

maxtruder

Precast
your future.

70
YEARS

UA

Explore your precast future.

MAX-truder GmbH

Про компанію	4
Факти та цифри	6

maxelements

Збірні фундаментні палі	11
Збірні системи перекриття	12
Збірні конструктивні елементи	14
Збірні стінові системи	16

maxplants

maxmobile	20
maxstationary	24

maxmachines

maxtruder	30
maxcaster	34
maxcut	38
maxtension	42
maxclean	46

maxform

Опалубки для сходів	52
Опалубки для балочних елементів	54
Поворотні столи	56

maxservice

	60
--	----

Додаткові модулі

	64
--	----

Контактна інформація

	70
--	----



К
розділу завантажень

Завжди можна що-небудь поліпшити.



Головний офіс компанії MAX-truder у Магдебурзі, Німеччина

Завжди можна що-небудь поліпшити або зробити повністю по-новому. Розробляючи наші рішення, ми йдемо новими шляхами. Результатом наших розробок є більш ефективне та надійне виробництво. Ми забезпечимо вас обладнанням для якісних виробничих процесів.

Ми володіємо багаторічним досвідом у сфері виробництва попередньо напруженого бетону. Ґрунтуючись на цьому, ми уважно слухаємо своїх клієнтів і використовуємо їхні ідеї для **розробки інноваційних, вдосконалених рішень**. Наша команда мислить прогресивно і володіє великими спеціальними знаннями у сфері конструювання та проектування. У результаті цього виникають ідеї та рішення, які роблять виробничі процеси не тільки швидшими й ефективнішими, а й **екологічнішими**.

Наші новаторські ідеї та рішення ґрунтуються на більш ніж 70-річній історії нашого підприємства, яке поставило близько 450 установок для виробництва елементів з попередньо напруженого бетону клієнтам по всьому світу. Сьогодні ім'я MAX-truder символізує **визнану в усьому світі найвищу якість**, на яку наші клієнти можуть повністю покластися у своїй повсякденній роботі. Завдяки своїй міжнародній мережі торгових партнерів ми представлені на всіх важливих ринках.

Ми являємося надійним партнером для наших клієнтів і володіємо багатим досвідом у сфері виробництва, експлуатації та техобслуговування машин для промисловості збірних бетонних конструкцій. Наш **великий практичний досвід** і супутня підтримка, починаючи з забезпечення запасними частинами і закінчуючи визначенням оптимальних технологічних процесів для ресурсозберігаючого виробництва, задовольняють найрізноманітніші індивідуальні потреби наших клієнтів.

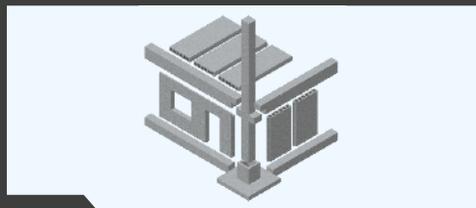
Усі наші продукти та послуги розроблені для забезпечення високої зручності обслуговування і відповідають **вимогам наших клієнтів**. Застосовуючи наше сучасне обладнання, ви забезпечуєте собі підвищення ефективності в короткостроковій, середньостроковій і довгостроковій перспективах, тобто ми пропонуємо значні **переваги в галузі витрат виробництва**. Усе це однозначно свідчить про рентабельність застосування нашого обладнання.

+49 (0) 6725 300 990

info@maxtruder.com

www.maxtruder.com

Досвід є нашою основою



Розумна
технологія виробництва збірних конструкцій



Компетентні
партнери



ЕФЕКТИВНІСТЬ



Масштабовані модульні
заводи з виробництва збірних
бетонних конструкцій

ГИБКІСТЬ



Високоякісні та надійні
продукти, вироблені в Німеччині

для надійних інновацій.

 **З 1954 року**

Розробки для задоволення ваших очікувань



MAX-truder GmbH
у мережі Інтернет



Суспільна та соціальна
відповідальність роботодавця з перспективою



ДОВІРА



>450

успішно реалізованих
проектів по всьому світу

maxelements

Збірні фундаментні палі — 11

Збірні системи перекриття — 12

Збірні конструктивні елементи — 14

Збірні стінові системи — 16

Збірні залізобетонні елементи



Все залежить лише від того, що ви з цього зробите.

Бетон - це штучний камінь, що підлягає вторинній переробці, виготовлений з природної сировини. Будівництво з використанням бетону є екологічним і довговічним завдяки тривалому терміну експлуатації споруджених з нього будівель. Теплова маса бетону дуже вигідна для енергоефективного управління температурою в будівлях. Бетон не горить, що робить його ідеальним для першокласного протипожежного захисту будівель. Залізобетон має високу несучу здатність і високу пружність, ідеально підходить для сейсмостійких, штормостійких і штормостійких методів будівництва.

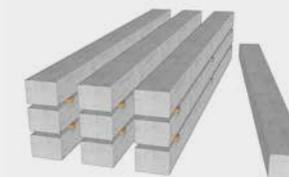
Збірний залізобетон є синонімом економічно ефективного будівництва завдяки застосуванню промислових процесів у будівництві. Це дозволяє значно скоротити терміни будівництва, отримати велику економію матеріалів і робочого часу, і в той же час забезпечити надзвичайно високу якість будівництва та зменшити витрати на будівництво. Обмежень в архітектурному проектуванні практично немає. Як для індивідуальних, так і для масових будівель.

Збірні фундаментні палі

Фундаментні палі з ґрунтобетону Суцільні або пустотні

Переваги

- Надзвичайно висока міцність бетону і особливо низька потреба в цементі
- Низький вміст арматури і дуже швидке затвердіння
- Значно знижений ризик розтріскування при підйомі і відмінна стійкість до руйнування
- Більш довгі і тонкі конструкції з меншою кількістю сполучних елементів
- Попередньо напружений з / без додаткового армування



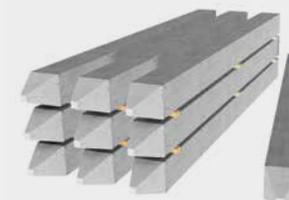
Виробництво:

maxcaster > стор. 34

Фундаментні палі з монолітного бетону Суцільні

Переваги

- Відносно невеликі інвестиції в системи опалубки
- Попередньо напружені або тільки армовані
- Виконання з наконечниками і без них



Виробництво:

maxform > стор. 54
Довгоструйна виробнича форма



Збірні фундаментні палі

Відеоролик про продукт

Пустотні плити перекриття

Переваги

- Економія бетону, арматурної сталі, часу будівництва, CO2
- Більш тонкі розміри несучої конструкції завдяки легкій стельовій системі
- Великі прольоти без монтажної підтримки
- Нижня сторона гладка, готова до фарбування



Виробництво:

maxtruder > стор. 30
maxcaster > стор. 34

Попередньо напружені таврові та двотаврові балки

Переваги

- Більша ширина прольоту і вантажопідйомність завдяки попередньому натягу
- Менша власна вага, ніж у суцільної плити
- Монтаж також можливий без використання будівельного крана



Виробництво:

maxcaster > стор. 34

Попередньо напружені суцільні плити перекриття

Переваги

- Економія арматурної сталі та часу будівництва
- Великі безопорні прольоти
- Велика власна вага для спеціальних звукоізоляційних заходів
- Нижня сторона гладка, готова до фарбування



Виробництво:

maxcaster > стор. 34

Плити перекриття з ненапруженою арматурою / балкони

Переваги

- Практично немає обмежень на геометричні вимоги до будівельних компонентів
- Швидкий хід будівництва завдяки збірній системі перекриттів
- Нижня сторона гладка, готова до фарбування



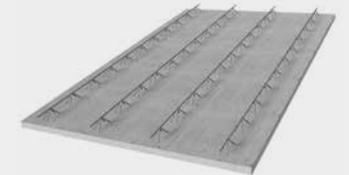
Виробництво:

maxform > стор. 56
Батарейна опалубка

Елементні стелі

Переваги

- Менша потреба в опалубці, ніж для плит, виготовлених з монолітного бетону
- Несуча здатність після затвердіння верхнього слою бетону
- Помірні прольоти
- Нижня сторона гладка, готова до фарбування з заводу
- У комплекті з усіма монтажними деталями з заводу



Виробництво:

maxform > стор. 56
Довгоструйна виробнича форма



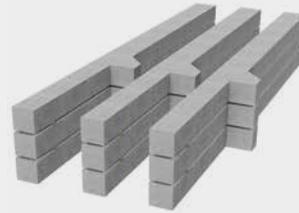
Збірні системи перекриття

дізнатися в Інтернеті

Колони

Переваги

- Зменшення трудомісткості монтажу
- Швидкий хід будівництва
- Можливі безперервні опори на кілька поверхів
- Проста установка інших компонентів, таких як балки, ферми і т.д., за допомогою кронштейнів



