграции в имеющиеся установки



maxcut tsf

Видеоролик о продукте

# maxtension

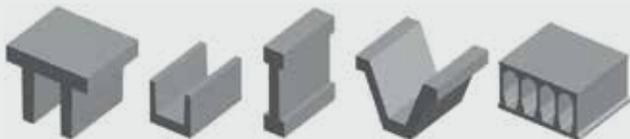
## Предварительное напряжение сборных бетонных конструкций

Наши решения для натяжения тросов или отдельной проволоки:

- Однопроволочная натяжная система maxtension smart
- Однопроволочная натяжная система maxtension classic
- Групповая система натяжения maxtension group

Типичные примеры применения

Безошибочное предварительное и повторное натяжение



### 30–300 кН

Возможность подключения нескольких домкратов натяжения



Многokrатно проверенная система: maxtension classic

Сначала арматурная проволока равномерно предварительно натягивается. Затем оператор натягивает арматурную проволоку до целевого значения. После этого значения длины натяжения и усилий регистрируются вручную, вносятся в протокол натяжения и анализируются.



maxtension classic



maxtension classic  
Видеоролик о продукте

# maxtension

## Новый уровень обеспечения качества

### Высокая точность: maxtension smart

Однопроволочный натяжной агрегат служит для автоматизированного, интеллектуального, быстрого, безопасного и точного натяжения всех отдельных проволочных прядей с требуемым усилием натяжения за одну рабочую операцию. Поскольку зачастую используется смешанное натяжение прядей, можно одновременно подсоединять и использовать несколько домкратов натяжения. Преимущество этого заключается в том, что процессы натяжения и документирования выполняются в рамках одной рабочей операции.

- Процесс натяжения полностью без предварительного натяжения, оперативная однозначная оценка
- Максимальная точность благодаря прочным датчикам и интеллектуальному программному обеспечению
- Безошибочная и защищенная от несанкционированного вмешательства запись данных и их резервное копирование
- Передача данных из систем более высокого уровня / в системы более высокого уровня
- Возможность подсоединения нескольких домкратов натяжения, автоматическое распознавание домкрата натяжения

Быстрая и безошибочная предварительная и последующая натяжка. Данные о натяжении вместе с графическим изображением передаются напрямую из вашего конструкционного или производственного отдела. Оператор получает графическую инструкцию, какой провод нужно натянуть. Усилия натяжения, длина и давление измеряются полностью автоматически при каждом натяжении. Результаты анализируются мгновенно и безошибочно. При ошибке в процессе натяжения система выдаёт сигнал тревоги. Протоколы натяжения создаются и сохраняются автоматически, при этом они защищены от изменений. Передача данных осуществляется в системы контроля качества, планирования производства (PPS) и ERP.



### maxtension smart



## Основные преимущества



**57 %**  
Экономия времени

Непрерывный процесс натяжения с оперативной записью данных и оценкой



**99 %**  
Точность

Избыточные измерительные системы высокого разрешения в сочетании с интеллектуальной системой управления



**100 %**  
Гарантия качества

Безошибочная и однозначная запись данных, автоматическое резервное копирование, интерфейс WiFi



maxtension smart  
Видеоролик о продукте



**maxclean 4:1**

**1000 л**

Емкость контейнера для мусора

**Идеальное решение.** Все подготовительные работы выполняются при помощи всего одной машины.



**4 в 1**

Многозадачность

Очистка, удаление грязи, смазывание и растягивание арматурной проволоки

Экологически безвредное, экономичное и точно дозируемое разделительное средство. Эффективно уложенная арматурная проволока. Все это при помощи всего одной машины. Для быстрого и простого выполнения обычно трудоемких подготовительных работ с минимальными затратами.

**Экономичное решение.**



**3 в 1**  
Многозадачность

Очистка, смазка, растягивание арматурной проволоки

**maxclean 3:1**



# maxclean

## Победа над пылью и профессиональная очистка

### maxclean 4:1

maxclean 4:1 представляет собой непревзойденное решение для подготовки формовочной дорожки. Три щетки очищают поверхность настила и рельсы, мощная вытяжка собирает отходы после последнего производственного цикла всего за один проход. Удаляется даже пыль. Во время второго прохода растягивается арматурная проволока. При этом поверхность настила равномерно, экономно и экологично обрабатывается разделительным средством.