Виробництво:

maxform > стор. 54
maxtension > стор. 42

Ферми

Переваги

- Зменшення трудомісткості монтажу
- Швидкий хід будівництва
- Великі прольоти
- Більш тонка конструкція завдяки попередньому напруженню
- Вища вантажопідйомність завдяки попередньому напруженню



Виробництво:

maxform > стор. 54
maxtension > стор. 42

Балки

Переваги

- Зменшення трудомісткості монтажу
- Швидкий хід будівництва
- Великі прольоти і висока несуча здатність
- Більш тонка конструкція завдяки попередньому напруженню
- Вища несуча здатність за рахунок попереднього напруження



Herstellung mit:

maxform > стор. 54
maxtension > стор. 42

Сходи

Переваги

- Зниження витрат на виробництво та монтаж
- Швидкий хід будівництва та оптимізована послідовність будівництва
- Відразу придатні для використання після монтажу
- Використання в якості будівельних сходів на етапі будівництва



Виробництво:

maxform > стор. 54

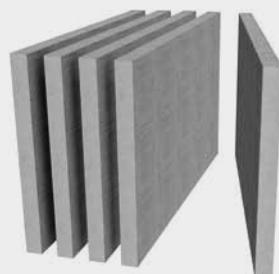


Збірні конструктивні елементи
в Інтернеті

Міжкімнатні перегородки

Переваги

- Більш швидкий хід будівництва
- В комплекті з вбудованими деталями та трубопроводами
- Якість лицевого бетону
- Простий і швидкий монтаж
- Готовність до фарбування або обклеювання шпалерами з заводу



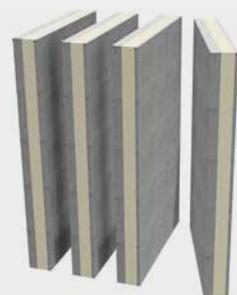
Виробництво:

maxform > стор. 56
Батарейна опалубка

Зовнішні утеплені тришарові стіни

Vorteile

- Більш швидкий хід будівництва
- Відмінна теплоізоляція
- В комплекті з вбудованими деталями та трубопроводами
- Якість лицевого бетону
- Простий і швидкий монтаж
- Готовність до фарбування або обклеювання шпалерами



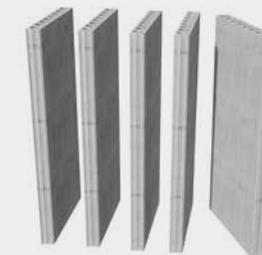
Виробництво:

maxform > стор. 56
Батарейна опалубка

Пустотні стіни

Vorteile

- Економія матеріалу без відповідних втрат міцності
- Попередньо напружені / армовані / без армування
- Із звичайного, легкого або фібробетону
- Різна ширина і товщина
- Різноманітний бічний профіль



Виробництво:

maxtruder > стор. 30
maxcaster > стор. 34

Подвійні стіни / Елементні стіни

Vorteile

- З усіма монтажними деталями
- Сердечник ізолюваний або без ізоляції
- Опалубка має гладкий вигляд з обох боків
- Більш швидкий хід будівництва, ніж при повному бетонуванні на місці
- Заливка бетону на місці після укладання елементів
- Несення навантаження після затвердіння заливки бетону



Виробництво:

maxform > стор. 56

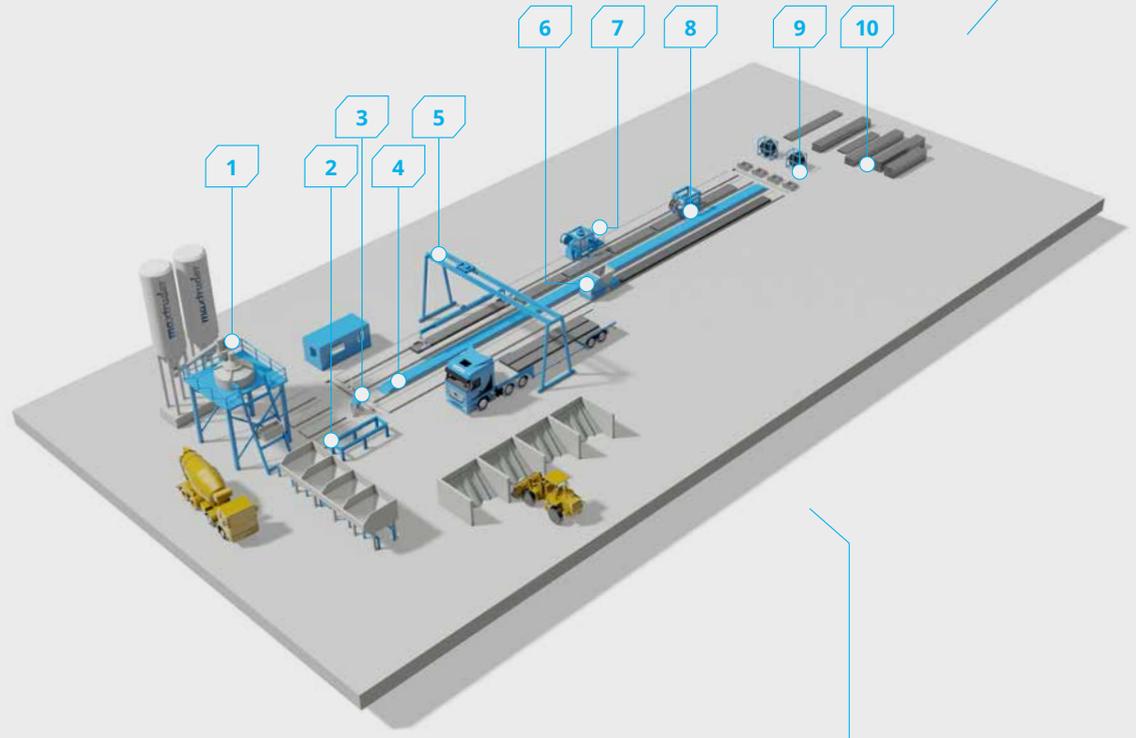


Збірні стінові системи
в Інтернеті

maxplants

maxmobile — 20

maxstationary — 24



Виробничий комплекс в цифрах

Теоретична продуктивність	144 – 576 м ² /добу 43.200 – 172.800 м ² /рік
Виробнича площа	2000 м ²
Площа майданчика	3500 м ²
Кількість виробничих ліній	1 – 4
Час до першого виробництва	4 тижні

Типові модулі установки

<p>1</p> <p>Бетонозмішувальна установка</p> 	<p>2</p> <p>Платформа для сервісного обслуговування</p> 	<p>3</p> <p>Натяжне обладнання</p> 
<p>4</p> <p>Формувальні доріжки</p> 	<p>5</p> <p>Мостовий кран</p> 	<p>6</p> <p>maxtruder / maxcaster</p> 
<p>7</p> <p>maxclean</p> 	<p>8</p> <p>maxcut</p> 	<p>9</p> <p>Натяжний барабан для дроту</p> 
<p>10</p> <p>Зона складування та зберігання</p> 		

maxmobile

Цільовий вхід в індустрію збірного залізобетону

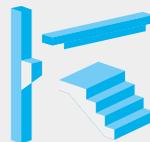
З низькими початковими інвестиціями та максимально можливою гнучкістю.

Мобільний модульний і масштабуємий завод з виробництва збірного залізобетону абсолютно нові можливості для виробництва на місці високоякісних збірних залізобетонних деталей. Цікавими є також переваги в розрахунку пропозиції для великих проектів. Мобільний завод дозволяє пропонувати високоякісні збірні залізобетонні деталі з максимальною гнучкістю і мінімальними транспортними витратами. Незалежність заводу від місця розташування дає вам явну конкурентну перевагу в проектних тендерах - навіть без інвестицій в відповідну земельну ділянку для виробництва на місці.