### maxclean 3:1

maxclean 3:1 представляет собой экономичное решение для очистки и подготовки формовочной дорожки. После очистки формовочного настила и рельсов щеткой мусор в конце настила собирается вручную и утилизируется. Во время второго прохода одновременно растягивается вся арматурная проволока. При этом поверхность настила равномерно, экономно и экологично обрабатывается разделительным средством.

## Основные преимущества



**Экономия времени  
благодаря минимальным  
трудозатратам**

Все функции в одной машине: очистка, удаление грязи, смазывание и растягивание арматурной проволоки



**Мощность, эффективность  
и отсутствие  
грязи**

Оптимальная очистка формовочной дорожки



**Высокая степень экологичности  
и бережное применение  
разделительного средства**

Экологически грамотная экономная смазка поверхности дорожки



**maxclean 4:1**

Видеоролик о продукте

# maxform

**Опалубки для лестниц** — 52

**Опалубки для балочных  
элементов** — 54

**Поворотные столы** — 56

maxform

# Опалубки для лестниц



## Стационарное или передвижное исполнение.

Для самых разных прямых элементов лестницы. Гладкая поверхность с пяти сторон благодаря изготовлению в вертикальном положении.

### Регулируемая опалубка для лестниц

- Лицевая бетонная поверхность с пяти сторон
- Разная ширина и длина
- Возможность комбинации с площадками
- Дополнительные ступени
- Возможность гидравлической и/или ручной регулировки

## Основные преимущества



### Регулировка ступеней

Быстрая и точная синхронная регулировка всех ступеней для обеспечения идеальных геометрических характеристик, а также точных общих размеров лестничного элемента. Максимальная гибкость.



### Возможность регулировки передней кромки ступени

Идеальная поверхность и внешний вид для всех случаев применения, например, прямоугольная кромка для плитки, скошенная кромка для ковровых покрытий, скругленная кромка или кромка с поднутрением для лицевого бетона.



### Долговечная стальная конструкция с регулируемой по высоте задней стенкой

Лестница отливается в вертикальном положении на боковине, поэтому она имеет гладкую поверхность с пяти сторон.