Стандартні продукти



Стінові системи
швидкий хід будівництва



Конструктивні елементи
дають змогу берегти ресурси



Системи перекриття
Легкий і міцний



Фундаментні пали
економічні та міцні

Основні переваги



Економічно ефективно виробництво

- Низькі початкові капіталовкладення у виробниче обладнання та земельні ділянки
- Виробництво точно в строк і найкоротші ланцюжки поставок
- Економія сировини та робочого часу



Максимальна гнучкість

- Дуже швидке установлення і введення в експлуатацію
- Швидке переміщення виробничої установки на нове місце
- Великий асортимент модулів для гнучкого виробництва різних попередньо напружених / ненапружених конструкцій



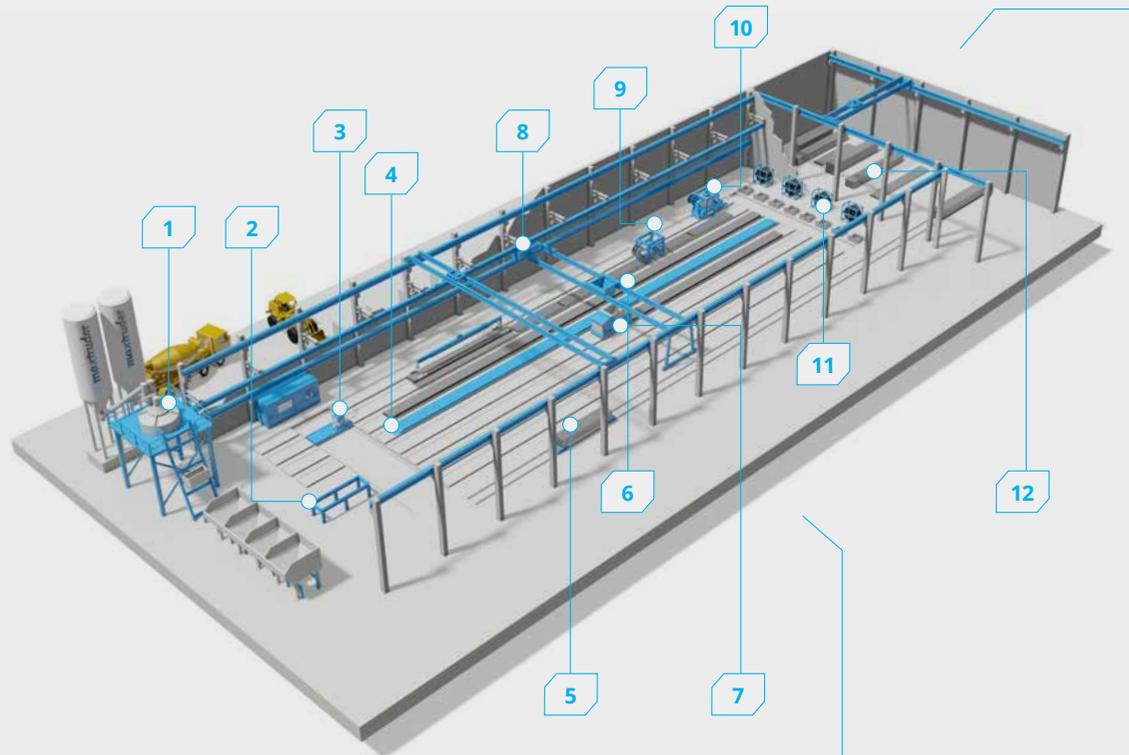
Високоякісні кінцеві вироби

- Ефективні промислові процеси гарантують постійну високу якість збірних бетонних конструкцій
- Виробництво з максимальним ущільненням для забезпечення міцності бетону до 90 МПа та з ідеальним зчепленням арматурного дроту
- Точні за розміром бетонні вироби, готові до фарбування із заводу



maxmobile

у розділі завантажень



Виробничий комплекс в цифрах

Розрахункова пропускна здатність	288 – 1150 м ² /день 86 400 – 354 000 м ² /рік (робота в одну зміну)
	576 – 2300 м ² /день 172 800 – 690 000 м ² /рік (робота у дві зміни)
Виробнича площа	3500 м ²
Площа земельної ділянки	7000 м ²
Кількість формувальних доріжок	1 – 8

Типові модулі установки

<p>1</p> <p>Бетонозмішувальна установка</p> 	<p>2</p> <p>Зона техобслуговування</p> 	<p>3</p> <p>Натяжне обладнання</p> 
<p>4</p> <p>Формувальні доріжки</p> 	<p>5</p> <p>Транспортна система</p> 	<p>6</p> <p>Мостовий кран</p> 
<p>7</p> <p>maxtruder / maxcaster</p> 	<p>8</p> <p>Система подачі бетону</p> 	<p>9</p> <p>maxcut</p> 
<p>10</p> <p>maxclean</p> 	<p>11</p> <p>Натяжний барабан для дроту</p> 	<p>12</p> <p>Зона складування і зберігання</p> 

maxstationary

Максимальна ефективність при мінімальних експлуатаційних витратах

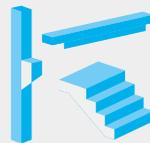
Швидке отримання доходу з капіталу.

Модульна і масштабована стаціонарна технологія виробництва гарантує оптимальне виготовлення збірних конструкцій з максимальною продуктивністю. Низькі експлуатаційні витрати та високоякісні кінцеві вироби забезпечують швидке отримання доходу з капіталу. Наша модульна система дає змогу легко виконувати переобладнання, дообладнання та модернізацію, наприклад підвищувати пропускну спроможність, розширювати асортимент продукції та підвищувати ступінь автоматизації. Високоавтоматизований завод збірних конструкцій, починаючи від бетонозмішувальної установки і закінчуючи транспортуванням бетону до виробничої машини, дозволяє уникнути помилок, пов'язаних з людським фактором. Застосовувані промислові процеси гарантують високоефективне виробництво. Велика економія цементу і мінімальне споживання води на наших модулях для виробництва пустотних плит дозволяє ще більше підвищити ефективність при двозмінній роботі.

Стандартні продукти



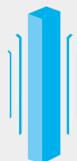
Стінові системи
швидкий хід будівництва



Конструктивні елементи
дають змогу берегти ресурси



Системи перекриття
легкі та здатні витримувати навантаження



Фундаментні палі
економічні та міцні

Основні переваги



Економічне виробництво

- Модульна конструкція: початкові капіталовкладення, продуктивність і дохід з капіталу з урахуванням індивідуальних потреб
- Масштабованість потужностей, можливість розширення ступеню автоматизації та асортименту продукції
- Надзвичайно надійні, зносостійкі компоненти, зменшені виробничі витрати



Максимальна продуктивність

- Автоматизація з можливістю розширення для підвищення продуктивності та зменшення витрат на персонал
- Виробництво з найкоротшим часом затвердіння забезпечує щоденну подвійну зайнятість
- Оптимізована конфігурація системи та моделювання технологічного процесу



Високоякісні кінцеві вироби

- Ефективні промислові процеси гарантують постійну високу якість збірних бетонних конструкцій
- Виробництво з максимальним ущільненням для забезпечення міцності бетону до 90 МПа та з ідеальним зчепленням арматурного дроту
- Точні за розміром бетонні вироби, готові до фарбування із заводу



maxstationary
Відеоролик про продукт

maxmachines

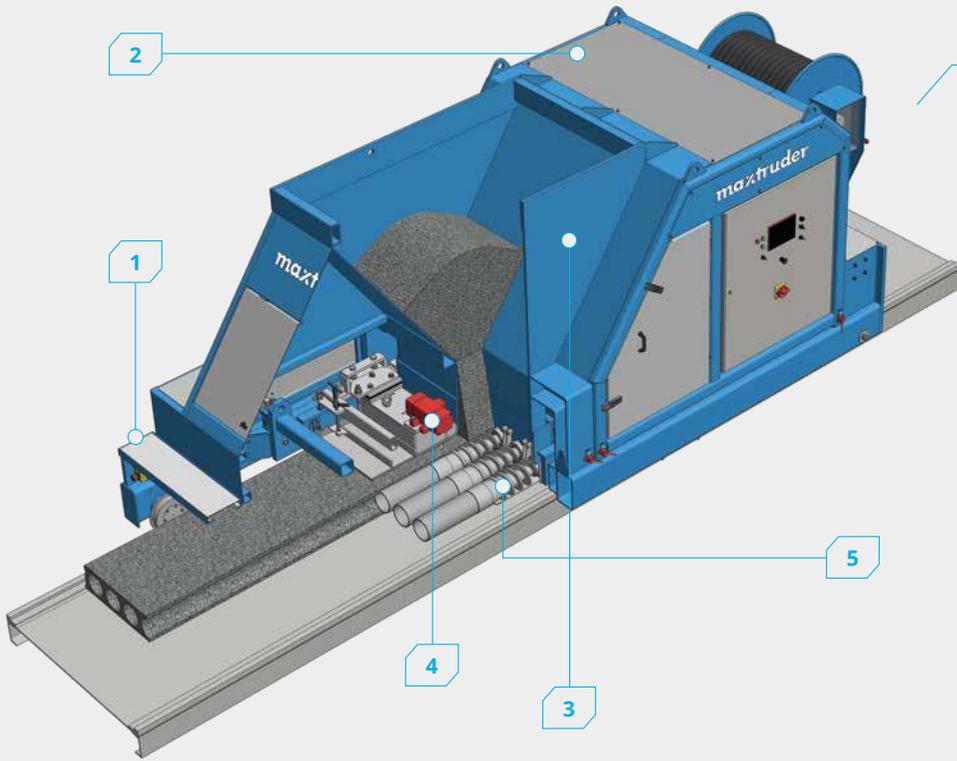
maxtruder — 30

maxcaster — 34

maxcut — 38

maxtension — 42

maxclean — 46



Модульна система



1 Рама

Жорстка рама з потужним приводом ходової частини і можливістю монтажу бункера для бетону і силового блоку без використання інструменту

2 Силовий блок

Змінний силовий блок з оптимізованою системою для виробництва попередньо напружених бетонних елементів товщиною 10 – 12 см або 15 – 40 см

3 Бункер для бетону

Великий бункер для бетону достатньої ємності для безперервного виробництва

Оберткові ущільнювальні шнеки нагнітають бетон, надаючи йому необхідну форму, цей процес підтримується подвійною вібраційною системою, яка поєднує в собі нормальну і високу частоти. Дуже зносостійкі матеріали та надійна механіка забезпечують швидкість виробництва до 2,4 м/хв залежно від типу виробу.

Високоущільнений бетон. Мінімальна витрата цементу. Максимальна продуктивність.

Ефективність, гнучкість та продуктивність



Висока ефективність

Екструдер потрібного ущільнення для максимально міцних плит, ідеальне зчеплення дроту, мінімальний вигин, гладка нижня поверхня і мінімальний час затвердіння



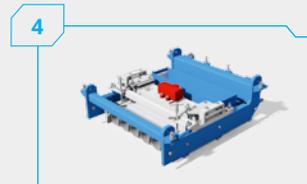
Максимально міцні плити

Потрійна система ущільнення для максимальної міцності бетону. Чотириразове перевантаження на пустотілу плиту перекриття, що неповністю затверділа, всього через дванадцять годин після бетонування: бетон не розламується.



Максимальна пропускна спроможність

Завдяки найкоротшому часу затвердіння забезпечується робота у дві зміни, виробництво точно в строк, найвища ефективність і максимальна швидка готовність виробу.



4 Ущільнювальний модуль

Швидкозмінний ущільнювальний модуль залежно від типу виробу, час переналагодження < 15 хв.



5 Покращені геометричні характеристики шнеків

- знижують знос;
- підвищують енергію ущільнення;
- збільшують швидкість виробництва.

< 6 год.
мін. час затвердіння



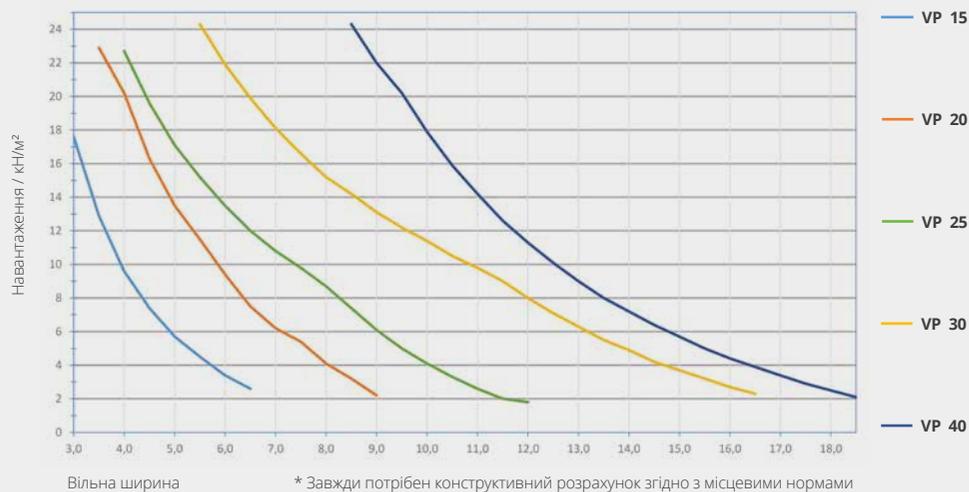
maxtruder
Швидка зміна модулів

maxtruder

Максимально міцні пустотілі плити. Для підлог, перекриттів, стін

Інноваційна технологія екструзії в поєднанні з інтелектуальною системою управління та надійною механічною частиною для виробництва попередньо напружених пустотілих плит перекриття та стінових панелей. Завдяки модульній конструкції система maxtruder універсальна як ніколи. Для плит шириною від 30 до 240 см і товщиною від 10 до 40 см. Потрійна система ущільнення забезпечує максимальне ущільнення бетону, що дає змогу виробляти плити з найвищою несучою здатністю та мінімальним вигином на ринку.

Таблиця навантажень для пустотілих плит MAX-truder згідно з Єврокодом *



Основні переваги



Економічне виробництво

- Мінімальна витрата цементу, не потрібні добавки
- Дуже малий час затвердіння дає змогу використовувати доріжку двічі на добу
- Мінімальний час налагодження - максимальна продуктивність



Зручність для оператора

- Інтуїтивне обслуговування машини за допомогою великого промислового сенсорного екрана
- Швидке і просте очищення завдяки простому роз'єднанню модулів
- Індивідуально регульоване зусилля і швидкість обертання шнеків компресора



Найвища якість плит

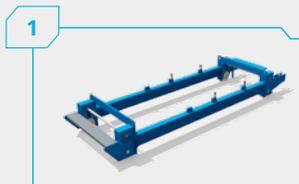
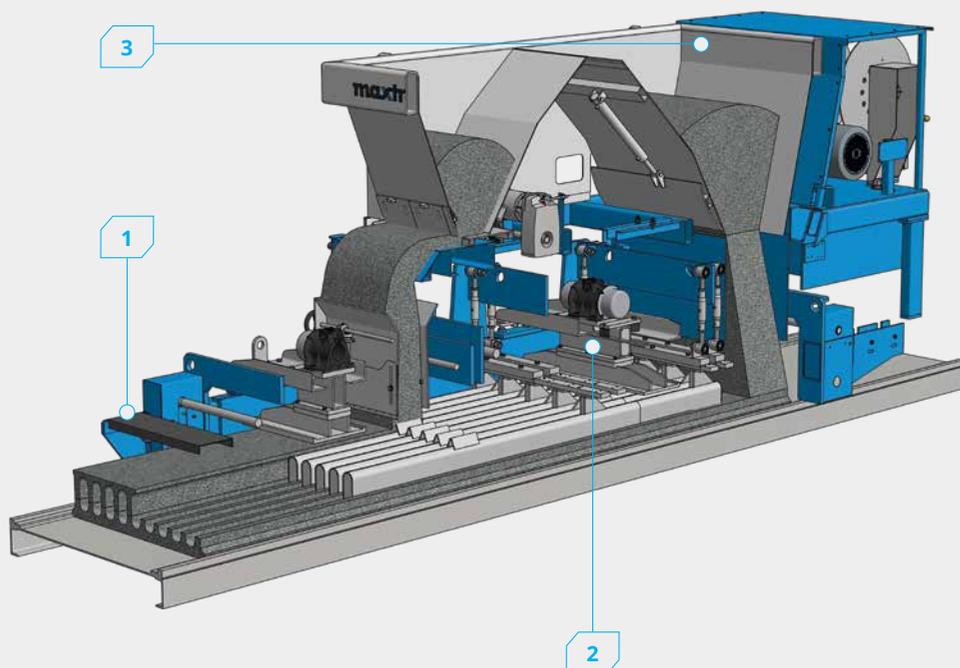
- Ефективна потрійна система ущільнення для незмінно високої якості пустотілих плит
- Максимальне ущільнення для забезпечення міцності бетону до 90 МПа та ідеального зчеплення арматурного дроту
- Максимально точні за розміром кінцеві вироби з готовою до фарбування нижньою поверхнею



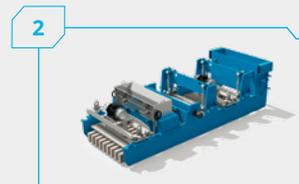
maxtruder

Відеоролик про продукт

Модульна система



1 Рама
Жорстка рама з потужним чотириколісним приводом, монтаж універсального модуля подачі без використання інструменту.



2 Змінна група
Швидкозмінна група з опалубками залежно від виробу. Час зміни < 10 хв для мінімізації часу простою.

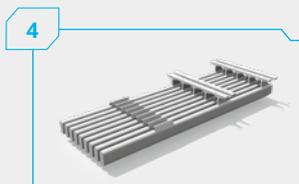


3 Модуль подачі
Цей модуль містить у собі потужну гідравлічну систему, головну розподільчу шафу, систему електроживлення і одно-, дво- або триступеневу воронку для бетонування.