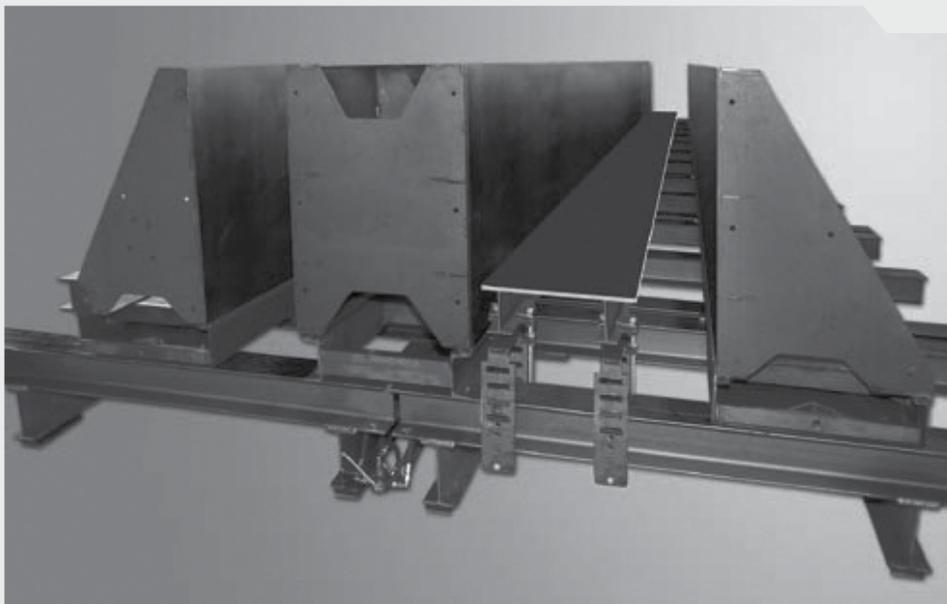


Опалубки для лестниц

в сети интернет

maxform

# Опалубки для балочных элементов



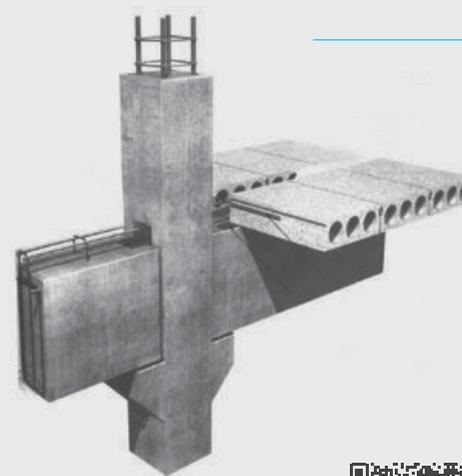
**Система имеет модульную конструкцию, благодаря чему обеспечивается ее идеальная гибкость.**

Как средние, так и боковые рамы полностью регулируются. Для производства ненапряженных или преднапряженных бетонных изделий с максимальной шириной/высотой 80 см и с самой различной длиной. Выступы можно бетонировать при помощи консольной съемной опалубки. Опалубка для балочных элементов состоит из центральной опалубочной рамы и двух регулируемых боковых опалубочных рам, закрепленных на жесткой производственной платформе. Боковые рамы оснащены роликами, благодаря чему они легко перемещаются. Простая установка консольной съемной опалубки. Все рамы, а также днище можно в зависимости от случая применения устлать деревянными или стальными опалубочными элементами.

## Основные преимущества

**Опалубка для балочных элементов состоит из следующих компонентов:**

- Жесткая прочная производственная платформа из фасонной стали, крестовидные и поперечные соединители, на антивибрационных опорах
- Днищевая рама с опциональной регулировкой по высоте для обкладки стальными или деревянными опалубочными элементами
- Регулируемые боковые опалубочные рамы из жестких на изгиб стальных профилей, с перфорацией для крепления стальных или деревянных опалубочных элементов
- Опциональная гидравлическая система открытия и закрытия для быстрого съема опалубки
- Модульная центральная опалубочная рама из фасонной стали, с опциональной перфорацией для крепления стальных или деревянных опалубочных элементов
- Опционально предлагаются консольные съемные опалубки для бетонирования выступов
- Опционально предлагается одно- или многочастотные вибраторы



## Пример применения



**Опалубки для балочных элементов**

в сети интернет

## Поворотные столы



### Стационарное производство плоских сборных бетонных конструкций.

Сборное строительство из бетонных изделий характеризуется экономичностью. Плоские элементы собираются на заводе готовых конструкций вместе с закладными деталями и монтируются на строительной площадке. Трудозатраты и расход материалов, а также время строительства значительно сокращаются. Наши опрокидывающиеся столы разработаны для производства монолитных стеновых элементов и элементов пола, многослойных элементов, сборных перекрытий, дорожных плит и большого количества несущих и ненесущих конструктивных элементов.

## Основные преимущества

### Поворотные столы:

- Расположенные в ряд опрокидывающиеся столы можно дополнить бетонораздатчиком, уплотнителем и очистителем, создав тем самым технологическую линию
- Можно приобрести складные опалубочные элементы для стандартных дверных и оконных проемов
- Мощный опрокидывающий механизм
- Предлагается одно- и многочастотная вибрационная система
- Можно приобрести встроенные нагревательные кабели и отопительную систему для сокращения времени отверждения
- Можно приобрести регулируемые по высоте боковые опалубочные профили, например, 100–300 мм или 200–400 мм