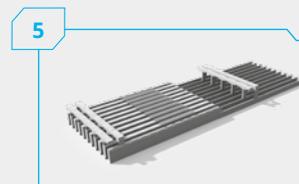
Установка maxcaster виробляє найрізноманітніші збірні бетонні елементи методом безперервного розливання. Бетон заливається і формується в потрібну форму протягом трьох етапів. Для ущільнення бетону ми застосовуємо потужне поєднання трамбовок, вібраторів високої і нормальної частоти. Це дає змогу використовувати дуже сухий, жорсткий бетон із низьким водоцементним відношенням. Результатом цього є низька витрата цементу: близько 320-400 кг/м³ бетону. Завдяки цьому міцність кінцевих виробів при стисненні досягає 75 МПа; менш ніж через вісім годин після початку затвердіння їх можна різати.

Високоущільнений бетон. Мінімальна витрата цементу. Максимальна продуктивність.

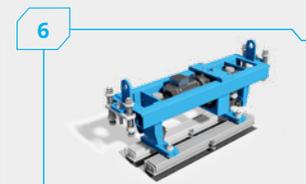
Опціональні блоки



4 Модуль каналотворювача та опалубки
Модуль у зборі для швидкої заміни в змінній групі.



5 Модуль опалубки
Окремі модулі для об'єднання в опалубку касету.



6 Модуль затирання
Електромеханічний модуль для автоматичного затирання пустотілих, суцільних і стінових плит.

<10 хв.

час переналадки

<8 год.

мін. час затвердіння

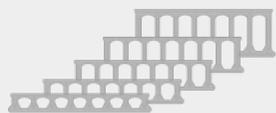
maxcaster

Максимальна гнучкість і точність при кожному застосуванні

Найрізноманітніше обладнання.

Протягом останніх десятиліть ми постійно вдосконалювали технологію бетоноукладачів зі скловзачими опалубками. Ця технологія є ідеальним рішенням, коли за допомогою лише однієї машини необхідно виготовляти велику кількість різноманітних виробів із попередньо напруженого бетону, наприклад: попередньо напружені пустотілі плити, суцільні плити, таврові балки, перемички, фундаментні палі, стовпчики для виноградників, плити типу ТТ, ребристі плити та багато іншого. Під час переналадження, яке займає менше 10 хвилин, встановлюється нова змінна група, після чого можна виробляти інший виріб. Завдяки модульній концепції машини можна виробляти всі стандартні попередньо напружені бетонні вироби шириною до 240 см і висотою до 50 см.

Можливі сфери застосування



Пустотні плити

- Суцільні плити і пустотні плити перекриття, стінові панелі
- Товщина від 7 до 50 см і ширина від 30 до 240 см
- Частка пустотності понад 50 %



Балки, перемички, фундаментні палі

- Стовпчики для огорожі 4,5 x 4,5 см
- Фундаментні палі до 45 x 45 см
- Перемички, стовпчики для виноградників тощо.



Таврові та двотаврові балки

- Таврові та двотаврові балки
- Одночасне виробництво до дванадцяти балок
- Швидкість виробництва до 3,5 м/хв



Плити типу ТТ і ребристі плити

- Плити типу ТТ, суцільні або ізольовані U-подібні канали
- Ребриста плита і клиноподібні елементи
- Звукоізоляційні стінові елементи

Основні переваги



Максимальна гнучкість

- Максимальне різноманіття попередньо напружених бетонних виробів
- Багаторівнева модульна система
- Час переналадження < 10 хвилин



Зручність для оператора

- Інтуїтивне обслуговування, легко зрозуміла концепція машини
- Швидке та просте очищення завдяки легкому роз'єднанню модулів
- Особлива міцність і довговічність



Найвища якість продукції

- Осцилювальна опалубна система для незмінно високої якості бетонних виробів
- Сильне ущільнення для забезпечення міцності бетону до 75 МПа та ідеального зчеплення арматурного дроту
- Максимально точні за розміром кінцеві вироби з готовою до фарбування нижньою поверхнею

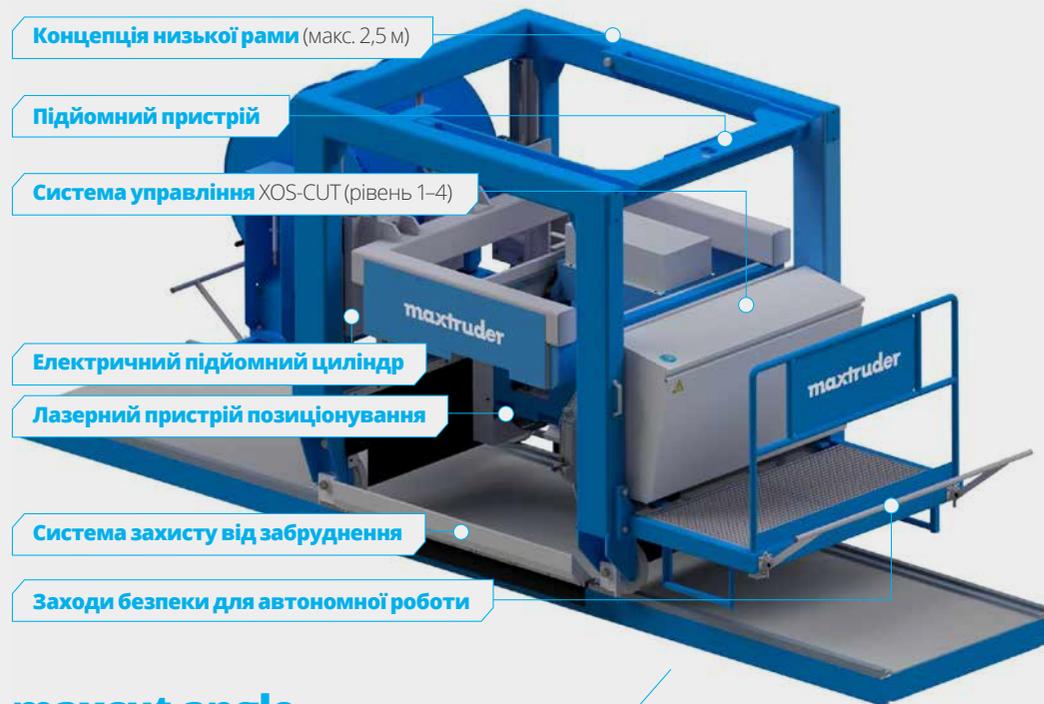


maxcaster

Відеоролик про продукт

maxcut

Пила, яка адаптується під ваші задачі



maxcut angle

- **Рама:** фронтальне і портальне виконання
- **Ріжучий модуль:** поперечне різання і різання під кутом / поздовжнє різання
- **Автономний ріжучий модуль:** для автономного різання цілих формувальних доріжок
- **Модуль для розтяжки дроту:** для укладання арматурного дроту
- **Плоттер:** для маркування бетонних виробів
- **Комунікаційний модуль:** бездротове з'єднання з системами управління виробництвом більш високого рівня

Робота з найточнішими пилами для бетону з представлених на ринку.

Завдяки модульній конструкції можлива будь-яка конфігурація. Також можливе просте переналаштування згодом. Різання під кутом, поперечне і поздовжнє різання. Для виробів товщиною до 50 см. Найшвидша пила на ринку завдяки інтелектуальній системі керування.

Дуже зручна для користувача система управління XOS-CUT керує всіма функціями пилки. Холості проходи усуваються, різання оптимізується до максимальної швидкості. Відповідно до механічної частини система керування складається з комбінованих модулів, починаючи з плоттера і закінчуючи автономним модулем для різання цілих формованих смуг/полотен з максимальною точністю.

Для забезпечення підвищеного терміну служби полотна пилки і низьких витрат. Зручність обслуговування і високу надійність ми вважаємо невід'ємними факторами. Наші пили ріжуть переднапружені бетонні вироби безпосередньо на виробничому формувальному настилі. Товщина виробів може становити до 500 мм і ширина до 2400 мм.



На 20 % швидше
Рішення для автоматичного різання



90 сек.
Швидка різка



4 рівня
Варіанти автоматизації



maxcut angle
Відеоролик про продукт

maxcut

Додаткові варіанти пил



maxcut tsf

maxcut tsf

Пила для прямолінійного різання tsf ріже в ручному та напівавтоматичному режимі попередньо напружені бетонні вироби товщиною до 42 см. Вона вирізняється дуже компактною конструкцією, тому її легко застосовувати навіть у наявних установках. Ця пила вирізняється точним напрямком полотна і дуже потужним ріжучим приводом. Оператор переміщує пилу в положення для різання і вручну керує різанням.

maxcut tsx

Пряма пила tsx спеціально розроблена для невеликих потужностей різання і товщини виробів до 22 см. Дуже просте обслуговування дає змогу отримувати будь-які рівні розпили поперек формувальної доріжки. Оператор переміщує пилу в положення для різання і вручну керує різанням.

Основні переваги



Зручність у використанні

- Простота і зручність в експлуатації для отримання точних розпилів
- Ручна, напівавтоматична або автоматична система керування
- Дуже зручна для техобслуговування конструкція машини



Економічність

- Мала тривалість циклу на розпил від 60 до 120 секунд
- Мінімальні експлуатаційні витрати, дуже великий термін служби полотна пилки
- Можливість простої інтеграції в наявні установки



maxcut tsf

Відеоролик про продукт

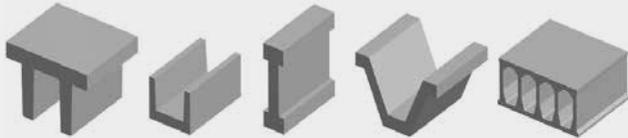
maxtension

Попереднє напруження збірних залізобетонних елементів

Наші рішення для натягування тросів або окремого дроту:

- однопровідна затискна система maxtension smart
- однопровідна затискна система maxtension classic
- система групових затискачів maxtension group

Типові приклади застосування Безпомилкове попереднє і наступне натягування



30–300 кН

Можливість приєднання декількох домкратів натягу



Багаторазово перевірена система: maxtension classic

Натяжні дроти спочатку рівномірно попередньо натягуються. На другому етапі оператор натягує натяжні троси до заданого натягу. Після цього довжина і зусилля натягу фіксуються вручну, документуються і оцінюються в протоколі натягу.



maxtension classic



maxtension classic
Відеоролик про продукт

maxtension

Ключовий момент для забезпечення якості

Висока точність: maxtension smart

Однодротова система натягу використовується для автоматизованого, інтелектуального, швидкого, безпечного і точного натягу всіх однодротових проводів до необхідних зусиль натягу за один прохід. Оскільки часто має місце змішане натягнення натяжних ниток, можна підключити і використовувати одночасно кілька натяжних циліндрів. Перевага полягає в тому, що процес натягування, а також документування здійснюється за один робочий етап.

- Безперервний процес затиску без попереднього натягу, негайна чітка оцінка
- Максимальна точність завдяки міцним датчикам та інтелектуальному програмному забезпеченню
- Безпомилковий і захищений від фальсифікації запис і резервне копіювання даних
- Передача даних з/до систем вищого рівня
- Можливість підключення декількох затискних циліндрів, автоматичне розпізнавання затискного циліндра

Максимально швидкий попередній і додатковий натяг без помилок. Завантаження даних про натяг разом із графіком натягу безпосередньо з вашої машини або системи керування виробництвом. Графічна вказівка для оператора на те, який дрід необхідно натягувати. Автоматичне вимірювання зусиль натягу, довжини та тиску під час кожного натягу. Оперативна однозначна оцінка. Сигнал тривоги в разі помилкового натягу. Автоматичне складання і збереження захищених від несанкціонованого втручання протоколів натягу. Передання даних у програму забезпечення якості, програму планування виробництва та управління, програму планування ресурсів підприємства.



maxtension smart

Основні переваги smart



57 %
Економія часу

Безперервний процес натягу з оперативним записом даних і оцінюванням



99 %
Точність

Надлишкові вимірювальні системи високої роздільної здатності в поєднанні з інтелектуальною системою управління



100 %
Гарантія якості

Безпомилковий і однозначний запис даних, автоматичне резервне копіювання, інтерфейс WiFi



maxtension smart
Відеоролик про продукт



maxclean 4:1

1.000 л

Ємність контейнера для сміття

Неперевершене рішення. Всі підготовчі роботи виконуються за допомогою всього однієї машини.



4 в 1

Багатоцільовість

Очищення, видалення бруду, змащування і розтягування арматурного дроту



3 в 1
Багатоцільовість

Очищення, змащування, розтягування арматурного дроту

Економічно ефективне рішення

maxclean 3:1



maxclean

Перемога над пилом та професійне очищення

maxclean 4:1

maxclean 4:1 являє собою неперевершене рішення для підготовки формувальної доріжки. Три щітки очищують поверхню настилу і рейки, потужна витяжка збирає відходи після останнього виробничого циклу всього за один прохід. Видаляється навіть пил. Під час другого проходу розтягується арматурний дріт. При цьому поверхня настилу рівномірно, економно та екологічно обробляється розділовим засобом.

maxclean 3:1

maxclean 3:1 являє собою економічне рішення для очищення і підготовки формувальної доріжки. Після очищення формувального настилу і рейок щіткою сміття наприкінці настилу збирається вручну й утилізується. Під час другого проходу одночасно розтягується весь арматурний дріт. При цьому поверхня настилу рівномірно, економно та екологічно обробляється розділовим засобом.

Основні переваги



Економія часу завдяки мінімальним трудовитратам

Усі функції в одній машині: очищення, видалення бруду, змащування і розтягування арматурного дроту



Потужність, ефективність і відсутність бруду

Оптимальне очищення формувальної доріжки



Високий ступінь екологічності та дбайливе застосування розділового розчину

Екологічно грамотне економне змащування поверхні доріжки



maxclean 4:1
Відеоролик про продукт

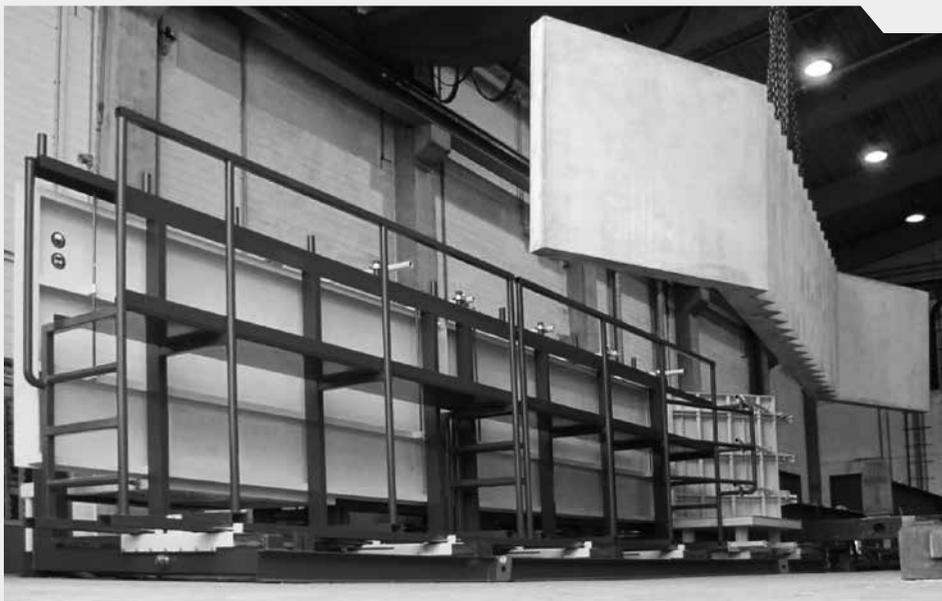
maxform

Опалубки для сходів — 52

Опалубки для балочних елементів — 54

Поворотні столи — 56

Опалубки для сходів



Фіксований або регульований варіант виконання.

Для широкого спектру елементів прямих сходів. Завдяки вертикальному виробництву опалубка має рівну поверхню з п'яти сторін.

Регульована опалубка для сходів

- П'ятистороння відкрита бетонна поверхня
- Різна ширина і довжина
- Розширюється за допомогою подовжувальних платформ
- Додаткові сходинки
- Можливість гідравлічного та/або ручного регулювання

Основні переваги



Регулювання сходинок

Швидке і точне синхронне регулювання всіх сходинок для забезпечення ідеальних геометричних характеристик, а також точних загальних розмірів сходового елемента. Максимальна гнучкість.



Змінна кромка сходинок

Ідеальна поверхня і зовнішній вигляд для всіх випадків застосування, наприклад, прямокутна кромка для плитки, скошена кромка для килимових покриттів, заокруглена кромка або кромка з піднутрінням для лицьового бетону.