### Стандартные значения высоты стационарной боковой опалубки

100 / 200 / 300 / 400 / 500 мм

### Стандартные значения высоты регулируемой и откидной боковой опалубки:

100–300 мм / 200–400 мм



Поворотные столы  
в сети интернет

**maxservice** — 60

## Консультация и поддержка



### Индивидуальный подход и ориентация на потребности.

Уже более 70 лет наши клиенты могут полагаться на наше оборудование и технологии. Регулярные осмотры и обслуживание машин и установок являются ключевыми факторами для эффективного производства и стабильного высокого качества продукции. Наш надёжный сервис с индивидуальной и ориентированной на потребности поддержкой сопровождает клиентов на протяжении всего жизненного цикла оборудования, обеспечивая долгосрочный и устойчивый успех. Наша сервисная команда, работающая по всему миру, всегда готова быстро и гибко прийти на помощь при необходимости.



**Тобиас Штумпф** Ваш личный менеджер по сервисному обслуживанию



### Техобслуживание и осмотр

Благодаря концепциям обслуживания MAX-truder функции машин и установок, а также настройки оборудования контролируются заранее, и определяются соответствующие профилактические меры. С помощью нашей системы удалённого обслуживания и квалифицированных сервисных специалистов мы предлагаем быструю и оперативную поддержку, что позволяет свести к минимуму затраты и время ожидания.



### Ремонт и запасные части

Оригинальные запасные части MAX-truder идеально подходят для наших машин и установок, обеспечивая их оптимальную производительность. Даже кратковременные простои производственной линии могут привести к потерям времени и денег. Именно поэтому наши клиенты на протяжении десятилетий доверяют оригинальным комплектующим. Благодаря нашему обширному складу и эффективной логистике мы гарантируем своевременное снабжение запасными частями.



### Модернизация и капитальный ремонт

С такими целями, как повышение производственной эффективности, улучшение качества продукции и/или снижение эксплуатационных затрат, ваша установка и её компоненты могут быть усовершенствованы с помощью целенаправленных мер. Мы анализируем текущее состояние вашей установки, сопоставляем его с вашими ожиданиями и разрабатываем индивидуальную концепцию для оптимизации и модернизации оборудования.