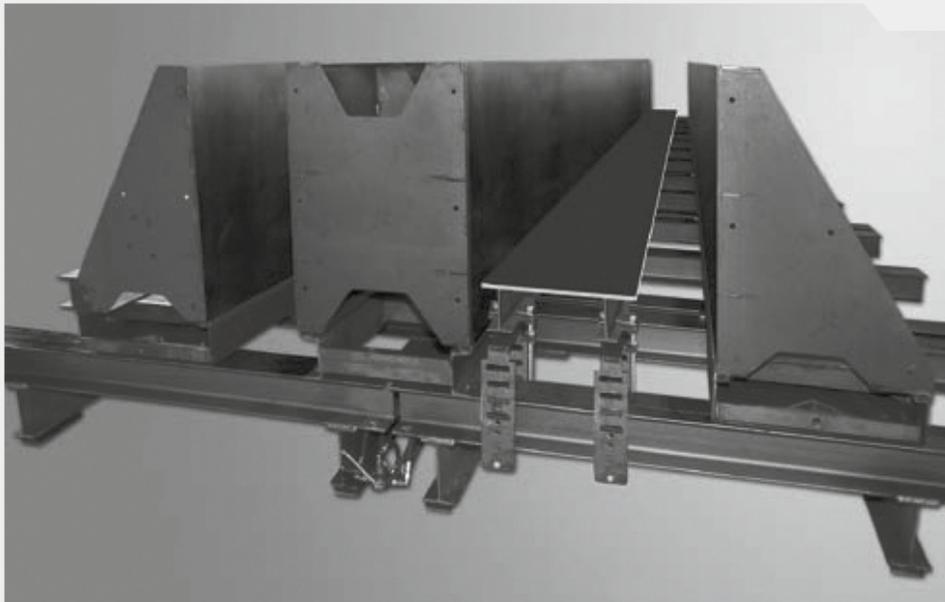
Довговічна сталева конструкція з регульованою за висотою задньою стінкою

Сходи відливаються у вертикальному положенні на боковині, тому вони мають гладку поверхню з п'яти сторін.



Опалубки для сходів
у мережі Інтернет

Опалубки для балочних елементів



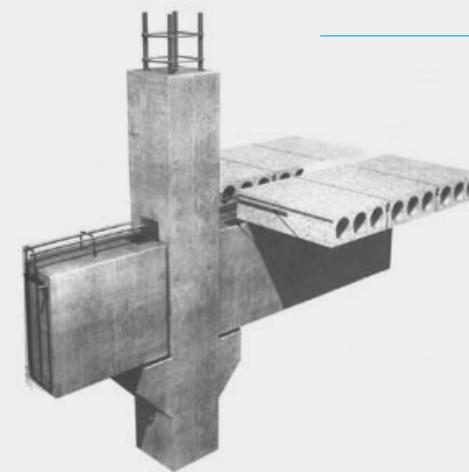
Система має модульну конструкцію, завдяки чому забезпечується її ідеальна гнкість.

Як середні, так і бічні рами повністю регулюються. Для виробництва ненапружених або переднапружених бетонних виробів з максимальною шириною/висотою 80 см і з найрізноманітнішою довжиною. Виступи можна бетонувати за допомогою консольної знімної опалубки. Опалубка для балочних елементів складається з центральної опалубної рами і двох регульованих бічних опалубних рам, закріплених на жорсткій виробничій платформі. Бічні рами оснащені роликами, завдяки чому вони легко переміщуються. Просте встановлення консольної знімної опалубки. Всі рами, а також підлога можуть бути покриті дерев'яними або сталевими елементами опалубки, в залежності від застосування.

Основні переваги

Опалубка для балочних елементів складається з таких компонентів:

- Жорстка, несуча виробнича платформа з профільної сталі, з поперечними і поперечними з'єднувачами, на вібропонижуючих опорах
- Шасі для підлоги, опціонально регульоване по висоті, для використання сталевих або дерев'яних елементів опалубки
- Регульовані бічні рами опалубки зі сталевих профілів, стійких до вигину, перфоровані для кріплення сталевих або дерев'яні елементи опалубки
- Опціональна гідравлічна система відкривання та закривання для швидкого демонтажу
- Модульні центральні рами опалубки з профільної сталі, опціонально перфоровані для кріплення сталевих або сталеві або дерев'яні елементи опалубки
- Опціонально пропонуються консольні знімні опалубки для бетонування виступів
- На вибір доступна моно- або багаточастотна система вібрації



Приклад застосування



Опалубки для балочних елементів у мережі Інтернет

Поворотні столи



Стационарне виробництво плоских збірних бетонних конструкцій.

Плоскі елементи заздалегідь виготовляються на заводі збірних конструкцій в комплекті з вбудованими деталями і збираються на будівельному майданчику. Значно скорочуються людські та матеріальні затрати, а також час будівництва. Наші поворотні столи підходять для виробництва суцільних стінових, підлогових і стельових елементів, сендвіч-елементів, дорожніх плит та різноманітних несучих і не несучих компонентів, розробляються, виготовляються та постачаються нашою материнською компанією V.T. innovation GmbH.

Основні переваги

Поворотні столи:

- Розташовані в ряд поворотні столи можна доповнити бетонороздавачем, ущільнювачем і очищувачем, створивши тим самим технологічну лінію
- Можна придбати складні опалубні елементи для стандартних дверних і віконних прорізів
- Потужний поворотний механізм
- Доступна моно- і багаточастотна система вібрації
- Можна придбати вбудовані нагрівальні лінії та опалювальну систему для скорочення часу затвердіння
- Можна придбати регульовані за висотою бічні опалубні профілі, наприклад, 100 – 300 мм або 200 – 400 мм



Стандартні висоти незнімної бічної опалубки:

100 / 200 / 300 / 400 / 500 мм

Стандартні висоти регульованої та складної бічної опалубки

100 – 300 мм / 200 – 400 мм



Поворотні столи
у мережі Інтернет

maxservice — 60

Консультавання та підтримка



Індивідуальність та орієнтованість на потреби.

Ось уже понад 70 років наші клієнти можуть покластися на наші машини та установки. Регулярні огляди і роботи з технічного обслуговування ваших машин і установки є при цьому ключовими факторами для ефективного виробництва і постійно високої якості продукції. Наш надійний сервіс та індивідуальна, орієнтована на потреби підтримка супроводжують наших клієнтів упродовж усього життєвого циклу машини з метою забезпечення тривалого та стійкого успіху. Наша міжнародна сервісна команда швидко та гнучко допоможе вам у разі потреби.



Тобіас Штумпф Ваш особистий менеджер із сервісного обслуговування



Техобслуговування та перевірка

Завдяки концепціям техобслуговування MAX-truder функції машин і установок, а також їх налаштування завчасно контролюються, і потім визначаються відповідні профілактичні заходи. Завдяки нашій системі віддаленого техобслуговування MAX-truder і нашим кваліфікованим фахівцям із сервісного обслуговування ми оперативно і швидко надаємо послуги із сервісного обслуговування, завдяки чому витрати і час очікування зводяться до мінімуму.



Ремонт і запасні частини

Оригінальні запчастини MAX-truder ідеально підходять до наших машин і установок і гарантують їхню оптимальну роботу. Навіть нетривалий простій вашої виробничої установки призводить до втрати часу і грошей. Тому наші клієнти протягом десятиліть віддають перевагу оригінальним деталям. Завдяки нашим великим запасам і ефективній логістиці ми гарантуємо вам надійне постачання запчастин.



Модернізація та капітальний ремонт

Для досягнення таких цілей, як підвищення ефективності виробництва, якості продукції та/або зниження експлуатаційних витрат, ваш завод і його компоненти можуть бути модернізовані за допомогою цілеспрямованих заходів. Ми аналізуємо поточний стан вашого підприємства, порівнюємо його з вашими очікуваннями і розробляємо концепцію оптимізації та модернізації вашого підприємства.

Додаткові модулі — 64

Для вашої ексклюзивної установки

Додаткові модулі

Бетонозмшувальна установка



Система подачі бетону



Транспортні системи



Натяжний барабан для дроту



Бетонороздатчик



Ківш для бетонування



Крани



Платформа для сервісного обслуговування



Натяжні упори



Формувальні доріжки



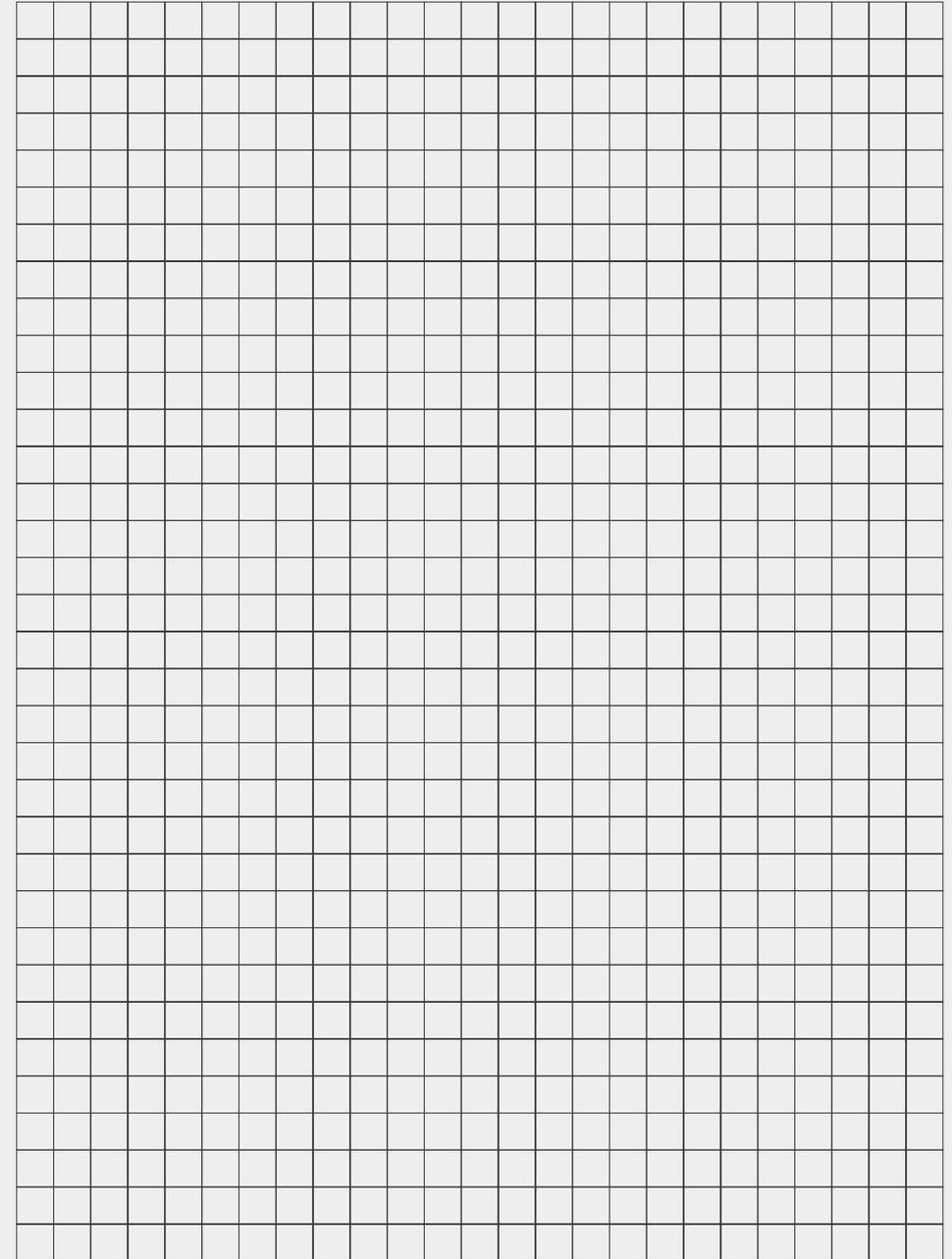
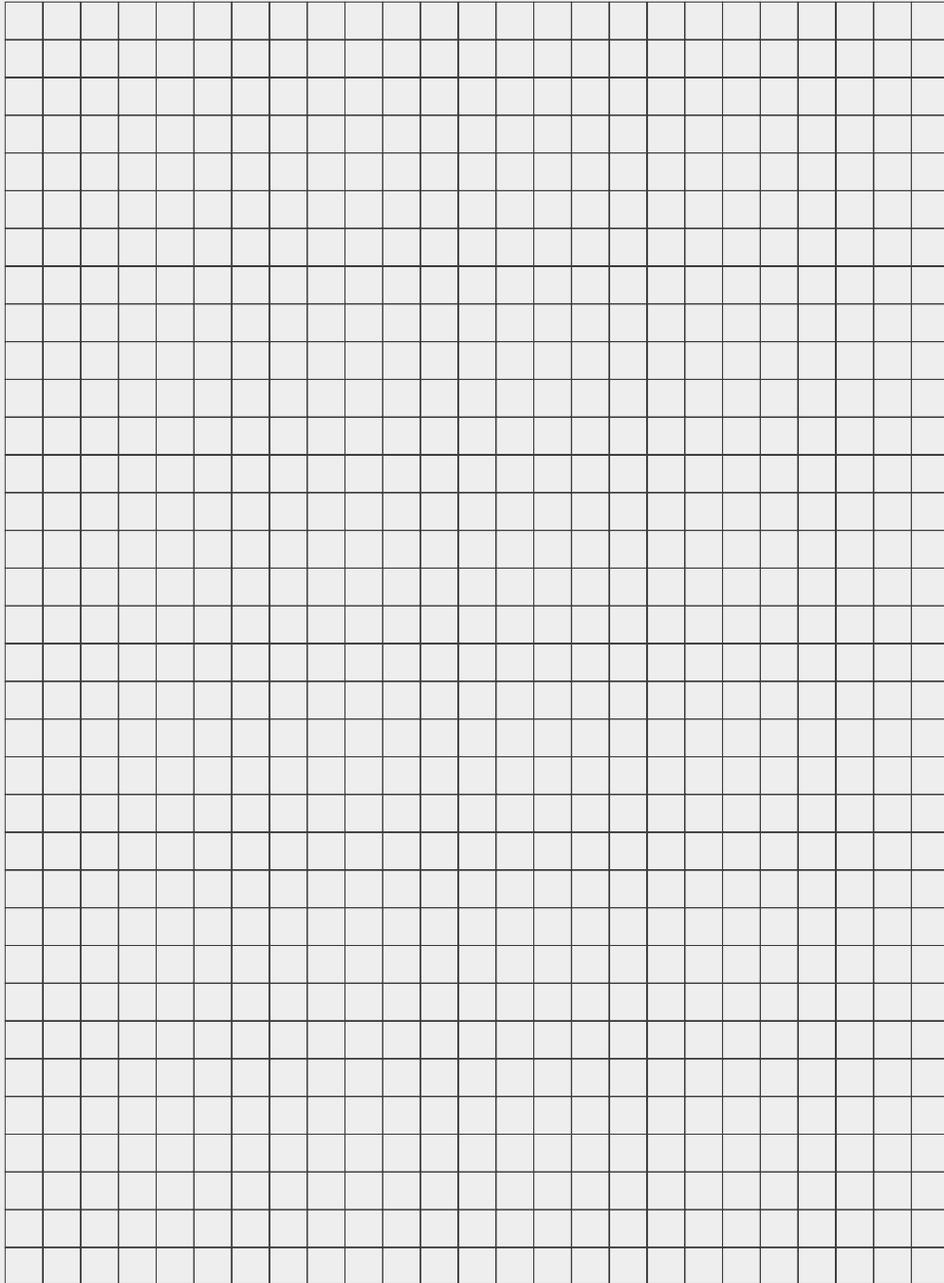
Отоплювальна установка



Плоттер



Примітки



**Контактна
інформація** — 70

Контактна інформація

Власник видання та видавець

MAX-truder GmbH
Райнштрассе 40
55435 Гау-Альгесхайм, Німеччина

Для отримання додаткової інформації зв'яжіться з нами:

Телефон: +49 672 530 099 0
Ел. пошта: info@maxtruder.com
www.maxtruder.com

Оформлення: STUDIO CDW, Крістіан Давид Віганд

Можливі друкарські помилки.

Для зручності сприйняття у тексті використано граматичну форму чоловічого роду при позначенні осіб. Водночас це слід розуміти як гендерно-нейтральне формулювання.

Можливі технічні зміни.

© 2025 MAX-truder GmbH, Німеччина



Арне Фелькер

COO / Акціонер



Контактна
інформація
зберегти



Юсеф Мааї

Менеджер з продажу



Контактна
інформація
зберегти

Партнери

Ми шукаємо Вас як міжнародного партнера!

Ми завжди шукаємо нових партнерів, які б хотіли представляти бренд та продукцію MAX-truder на світовому рівні. Якщо ви також бажаєте стати частиною нашої всесвітньої мережі, будь ласка, звертайтеся до нас.



Наші партнери

до міжнародного огляду

Якість та ефективність

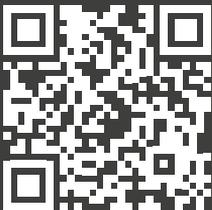
Ми поєднуємо обидві характеристики.

Головний офіс компанії

MAX-truder GmbH
Зюденбургер Вуне 60
39116 Магдебург, Німеччина

Філія компанії

MAX-truder GmbH
Райнштрассе 40
55435 Гау-Альгесхайм, Німеччина



Цікаві новини галузі:

Відкрийте для себе наші
соцмережі!



+49 (0) 6725 300 990



info@maxtruder.com



www.maxtruder.com