# Дополнительные модули — 64

Для вашей эксклюзивной установки

# Дополнительные модули

Бетоносмесительная установка



Система подачи бетона



Транспортные системы



Натяжной барабан для проволоки



Бетонораздатчик



Ковш для бетонирования



Краны



Платформа для сервисного обслуживания



Натяжные упоры



Формовочные дорожки



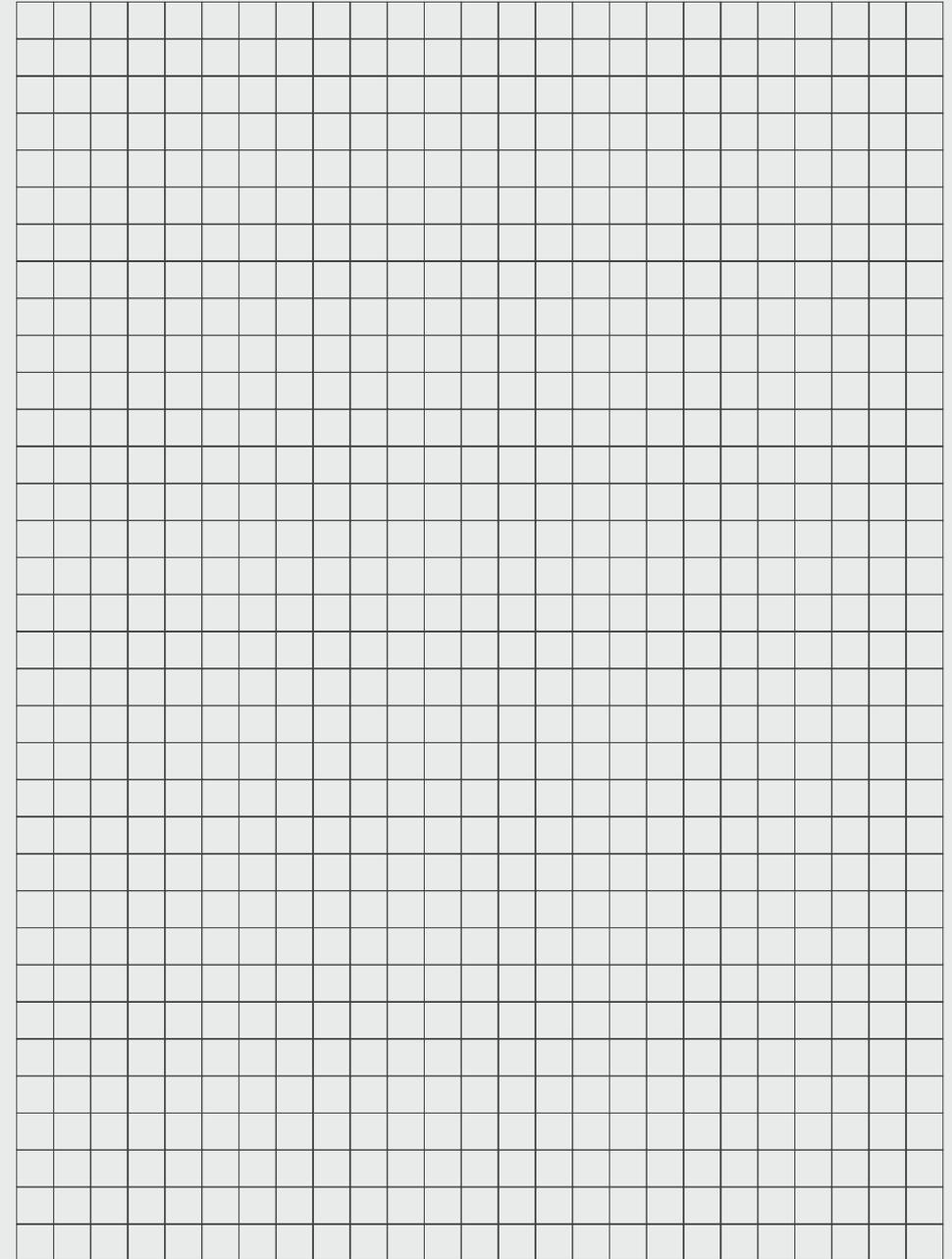
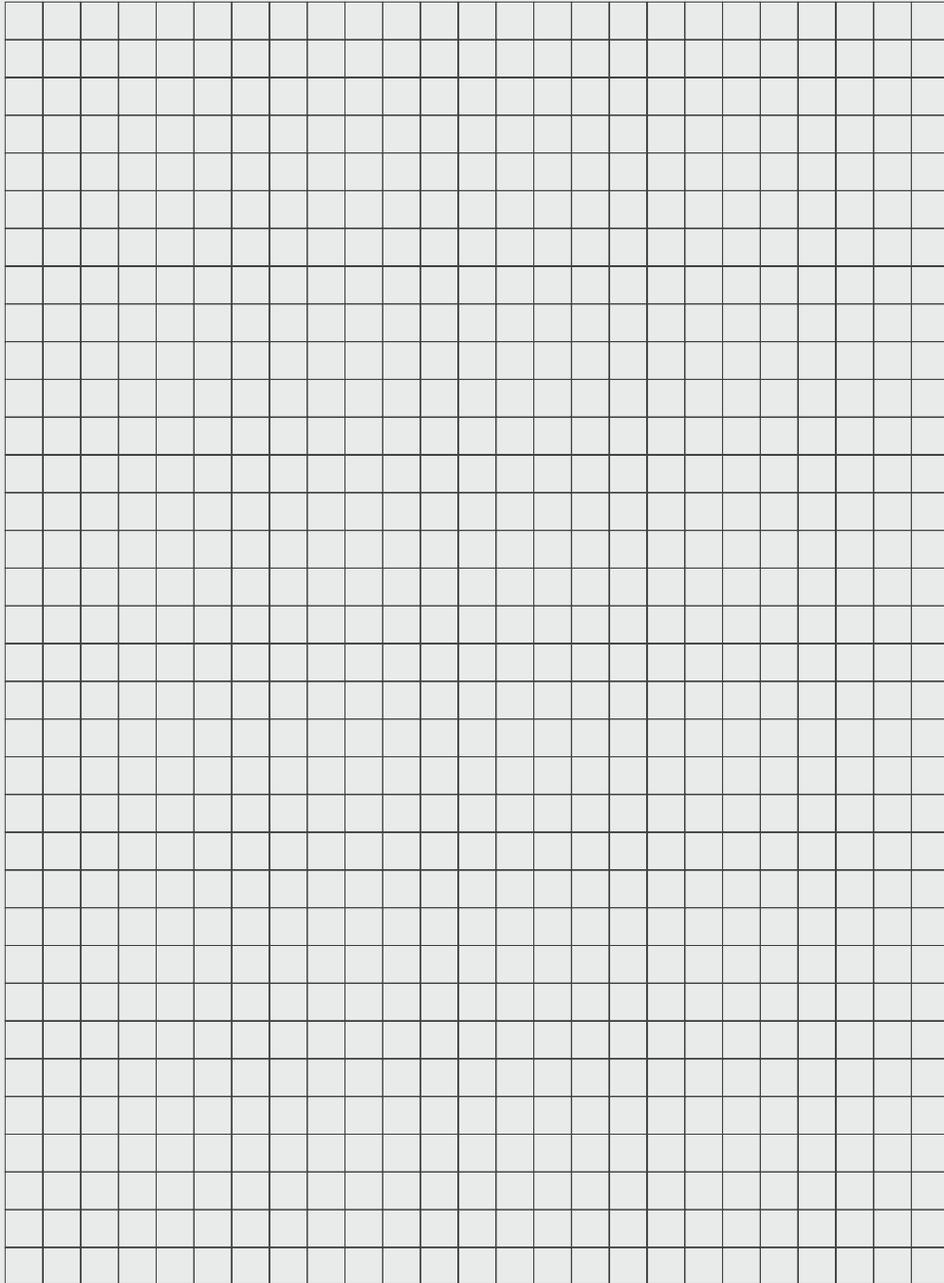
Отопительная установка



Плоттер



# Примечания



**Контактная  
информация — 70**

# Контактная и полезная информация

## Владелец издания и издатель

MAX-truder GmbH  
Rheinstraße 40  
55435 Гау-Альгесхайм, Германия

Для получения дополнительной информации свяжитесь с нами:

Телефон: +49 672 530 099 0  
Эл. почта: info@maxtruder.com  
www.maxtruder.com

Концепция, оформление: STUDIO CDW, Кристиан Давид Виганд

Возможны ошибки в наборе и опечатки.

Для удобства восприятия в тексте используется грамматическая форма мужского рода при обозначении лиц. При этом это следует понимать как гендерно-нейтральное выражение. Возможны технические изменения.

© 2025 MAX-truder GmbH, Германия



## Арне Фёлькер

Главный операционный директор / Акционер

### Контактная информация

сохранить



## Юссеф Мааоуи

Менеджер по продажам

### Контактная информация

сохранить



## Партнеры по сбыту

Станьте нашим партнером! Мы ищем вас в качестве международного партнера по продажам! Мы ищем новых партнеров, которые хотели бы представлять бренд и продукцию MAX-truder во всем мире. Если вы хотите стать частью нашей глобальной сети пожалуйста, свяжитесь с нами.



## Наши партнеры

к международному обзору

# Качество и эффективность

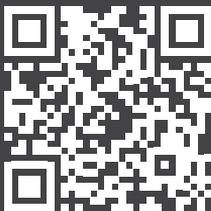
Мы объединяем обе  
характеристики.

## Главный офис компании

MAX-truder GmbH  
Зюденбургер Вуне 60  
39116 Магдебург, Германия

## Филиал компании

MAX-truder GmbH  
Рейнштрассе 40  
55435 Гау-Альгесхайм, Германия



## Интересные новости отрасли:

Откройте для себя наши  
соцсети!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com